

DAS IST RKB



RKB
BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND

Veröffentlichung **TIRKB.Rev04DE**

© RKB Europe SA

Es wurde die größte Sorgfalt darauf verwendet, die Richtigkeit der Informationen in diesem Dokument zu garantieren, aber wir übernehmen keine Haftung für Fehler, Unterlassungen, Verluste und Beschädigungen (direkte, indirekte und daraus folgende).

Die ganze oder teilweise Vervielfältigung ohne unsere Genehmigung ist verboten.

Inhaltsangabe

RKB Gruppe

- **SCHWEIZER SPITZENKLASSE**
 - Meilensteine der RKB Gruppe
 - RKB: der erstklassige Schweizer Wälzlagerhersteller
- **WELTPRÄSENZ**
 - RKB Hauptstandorte
 - RKB Partner Netzwerk
- **INDUSTRIEERFAHRUNG**
 - Große Kenntnis aller wichtigsten Industrien
 - Eine einmalige Quelle für industrielle Wälzlager



Produktion

- **EINE FRAGE DES STAHL**
 - Ein komplettes Wälzlagersortiment mit Schwerpunkt auf großen Maßen
 - Nur erstklassiger Stahl
 - Spitzenwärmebehandlungen
- **FERTIGUNGSTECHNIK**
 - Moderne Technik mit einem Augenmerk auf Flexibilität
 - Neueste Technologie für mittelgroße und große Wälzlager
 - Automation für kleine Größen
- **QUALITÄTSPROGRAMM**
 - Organisatorische Effizienz und fehlerfreie Produktion
 - Staatlich geprüfte Messtechnik- und Metalllabors
 - Die Forschung und Entwicklung integriert die Produktionsanforderungen



Service

- **ENGINEERING & ASSISTENZ**
 - Komplette technische Unterstützung
 - Fehler-Ursachen-Analyse
 - Hilfe beim Kunden
 - Schulung und Seminare
- **SPEZIALPROJEKTE**
 - Speziallösungen für Spezialanwend
- **BEDARFSORIENTIERT**
 - Ein riesiges Sortiment an Standard- und Spezialwälzlager
 - Starke Markenidentität
 - Globales Logistiknetz



Produkttablelle





1936

1960

1978

1996

2001

2007

2014

2016



RKB: der erstklassige Schweizer Wälzlagerhersteller

Die RKB Gruppe ist der Schweizer Hersteller, der seit 1936 in der Wälzlagerindustrie tätig ist, welcher Herstellungskapazität 350 Tonnen pro Monat überschreitet.

Die im Lauf der Jahre gesammelte Erfahrung gibt RKB die Fachkenntnis, die für die Entwicklung und Herstellung technischer Industriekugellager mit bis zu 1925 Außendurchmesser notwendig sind. RKB bietet zuverlässige kostengünstige Lösungen,

sehr große Flexibilität, einen Spitzenservice, einen großen Lagerbestand, kurze Lieferzeiten und die konstant hohe Qualität eines erstklassigen Wälzlagerherstellers.

Mit einem weltweiten Vertriebsnetz und Exporten in über 50 Länder ist RKB global als *'The Alternative Power'* in der Kugellagerindustrie anerkannt.

Meilensteine der RKB Gruppe

Die Wurzeln von RKB gehen auf die **Leidenschaft** und die **Hingabe** der Familie Colleoni zurück, um eine zuverlässige Quelle für erstklassige Wälzlager und Buchsen für die Industrie aufzubauen

Der Wirtschaftsboom der 1960er, führte Herr Gianni Colleoni an die Gründung eines modernen Werks mit einer Fläche von 9.000 qm für die **Erweiterung der Operationen**

RKB fängt eine enge Zusammenarbeit mit **fernsten Hersteller**, spezialisiert für die Fertigung von technologische Wälzlager

RKB nimmt die neue Herausforderung der globalen Wirtschaft mit der Gründung der **Gruppe RKB** zusammen mit verschiedenen Niederlassungen um der Welt an

Das RKB Management eröffnet zwei brandneue Produktionsanlagen: die **RKB LN Anlage** (6.000 m²) und die **RKB MS Anlage** (4.500 m²)

RKB **Werk T3** feiert seine offizielle Öffnung, umfassend eine Fläche von 56.000 qm

RKB kauft die 40.000 qm Grundfläche des **Werks T4**. RKB MS Werk versetzt an der neue 8.000 qm Standort

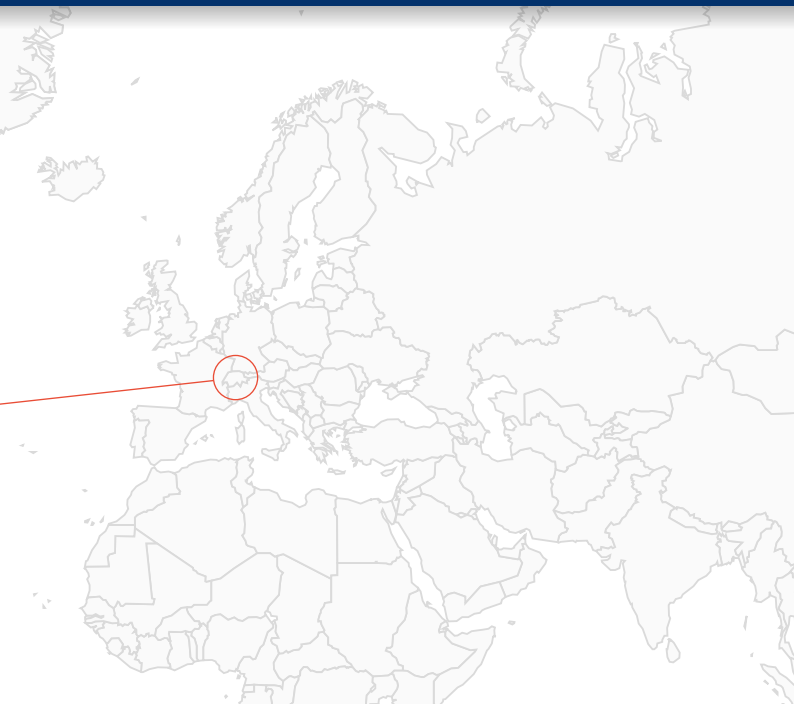
RKB öffnet zwei neuen Niederlassungen: **RKB SSC** in Rumänien und **RKB Latam** in Mexiko

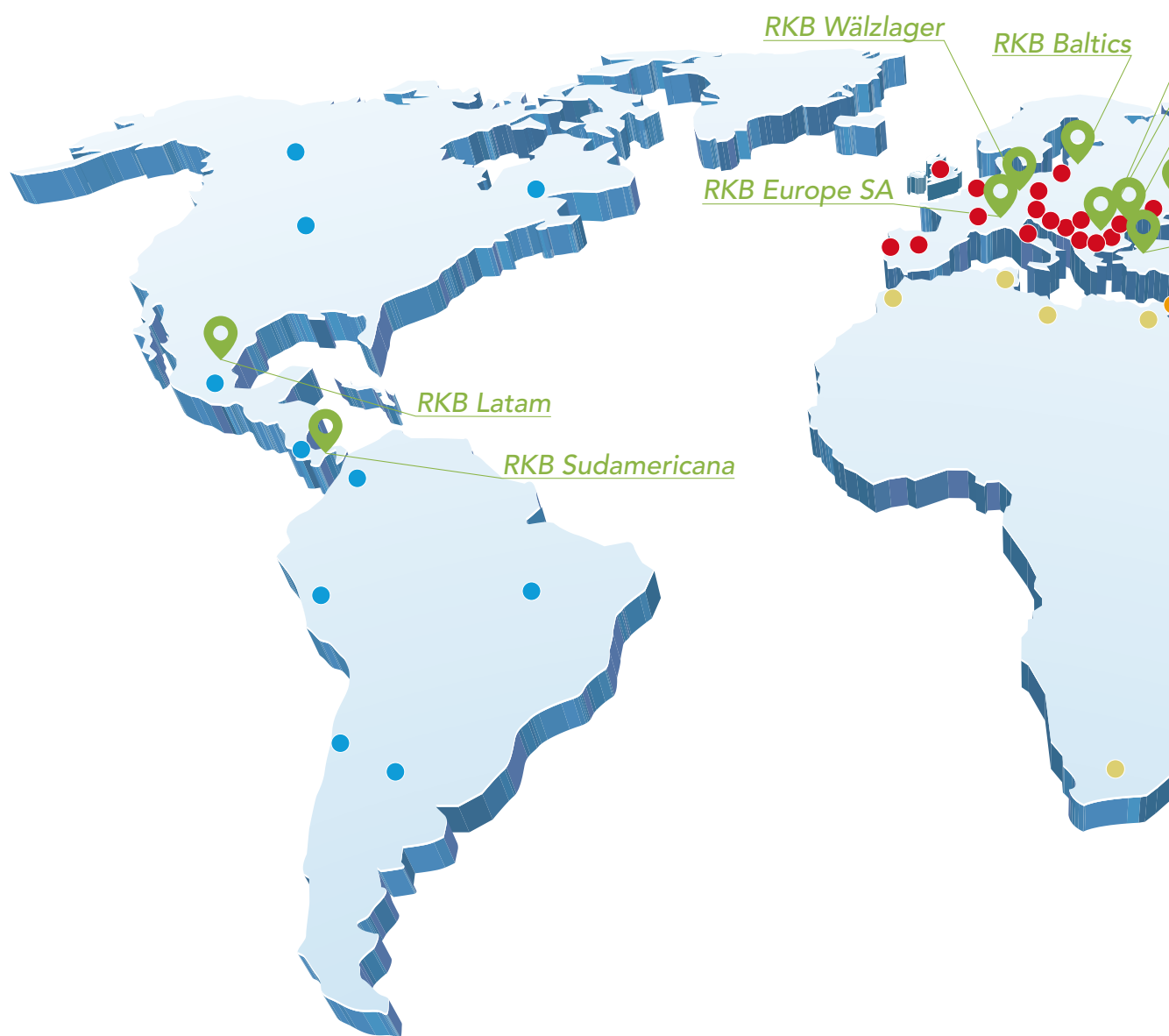


SCHWEIZER SPITZENKLASSE

WELTWEITE PRÄSENZ

INDUSTRIEERFAHRUNG





SWISS PREMIUM CLASS

WORLD PRESENCE

INDUSTRIAL EXPERIENCE

Partner

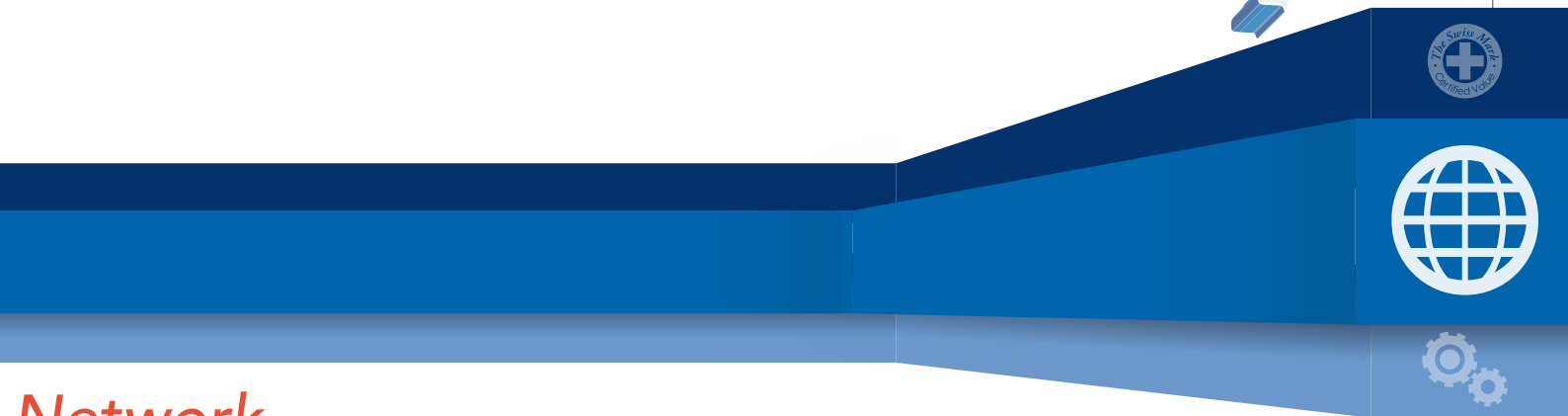
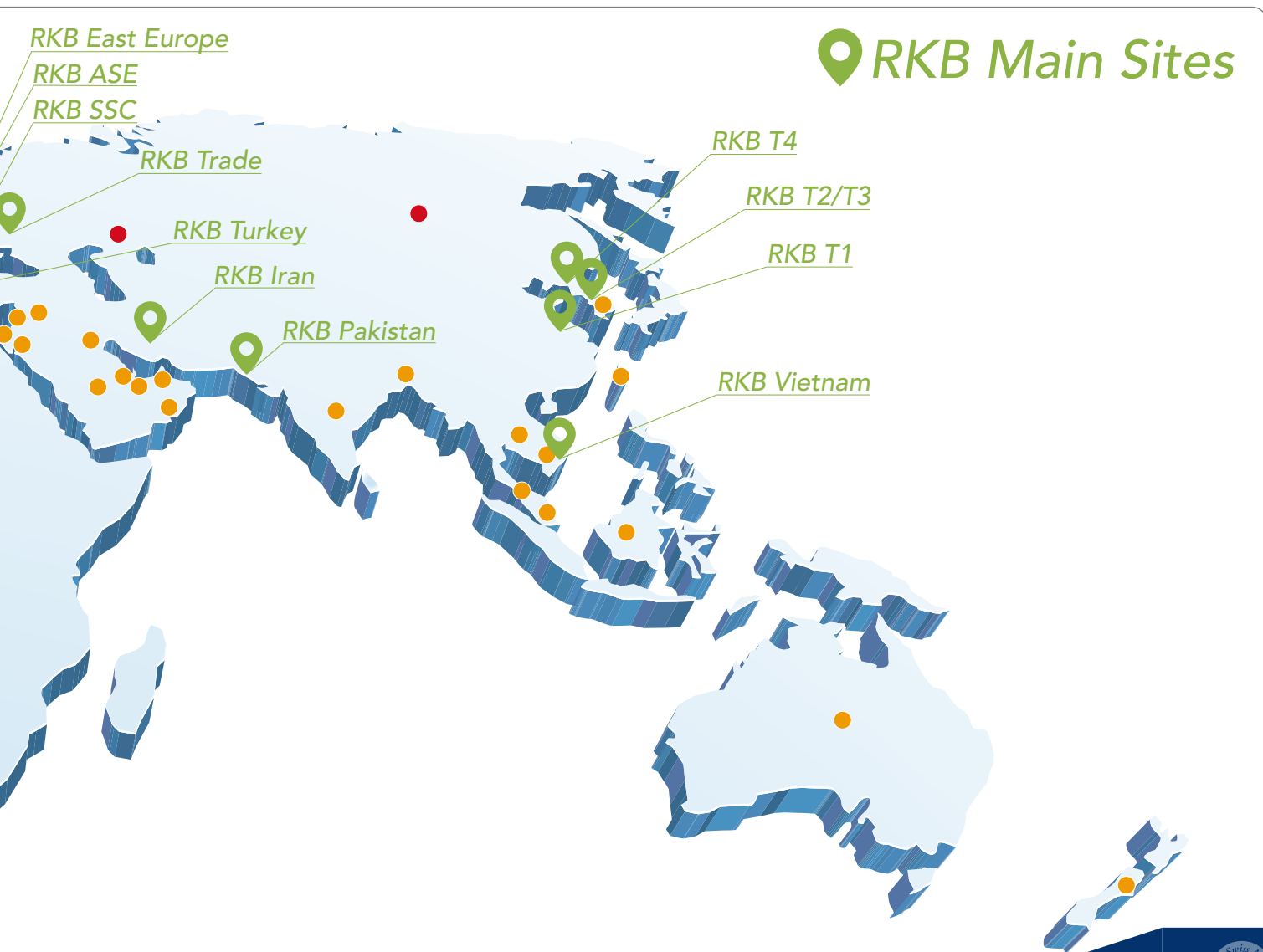
● Europe

Belgium
Bosnia and Herzegovina
Bulgaria
Czech Republic
France
Germany
Italy
Lithuania
Macedonia
Poland
Portugal

Republic of Kosovo
Romania
Russia
Serbia
Slovenia
Spain
Switzerland
Ukraine
United Kingdom

● America

Argentina
Brazil
Canada
Chile
Colombia
Costa rica
Mexico
Peru
USA



Network

● Africa

Egypt
 Libya
 Morocco
 South Africa
 Tunisia

● Asia-Pacific

Australia	Oman
Bangladesh	Pakistan
India	Qatar
Indonesia	Saudi Arabia
Israel	Singapore
Jordan	South Korea
Kingdom of Bahrain	Syria
Kuwait	Taiwan
Lebanon	Thailand
Malaysia	United Arab Emirates
New Zealand	



Große Kenntnis aller bedeutenden Branchen

Die RKB Gruppe, entstanden als Nischenanbieter für Wälzlager und Buchsen, bedient augenblicklich eine **Gesamtpalette von Branchen auf der ganzen Welt** und hat dazu eine spezifische Fachkenntnis und Know-how von allen entwickelt. Die einmaligen Merkmale und Anforderungen jeder Branche zu verstehen, liegt der RKB Fertigungs- und Marketingphilosophie zugrunde.

Nach tausenden **erfolgreichen Fällen** der Zusammenarbeit mit **führenden OEM- und MRO-Kunden** in verschiedenen Bereichen hat RKB jetzt eine beispiellose **Kenntnis von Wälzlagern**.

Vom Schiffbau zu Ölbohrplattformen, von der Stahlerzeugung zur Metallverarbeitung, von Baggern zu Tunnelvortriebsmaschinen, von Hubbrücken zur Anwendungen der Antriebstechnik, von Haushaltsgeräten zu riesigen Getrieben für Windkraftanlagen, von Nutzfahrzeugen zu Off-Highway-Anwendungen kann RKB auf eine Geschichte **echter Gewinne** in allen wichtigsten Branchen verweisen.

Eingehendes Verständnis und **Erfahrung aus erster Hand** beim Entwurf, Forschung und Entwicklung und in der Fertigungstechnik liegen dem RKB Erfolg in jeder Industriebranche zugrunde.



% Umsatz

3%
Schrägguggelager



8%
Rillenkugellager



13%
Kegelrollenlager



12%
Mehrreihige Kegelrollenlager



37%
Pendelrollenlager



15%
Zylinderrollenlager



12%
Mehrreihige Zylinderrollenlager





18%
Energieübertragung



12%
Marine, Werft und Meerestechnik



6%
Elektromotoren,
Industriegebläse und Pumpen



5%
Zellstoff und Papier,
Verarbeitung und Druck

% Umsatz

5%
Erneuerbare und
herkömmliche Energie



3%
Chemikalien, Kunststoffe
und Gummi



15%
Bergbau und Mineralien



30%
Metalle



6%
Off-Highway



SCHWEIZER SPITZENKLASSE

WELTWEITE PRÄSENZ

INDUSTRIEERFAHRUNG

Eine einzigartige Quelle für industrielle Wälzlager

RKB spezialisierte sich immer auf den Entwurf und die Fertigung aller Typen von Wälzlagern:

- Rillen- (DGBBs) und Schrägkugellager (ACBBs)
- Pendelrollenlager (SRBs), die den größten Anteil der laufenden Produktion ausmachen
- Zylinderrollenlager (CRBs), insbesondere Multiroll-Zusammenbauten
- Kegelrollenlager (TRBs), insbesondere mehrreihige Gruppierungen

Die Herausforderung von RKB besteht darin, als einzige und **zuverlässige Quelle** einen kompletten Bestand hochwertiger Wälzlager anzubieten, die von Miniatur- bis zu Übergrößen reichen. RKB Wälzlager werden **entsprechend ISO, ANSI/ABMA oder GOST Normen** bzw. gemäß den spezifischen Anforderungen des Kunden hergestellt. Natürlich werden die Kunden bei der Auswahl des passenden Lagers für ihre spezifischen Anwendungen von der Technischen Abteilung von RKB unterstützt.

PRODUKTION

Ein komplettes Wälzlagersortiment mit Schwerpunkt auf großen Maßen

RKB entwickelt und produziert derzeit über **8.000 verschiedene Artikelnummern**. Sie werden im Allgemeinen je nach Lagertyp und Produktionsstandort in vier Segmente aufgeteilt.

T1
T1

Miniatur- und kleine Kugellager, hergestellt in der RKB MS Anlage (8.000 m²)
Größenordnung: **1-35 mm** Bohrungsdurchmesser
Genauigkeitsklasse: bis **P4-ABEC 7**



T2
T2

Standardwälzlager, hergestellt in der RKB T3 Anlage (56.000 m²)
Größenordnung: **40-1925 mm** Außendurchmesser
Genauigkeitsklasse: bis **P0/P6-CL4**



T3
T3

Technische und kundenspezifische Wälzlager, hergestellt in der RKB T3 Anlage (56.000 m²)
Größenordnung: **80-1500 mm** Außendurchmesser
Genauigkeitsklasse: bis **P6/P5-CL2/CL3-HP**



T4
T4

Wälzlager, hergestellt in großen und wiederholten Chargen in der RKB T4 Anlage (40.000 m²)
Größenordnung: **300-600 mm** Außendurchmesser
Genauigkeitsklasse: bis **P6/P5-CL2/CL3-HP**



EINE FRAGE DES STAHL

FERTIGUNGSTECHNIK

QUALITÄTSPROGRAMM

Nur erstklassiger Stahl

Hochwertige Wälzlager erfordern **hochwertiges Rohmaterial**. Die Stahlreinheit ist das Schlüsselement bei der Auswahl von Materialien, die die Werkstoffermüdung und die Tragfähigkeit des Wälzlagers erheblich verbessern können. RKB kann sich durch eine lange Zusammenarbeit mit den **weltweit bekanntesten Stahlproduzenten** auf verschiedene Stahlsorten stützen (**5 durchhärtende** und **2 einsatzhärtende**), die bewusst gemäß den Wälzlageigenschaften und Anwendungsanforderungen ausgewählt werden.





9%

43%

41%

7%

% Volumen



Spitzenwärmebehandlungen

RKB steht in der ersten Reihe der Wärmebehandlungsprozesse. Ihre **Fachleute** verlassen sich auf automatische Wärmebehandlungslinien mit mehreren Salzbadtanks und Bedingungen unter kontrollierter Atmosphäre für die **Bainithärtung (HB)**, Öfen für die Formstabilisierung und Technik, um den Austenit-Gehalt zu senken und einen reibungslosen Betrieb bei Minustemperaturen zu garantieren. Alle Protokolle werden genau untersucht, um die beste Härtebarkeit bzw. die beste **gleichmäßige Schichthärtetiefe (CHD)** zu geben.





HB

BAINITE HT



PROFILE

AVH

CAGE DESIGN



TOUGH ROLLER



OPTIMIZED



VICTORY LINE



Neueste Technologie für mittelgroße und große Wälzlager

Die RKB T3 und T4 Anlagen, die zusammen 96.000 m² Gesamtfläche umfassen, sind eigens für die Produktion von **mittelgroßen und großen Wälzlagern** sowohl in Standard- als auch in kundenspezifischer Ausführung bestimmt. Unter anderem beinhalten sie:

- über 260 Bearbeitungszentren
- neueste Generation mehrachsiger CNC-Drehbänke
- neueste Generation mehrachsiger CNC-Schleifmaschinen
- hochpräzise unempfindliche Werkzeugmaschine, um strengere Maß- und geometrische Parameter der Werkzeugmaschinen zu erzielen
- hochpräzise Honwerkzeugmaschinen, um die Formeigenschaften des Wälzlagers zu verbessern
- spezielle Oberflächenbehandlungen, um die Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit auszudehnen (AWT und PT)
- zentrales digitales Rückverfolgbarkeitssystem für das Sammeln aller Fertigungsdaten

Moderne Technik mit einem Augenmerk auf Flexibilität

RKBs Geschäftsmodell basiert auf dem Konzept eines **vertikal integrierten Systems**, nach dem alle Hauptphasen der Produktionskette innerhalb der Unternehmensgrenzen verwaltet werden. Durch die **effektive Kontrolle** jedes Fertigungsschritts garantiert RKB die Qualität ihrer Produkte.

RKB aktualisiert ständig ihre Produktionsprozesse, um die Investitionen in die Ausrüstung zu optimieren und um die neuesten technischen Entwicklungen zu nutzen. Die RKB Fertigungsstrategie wird durch die Abteilung Forschung und Entwicklung unterstützt, die konstant **neue Techniken und Methoden** entwickelt, um die Produktzuverlässigkeit, die Produktionsflexibilität und die Umweltverträglichkeit zu erhöhen.

Das innovative RKB Geschäftsmodell kann schnell und auch bei kleinen oder mittleren Chargen auf alle Lieferanfragen reagieren.

Schließlich senkt der umfangreiche Gebrauch intelligenter Inline-Systeme für die **strengere Kontrolle der Fertigungsprozesse** wirksam Abfallprodukte und Produktionsabschreibungen und Variationen und führt zu einer größeren allumfassenden Qualität und Präzision.



EINE FRAGE DES STAHLs

FERTIGUNGSTECHNIK

QUALITÄTSPROGRAMM

Automation für kleine Größen

RKBs neue MS Anlage ist über 8.000m² groß und für die Herstellung von **Miniatur- und kleinen Kugellagern** bestimmt:

- 36 vollautomatische Produktionslinien
- **streng kontrollierte Umweltbedingungen** aller Werkstätten
- **Inline Anderon Messgeräte** für die Kontrolle von 100% Ausgabe
- **zentrales digitales Rückverfolgbarkeitssystem** für das Sammeln aller Fertigungsdaten



Organisatorische Effizienz und fehlerfreie Produktion

Seit seiner Gründung folgt die RKB Gruppe einem **Ansatz der Gesamtqualität**, der dazu bestimmt ist, die Organisationseffizienz zu steigern und die Produktqualität zu schützen. Die RKB Führungszentralen und die Produktionsanlagen haben für ISO-Zertifikationen für Qualität, Umwelt, Arbeitsschutz und Unfallverhütung: dies ist ein Unterscheidungsmerkmal, das die Verpflichtung der Gruppe, strenge Qualitätsstandards durch die ganze Wertschöpfungskette aufrecht zu erhalten, unterstreicht.

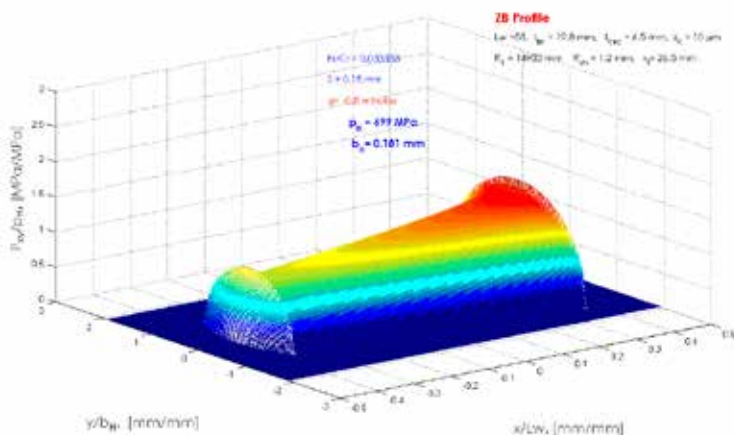
Als ein weiterer Nachweis dafür wurde RKB im Jahr 2012 von **D&B**, der weltweit führenden Quelle für gewerbliche Informationen und Einsicht in Unternehmen, mit **einem erstklassigen Rating** ausgezeichnet. Für die Produktion hat RKB ein **mehrstufiges Qualitätssicherungssystem** entwickelt, um Mängeln aus der Streuung in der Produktionskette vorzubeugen: von der Stabstahlabnahme zum Schmieden, vom Drehen zu Wärmebehandlungen, vom Schleifen zum Zusammenbau.

Natürlich werden zusammen mit den strengen Inline-Kontrollen, die direkt in den RKB Fertigungsanlagen durchgeführt werden, in den Metall- und Messtechniklabors der Gruppe systematisch weitere Maß- und Zerstörungskontrollen durchgeführt.

EINE FRAGE DES STAHLS

FERTIGUNGSTECHNIK

QUALITÄTSPROGRAMM



Die Forschung und Entwicklung

Jedes Jahr investiert die RKB Gruppe mehr als **10% des Gesamtumsatzes in F&E**. Das Hauptziel besteht darin, die Produktqualität und Leistung zu maximieren und dabei die Gesamtkosten zu senken. Die Hauptaktivitäten der Forschung und Entwicklung beinhalten:

- **intelligente Berechnungs-Tools**, um die aktuellen Kontaktflächen, Last- und Druckverteilung die Mises Vergleichsspannungs
- **neue Materialien** für Ringe, Rollen und Käfige in direkter Zusammenarbeit mit weltweit bekannten Stahlproduzenten

Staatlich geprüfte Messtechnik- und Metalllabors

Alle Messtechnik- und Metalllabors in RKB Anlagen und Hauptgeschäftssitzen dienen der **Qualitätssicherung** der Gruppe, um die Beschaffenheit der Güter zu garantieren, die den Kunden ausgeliefert werden.

Die **Messtechniklabors** sind mit Geräten der **neuesten Generation** für die Messung von Laufbahn- und Rollenprofil, Rauigkeit, Welligkeit, Rundheit und von allen anderen geometrischen und Formparameter, die die Wälzlagerqualität und daher die Leistung beeinflussen können ausgestattet.

Dasselbe gilt für die **Metall- und metallurgischen Labors**, in denen hochqualifizierte und geschulte Ingenieure erstklassige Ausrüstungen verwenden, um alle Analysen einschließlich Mikrohärtetest, Beurteilung der nichtmetallischen Einschlüsse in Stahl, Absonderung und Porosität, blauem Bruchversuch und viele weitere Analysen durchzuführen.



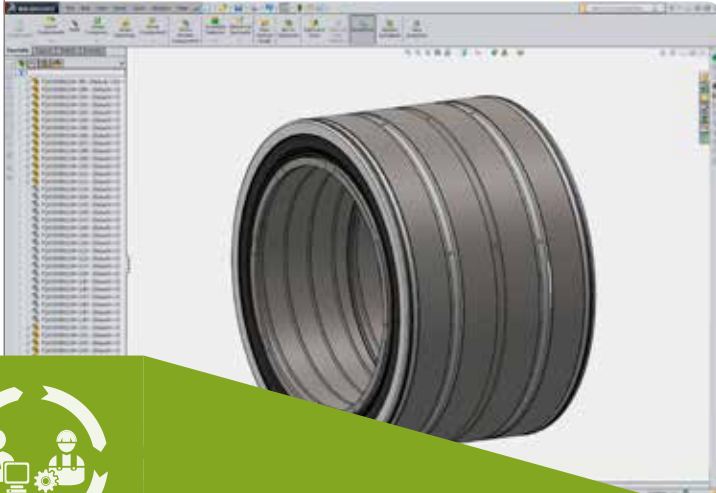
- **Wärmebehandlungen** für höhere Ermüdungsfestigkeit dank optimierter Werkstoff-Mikrostruktur
- **Oberflächenbeschichtungen:** geringere Reibung, bessere Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit
- **Dauerfestigkeitsprüfungen**, ausgeführt gemäß der Sudden Death Methode auf Spezialprüfständen
- **Technikseminare**, um der Konstruktionsabteilung die neuesten Erkenntnisse zu übermitteln
- **Zusammenarbeit mit Wissenschaftszentren** über Reibungslehre und Lagerausführung



Komplette technische Unterstützung

Wälzlagerausführung

Um die Wälzlagerleistung zu optimieren, macht RKB einen umfassenden Gebrauch von firmeneigenen und gewerblichen Softwaresystemen, die den relevanten internationalen Normen genau entsprechen. Zusammen mit klassischen 2D-Entwurfstools und 3D-Modellierungstools für den Maschinenbau kann RKB auch auf eine Reihe spezifisch entwickelter **evolutionärer Algorithmen für ein ein- und mehrdimensionales Design** der Wälzlager-Makrogeometrie zählen, um die Lebensdauer des Wälzlagers zu maximieren. Schließlich werden FEM (Finites Elementen) und halbanalytische Methoden (SAM) gezielt eingesetzt, um die Ausführungslösungen durch modernste Simulationen zu verfeinern.



Co-Engineering Aktivitäten

Ob Greenfield Projekt oder eine existierende Anwendung, die Technische Abteilung von RKB kann mit dem Technikbüro des Kunden aktiv am Co-Engineering und Codesign beteiligt werden. **Gemeinsame Tätigkeiten** basieren hauptsächlich auf der Möglichkeit, Synergien zwischen verschiedenen Kenntnis- und Kompetenzbereichen zu schaffen. Bei neuen Applikationen kann RKB technischen Rat zu folgendem liefern:

- **Auswahl** des Wälzlagertyps, Größe, Anordnung, Passung mit Verbindungsteilen, interner Spielraum oder Vorspannung, Dichtungen und Schmierstoff
- **Berechnung** der aktuellen Wälzlagerbelastungen, interner Restspielraum oder Vorspannung nach der Montage und im Betrieb, Lagerstart- und Betriebsdrehmoment, Betriebstemperatur usw.

Für Maschinen, die schon im Betrieb sind, kann RKB wertschöpfende Empfehlungen liefern für:

- **Schmierungs- und Schmierstoffe**, um die elastohydrodynamischen Bedingungen zu fördern und die Gesamtbetriebstemperatur zu senken
- **Abstände** für das Nachfetten und zu verwendende Fettmenge
- **Handhabung und Instandhaltung** des Wälzlagers

Fehler-Ursachen-Analyse

RKB kann eine volle Fehler-Ursache-Analyse (RCFA) durchführen, durch die es möglich ist:

- die **Mechanismen** zu ermitteln, die es verursachen, dass das Wälzlager in einer spezifischen Anwendung aussetzt
- die **Wälzlager-Stahlreinheit** für den Eignungstest der Stahllieferanten zu beurteilen
- die **Stahlmikrostruktur und Härte** zu analysieren, um die Wärmebehandlungsprozesse zu bestätigen
- die **Bruch-Keimbildung und Entwicklung** zu untersuchen und dazu die neuesten Lichtmikroskoptechniken zu verwenden



Hilfe beim Kunden

Anwendungstechnik

RKBs Technical Team Unit (TTU) ist der Teil der technischen Abteilung, der direkt am Standort des Kunden technische Unterstützung anbietet. Die Einheit besteht aus geschulten Anwendungstechnikern und erfahrenen Maschinentechnikern, die folgendes anbieten:

- **Aufsicht über die Wälzlagermontage**
- **Condition Monitoring Service** einschließlich Sicht-, Schock- und Vibrationsanalyse
- **Schulung** des Instandhaltungs- und technischen Personals mit Schwerpunkt auf der Schmierung und der korrekten Montage- und Demontageverfahren

Reverse Engineering

Durch den Prozess des Reverse Engineering kann die technische Teameinheit von RKB **Entscheidungen von Endprodukten in Anwendungen ableiten**, die unvollständige oder überholte Unterlagen haben. Die Erfahrung der RKB TTU ist beim Lösen von **Maschinen- und Lagerausführungsproblemen**, ausgehend von nur geringer oder keiner Kenntnis über die in der Anwendung installierten Komponenten, entscheidend. Die Analyse der aktuellen Maschinenausführung und den Betriebsbedingungen kann auch dazu führen, **Strukturverbesserungen** zu empfehlen, um die Gesamtleistung zu optimieren.

Asset Lifecycle Lösungen

In der heutigen Geschäftsentwicklung ist das effektive Management der Anlagen durch ihre Lebensdauer ausschlaggebend, um **wertschöpfende Lösungen** zu liefern, die Produktivität zu verbessern und die Gesamtkosten zu senken. **BSS (Bearing Service and Solutions)** ist das Rundumangebot, das von RKB ausgearbeitet wurde, um die Kunden über die ganze Lebensdauer der Anlage von der frühen Kundenberatung bis zur Instandhaltung nach dem Verkauf zu unterstützen. BSS zielt darauf, die Maschinenleistung der Kundenanwendung zu maximieren, und schafft dazu **Synergien** zwischen RKB und der Kenntnis und Erfahrung des Kunden.



ENGINEERING & ASSISTENZ

SPEZIALPROJEKTE

BEDARFSORIENTIERT

Schulung und Seminare

Schulung ist eine kostengünstige Investition, die **höhere Produktivität und größere Effizienz** hervorbringt. Aus diesem Grund kann die Technische Abteilung von RKB verständliche und an den **Kunden anpassbare Seminare** mit hochqualifizierten Fachleuten in der Wälzlagerindustrie anbieten.

Die Teilnehmer der Schulungskurse, die an RKB sitzen oder in der Kundenanlage stattfinden können, vergrößern ihre **Kenntnis** über die wichtigsten Themen zu Wälzlagern und verbessern damit ihre Arbeitseffizienz.



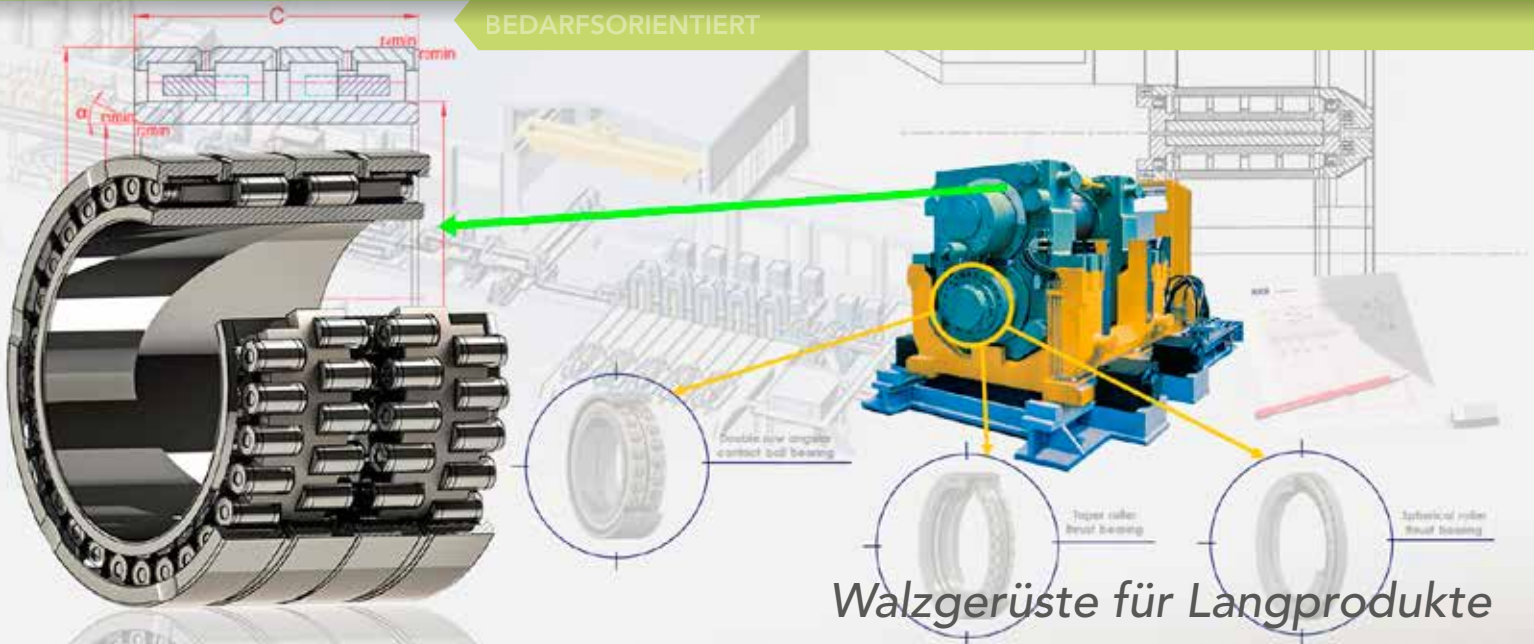
Wälzlager für Ruder - Projekt Gyrofi



ENGINEERING & ASSISTENZ

SPEZIALPROJEKTE

BEDARFSORIENTIERT



Walzgerüste für Langprodukte

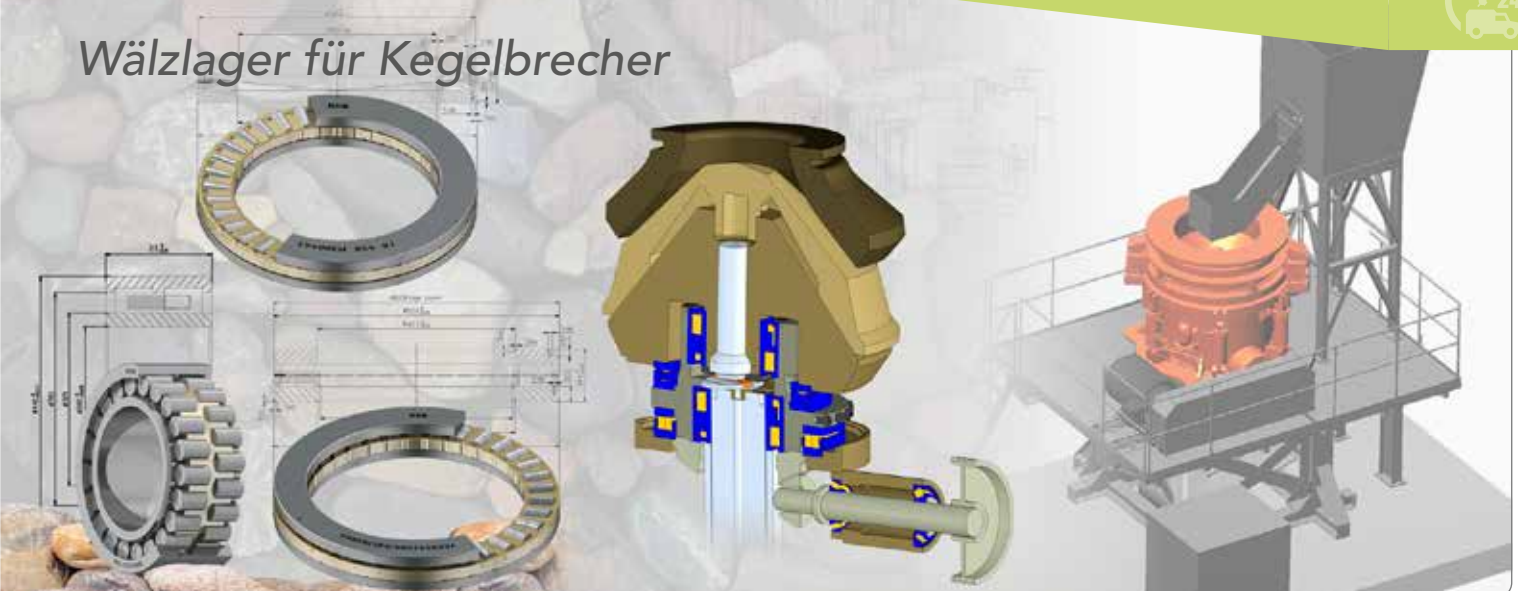
Speziallösungen für Spezialanwendungen

RKB engagiert sich aktiv in der Entwicklung, dem Management und Beaufsichtigung von weltweit Hunderten von Spezialprojekten, um Kunden bei der Implementierung von **Original- und kundenorientierten Wälzlagerlösungen** für ihre Anwendungen zu unterstützen.

Durch die Zusammenarbeit mit OEM und MRO Unternehmen kann RKB die besten technischen Angebote entwickeln, um den **Kundenanforderungen in Bezug auf Spezifikationen** und Wälzlagerleistung gerecht zu werden.



Wälzlager für Kegelsprecher

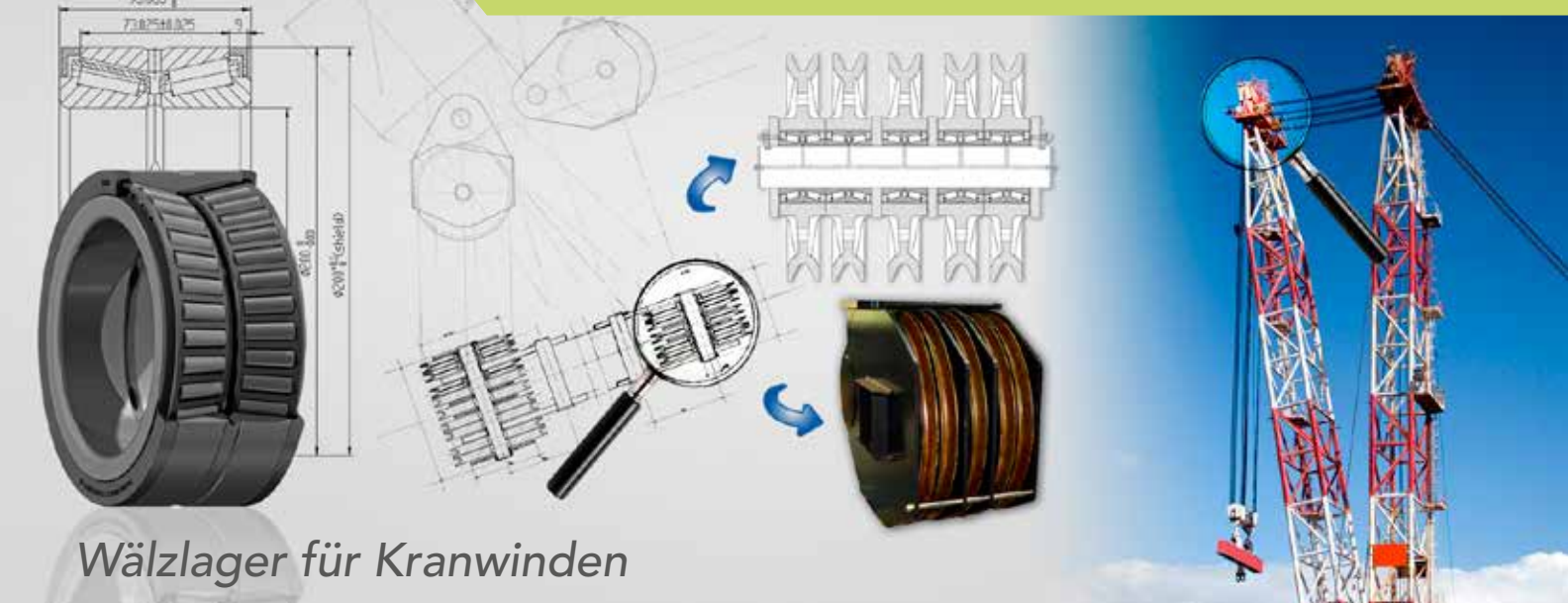




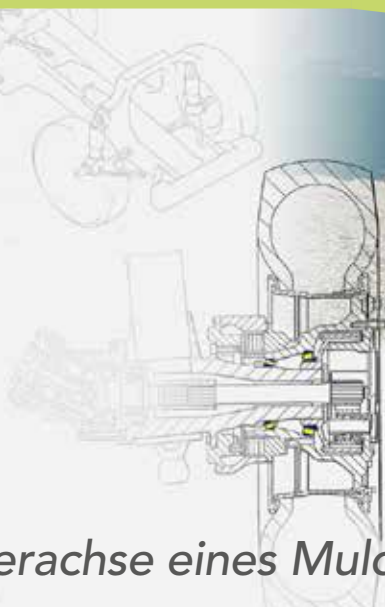
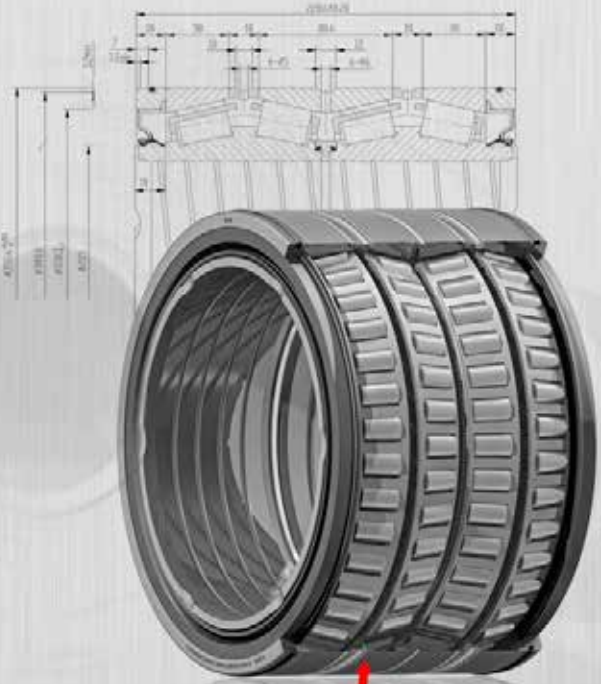
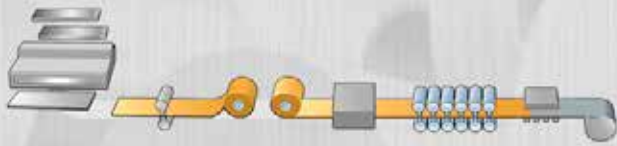
ENGINEERING & ASSISTENZ

SPEZIALPROJEKTE

BEDARFSORIENTIERT



Wälzlager für Warmwalzgerüste



Wälzlager für die Hinterachse eines Muldenkippers

Ein riesiges Sortiment an Standard- und Spezialwälzlager

RKB glaubt, dass die Verfügbarkeit ab Lager eine ausschlaggebende Aufgabe für die Beständigkeit, die Marktpräsenz und das Markenbewusstsein eines Weltklassenherstellers ist.

Die RKB Gruppe hat weltweit eines der **größten Wälzlagerbestände**. Mit über **6.000 Teilenummern** von kleinen bis extragroßen Maßen spiegelt das aktuelle Lager die langjährige Erfahrung und internationale Berufung von RKB dar, Kunden weltweit in einer Vielfalt von Branchen zu unterstützen.

Natürlich ist neben einem gut gefüllten Lager in Bezug auf **Wälzlagervielfalt und Verfügbarkeit** eine strenge Logistikorganisation absolut notwendig, um den internationalen Markt wirksam zu bedienen.

Aus diesem Grund laufen alle RKB Lager auf der Welt auf einem firmeneigenen Softwaresystem (**ASSM - Active Stock System Management**), das die Vorbereitungszeit optimiert und die Ausfallzeit der Maschine des Kunden drastisch senkt.



Starke Markenidentität

RKB hat ein ständig wachsendes **Netz örtlicher Lager** in direkter Zusammenarbeit mit ihren regionalen Partnern, um Nähe und schnelle Auslieferung zu garantieren. Natürlich sind alle Lagerbereiche unter kontrollierten Umweltbedingungen, um **eine perfekte Aufbewahrung der Wälzlager** zu garantieren.

Außerdem wird RKBs hochspezialisierte Verpackung, die eigens dafür geschaffen wurde, die Wälzlager in ungünstigen Bedingungen zu schützen, leicht erkannt und garantiert **die Markenidentität auf der ganzen Welt**.

Schließlich beinhaltet RKBs Lagerstrategie das 'JIT Bundle', das eine spezielle Form des Lagerprogramms für die Inhouse-Lieferung unterstützt, um die finanzielle Position des Kunden leichter zu notieren und die Verfügbarkeit von erforderlichen Ersatzteilen, basierend auf einem partnerschaftlichen Ansatz, zu garantieren.



ENGINEERING & ASSISTENZ

SPEZIALPROJEKTE

BEDARFSORIENTIERT

Globales Logistiknetz

- Die RKB Gruppe verfügt von modernen Lagerhallen die in der **strategischsten Verkehrsknotenpunkte** ansässig:
- **Schweizer Zentrallager:** 15.000 qm um den Versand von Wälzlager nach überseeischen Länder
- **Italienisches Lager:** 14.000 qm um den Versand von Wälzlager nach europäischen Länder und Türkei
- **Rumänisches Lager:** 2.500 mq um den Versand von Wälzlager nach osteuropäischen Länder
- **Amerikanisches Lager:** 5.000 mq um den Versand von Wälzlager nach Nord-, Zentral- und Lateinamerika

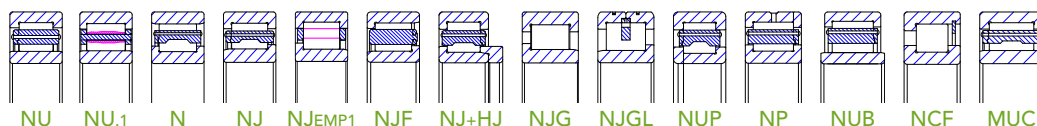


PRODUKTTABELLE

Zylinderrollenlager

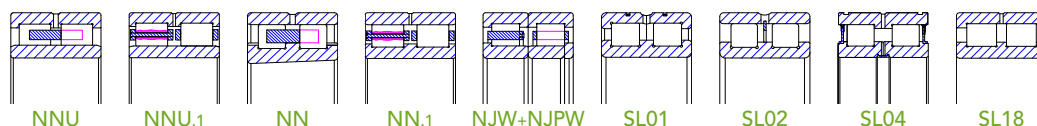
Baugröße bis 1800 mm

Einreihige
Zylinderrollenlager



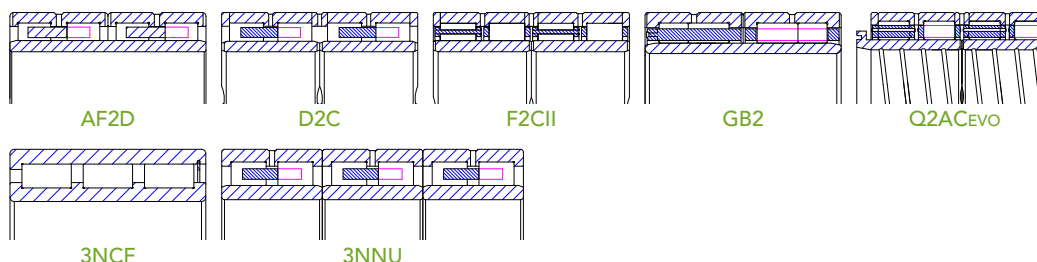
Baugröße bis 1800 mm

Zweireihige
Zylinderrollenlager



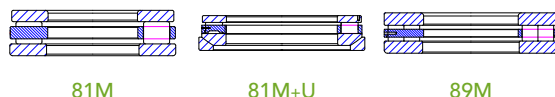
Baugröße bis 1400 mm

Mehreihige
Zylinderrollenlager

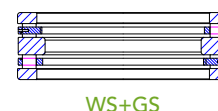


Baugröße bis 1600 mm

Einseitige Axial-
Zylinderrollenlager



Zweiseitig
wirkende Axial-
Zylinderrollenlager



Kegelrollenlager

Baugröße bis 1800 mm

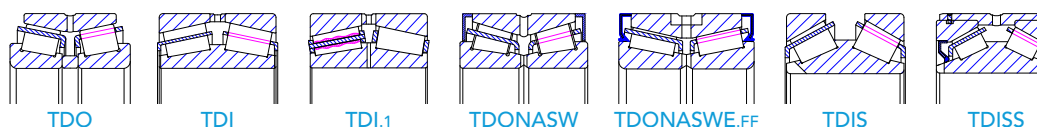
Einreihige
Kegelrollenlager



Einreihige
zusammengedruckte
Kegelrollenlager

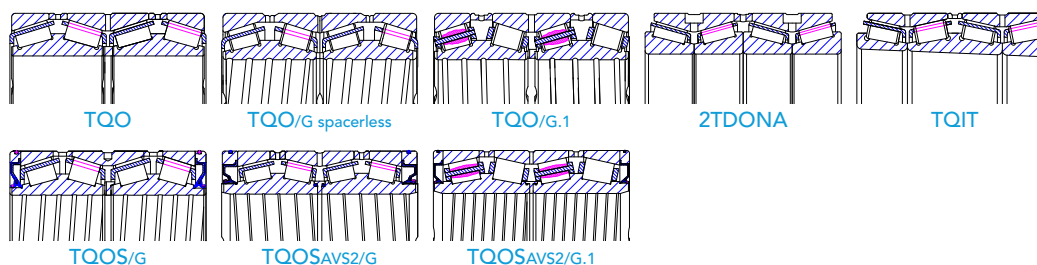
Baugröße bis 1925 mm

Zweireihige
Kegelrollenlager



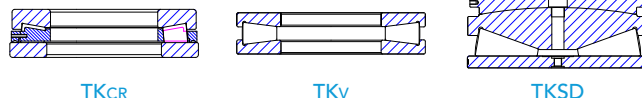
Baugröße bis 1925 mm

Mehreihige
Kegelrollenlager



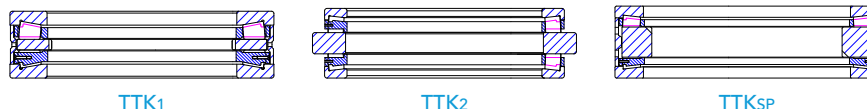
Baugröße bis 1600 mm

Einseitige Axial-
Kegelrollenlager



Baugröße bis 1600 mm

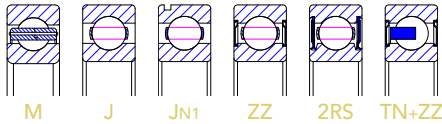
Zweiseitig
wirkende Axial-
Kegelrollenlager



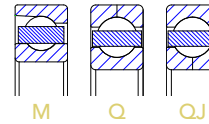
Kugellager

Baugröße bis 1900 mm

Einreihige
Rillenkugellager

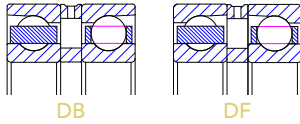


Einreihige
Schräggugellager

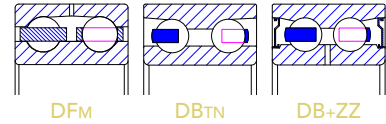


Baugröße bis 1925 mm

Einreihige
zusammengeparte
Schräggugellager

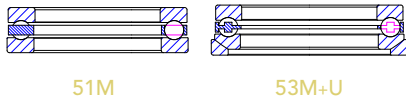


Zweireihige
Schräggugellager

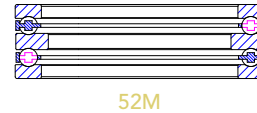


Baugröße bis 1600 mm

Einseitig
wirkende Axial-
Rillenkugellager



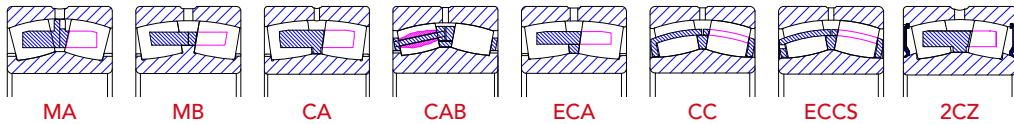
Zweiseitig
wirkende Axial-
Rillenkugellager



Pendelrollenlager

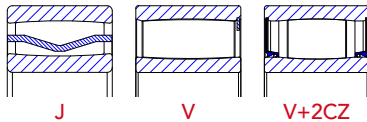
Baugröße bis 1580 mm

Pendelrollenlager



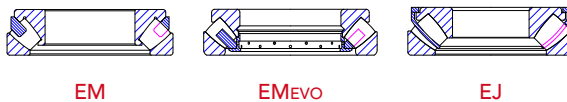
Baugröße bis 1400 mm

Toroidalrollenlager



Baugröße bis 1400 mm

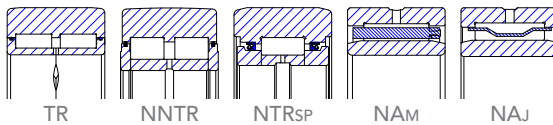
Axial-
Pendelrollenlager



Andere Produkte

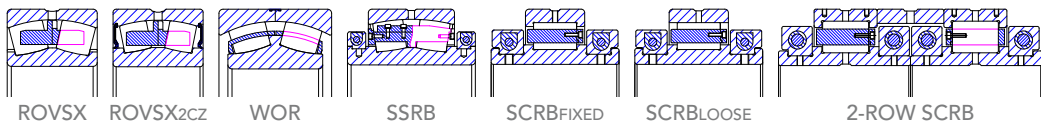
Baugröße bis 400 mm

Lauf- und
Nadelrollenlager

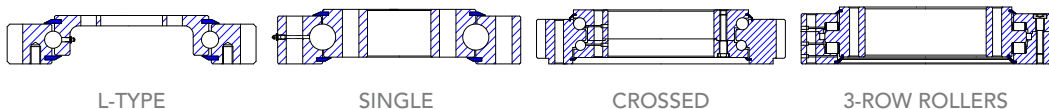


Baugröße bis 1800 mm

Spezial- und geteilte
Rollenlager



Drehverbindungen



Anmerkungen

1. Maß- und Rundlaufgenauigkeit der Lager gemäß ISO/AFBMA/GOST Normen
2. Alle Lager sind in Metern oder Zoll mit zylindrischer oder kegeliger Bohrung erhältlich
3. Spezialmerkmale auf Anfrage erhältlich





RKB

BEARING INDUSTRIES
SWITZERLAND

Via Primo Agosto 1 · 6828 Balerna · Schweiz
Postfach 16 · 6830 Chiasso 3 · Schweiz
Telefon +41 91 260 09 30 · Fax +41 91 260 09 50
info@rkbeurope.com · www.rkbbearings.com

Official Representative
RKB Wälzlager GmbH

Westfalenring 24A · 45739
Oer-Erkenschwick · Germany · Europe
Telefon +49 2368 6987440
info@rkb-waelzlager.de · www.rkb-waelzlager.de

The Alternative Power

