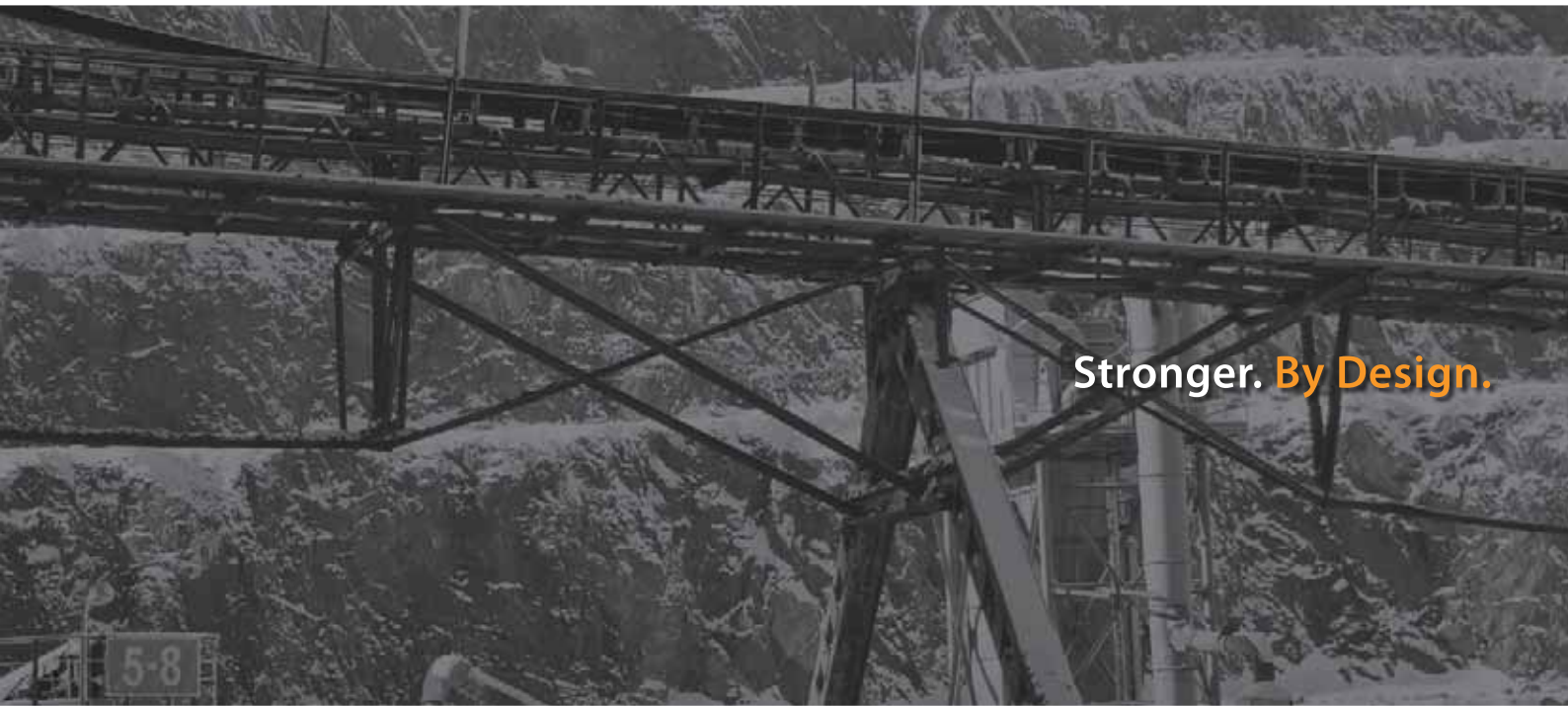


TIMKEN

GETEILTE SNT- STEHLAGERGEHÄUSE VON TIMKEN®



Stronger. **By Design.**

INHALTSVERZEICHNIS

EINFÜHRUNG	3
GETEILTE SNT-STEHLAGERGEHÄUSE VON TIMKEN	4
DICHTUNGSVARIANTEN UND BESCHREIBUNGEN	6
DICHTUNGS-AUSWAHL UND KONFIGURATIONSBEISPIEL	7
SNT-BEZEICHNUNGEN: BAUREIHEN 200-300 UND 500-600; BAUREIHEN 3000 UND 3100	8
GEHÄUSEFESTIGKEIT	10
INTERNES RADIALSPIEL	11
RICHTLINIEN FÜR WELLENLÄNGEN	13
SNT-GEHÄUSE MIT 2 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG – BAUREIHE 500/600.....	14
FSNT-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG – BAUREIHE 500/600.....	18
SNT-GEHÄUSE MIT 2 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG – BAUREIHE 200/300.....	22
FSNT-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG – BAUREIHE 200/300.....	26
SNTD-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG – BAUREIHEN 3000 UND 3100.....	30
SNTD-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG – BAUREIHEN 3000 UND 3100.....	36
SNTN-GEHÄUSE FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG – BAUREIHE 3000 LIGHT.....	38
SNTN-GEHÄUSE FÜR LAGER MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG – BAUREIHE 3000 LIGHT.....	40





EINE EINHEITLICHE LÖSUNG IN EINEM ROBUSTEN GEHÄUSE

Außen robuster. Innen smarter.

SNT-Stehlager von Timken® halten den Schmierstoff zurück, verhindern das Eindringen von Verunreinigungen und erhöhen so Ihre Effizienz. Mit einem geteilten Gehäuse aus Gusseisen oder Kugelgraphitgusseisen außen und einem Hochleistungs-Pendelrollenlager von Timken® innen verfügen Sie über eine integrierte Lagerlösung höchster Zuverlässigkeit.

- **Gehäuse aus Gusseisen:** Die langlebigen Gehäuse sind für hohe Leistung ausgelegt, ungeachtet ihrer Größe. Große Ausführungen (Baureihen 3000 und 3100) werden für anspruchsvollste Anwendungen standardmäßig in Kugelgraphitgusseisen geliefert.
- **Pendelrollenlager von Timken®:** Optimale Leistung bei niedrigeren Betriebstemperaturen und erhöhter Lasttragfähigkeit für längere Lagerlebensdauer.
- **Vier Dichtungsvarianten:** Für Ihre Anwendungsanforderungen stehen vier Dichtungsvarianten zur Verfügung. Entscheiden Sie sich für Doppellippen-, Labyrinth-, V-Ring- oder Taconite-Dichtungen.
- **Effektive Schmierung:** Das Schmiersystem umfasst einen mittig angebrachten Schmiernippel, der mit dem Lagerschmierring und den Lagerschmierbohrungen verbunden ist. Außerdem besteht die Möglichkeit, den Schmiernippel an anderen Stellen anzubringen.
- **Flexible Konfigurationen:** Bei der Fülle der Auswahlmöglichkeiten sollte es ein Leichtes sein, ein geteiltes SNT-Stehlager von Timken zu finden, das all Ihre Anforderungen erfüllt. Abhängig von Ihrem Zubehör kann ein einzelnes Gehäuse je nach benötigter Tragfähigkeit für unterschiedliche Lager verwendet werden, in Fest- oder Loslagerposition und mit oder ohne Endabdeckung.

GETEILTE SNT-STEHLAGERGEHÄUSE VON TIMKEN – AUSSEN ROBUSTER

Geteilte Stehlager von Timken bieten Leistung, Produktivität und Effizienz.

GETEILTE GEHÄUSEEINHEITEN

Sorgen dank präzise gefertigter Ober- und Unterteile mit Spannstiften für stabilen Sitz. Vereinfachen die Ausrichtung und die Montage schwerer Gehäuse. Dank praktischer Ansatzstellen für Hebelwerkzeuge lässt sich das Oberteil schnell und einfach abnehmen, wenn das Lager kontrolliert oder ausgetauscht werden muss.



DICHTUNGSVARIANTEN

Robuste und effektive Dichtungen sorgen dafür, dass die inneren Kontaktflächen frei von Verunreinigungen und ordnungsgemäß geschmiert bleiben. Doppellippen-, Labyrinth-, V-Ring- und Taconite-Dichtungen von Timken erhöhen die Lagerlebensdauer und verbessern die Betriebszeit.

OPTIONALE ENDABDECKUNGEN

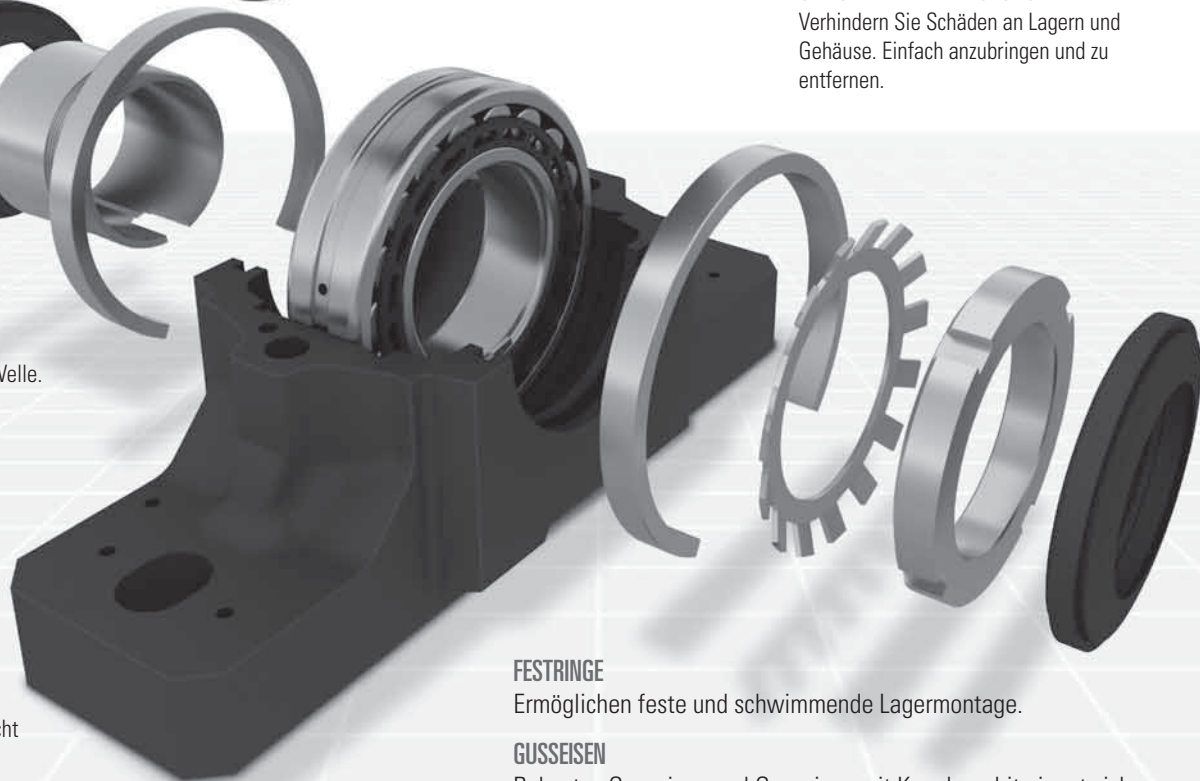
Verhindern Sie Schäden an Lagern und Gehäuse. Einfach anzubringen und zu entfernen.

MONTAGE MIT KONISCHEN SPANNHÜLSEN ODER DIREKTMONTAGE MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG

Sichert alle Lager auf der Welle.

METRISCHE STANDARDABMESSUNGEN FÜR DIE MONTAGE

Schraubenbohrungen, Spitzenhöhen und Wellendurchmesser entsprechen Industriestandards und sorgen somit für eine einfache Montage. Entspricht ISO 113:1999.



FESTRINGE

Ermöglichen feste und schwimmende Lagermontage.

GUSSEISEN

Robustes Gusseisen und Gusseisen mit Kugelgraphit eignet sich perfekt für anspruchsvolle Industrieanwendungen. Die Baureihen 200–300 und 500–600 sind aus Gusseisen gefertigt. Die größeren Baureihen 3000 und 3100 werden standardmäßig in Gusseisen mit Kugelgraphit geliefert.

SCHMIERUNG

Verbessern Sie die Leistung unserer geteilten Stehlager mit Schmierstoff und Einpunktschmiergebern von Timken. Erfahren Sie mehr unter <http://www.timken.com/en-us/products/lubrication>.

GUSSEISEN UND GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT

Geteilte SNT-Stehlagergehäuse von Timken werden aus hochwertigem Gusseisen oder aus Gusseisen mit Kugelgraphit gefertigt.

Gusseisen (Grauguss) ist das Standardmaterial für Gehäuse der Baureihen 200–300 und 500–600. Gusseisen zeichnet sich durch eine hohe Verschleißfestigkeit, gute Dämpfungseigenschaften (Schwingungsabsorption) und hohe Wärmeleitfähigkeit aus und ist für zahlreiche Industrieanwendungen geeignet.

Gusseisen mit Kugelgraphit (auch Sphäroguss oder duktiles Gusseisen) ist das Standardmaterial für Gehäuse der Baureihen 3000 und 3100. Gusseisen mit Kugelgraphit, auch als SGI (Spheroidal Graphite Iron) bezeichnet, ist schlag- und ermüdungsfester. Gehäuse aus Gusseisen mit Kugelgraphit nehmen höhere Belastungen auf als Gehäuse aus Grauguss.

3D CAD- und 2D-Zeichnungen sind zu finden unter <http://cad.timken.com/category/snt-housed-units>.

PENDELROLLENLAGER VON TIMKEN – INNEN SMARTER

Pendelrollenlager von Timken® sind konstruiert, um Ihnen mehr von dem zu geben, was Sie benötigen.

NIEDRIGERE BETRIEBSTEMPERATUREN

Die Rollen werden durch Taschen im Käfig und nicht durch einen zentralen Führungsring geführt. Dadurch wird ein Reibpunkt eliminiert. Ergebnis sind ein **4 bis 10 Prozent kleineres Drehmoment** und **um 5 °C verringerte Betriebstemperaturen.***

STÄRKERER SCHUTZ

Käfige aus gehärtetem Stahl sorgen für eine höhere Ermüdungs- und Verschleißfestigkeit sowie **stärkeren Schutz gegen Stoßbelastung und Beschleunigung.**

OPTIMIERTE BETRIEBSZEIT

Spezielle Schlitze in den Käfigstirnseiten verbessern den Ölschmierfluss und sorgen so dafür, dass mehr Schmutzpartikel aus dem Lager gespült werden. **Das verlängert die Maschinenlaufzeit.**

WENIGER VERSCHLEISS

Verbesserte Profile verringern interne Spannungen, **optimieren die Lastverteilung und verringern den Verschleiß.**

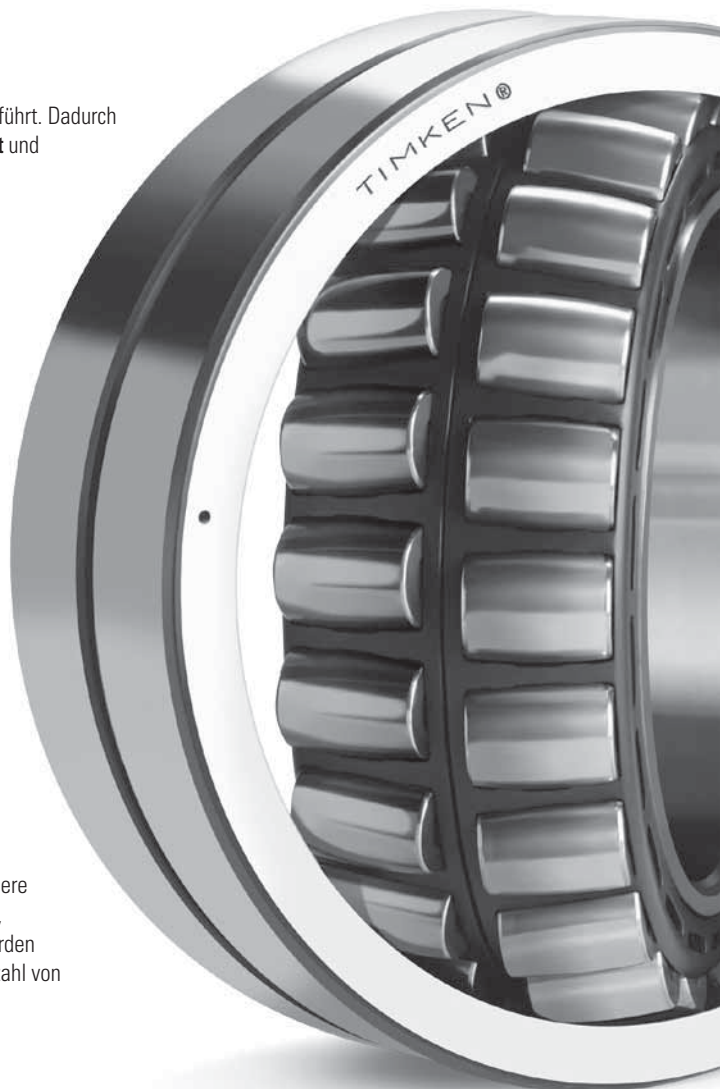
VERBESSERTER SCHMIERFILM

Optimierte Oberflächenbeschaffenheiten verhindern den Kontakt von Metall zu Metall, **verringern die Reibung und führen zu einem verbesserten Schmierfilm.**

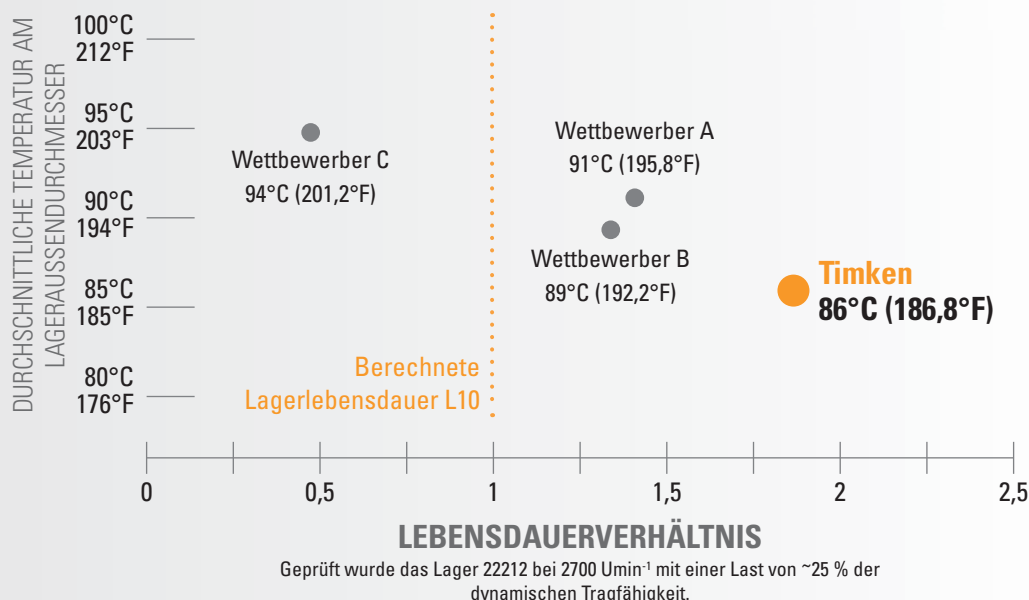
HÖHERE BELASTUNGEN

Längere Rollen führen zu **4 bis 8 Prozent höheren Tragzahlen und zu 14 bis 29 Prozent längerer voraussichtlicher Lagerlebensdauer. Die höheren Tragzahlen ermöglichen Arbeiten mit schwereren Lasten.**

Die Messingkäfige sind in allen Größen erhältlich. Sie sind bestens geeignet, wenn besondere Festigkeit und Dauerhaltbarkeit unter Extrembedingungen, wie Stoßlasten und Vibrationen, hohe Beschleunigungskräfte und Mangelschmierung gefordert sind. Bei SNT-Gehäusen werden Pendelrollenlager mit einer Spielpassung von C3 oder C0 verwendet. Timken hält eine Vielzahl von Spielpassungen für unterschiedliche Anwendungen vor.



* Alle Ergebnisse stammen aus einem direkten Vergleich mit mehreren Wettbewerbsprodukten.

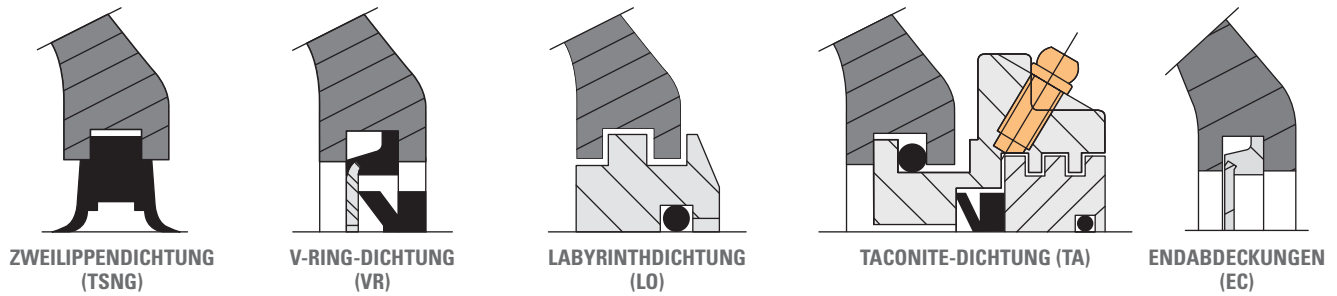


Erhöhen Sie Ihre Produktivität
und verlängern Sie Ihre
Wartungsintervalle.

Ab sofort.

Erfahren Sie mehr unter
[Timken.com/spherical](https://www.timken.com/spherical)

DICHTUNGSVARIANTEN: BAUREIHEN 500-600 UND 200-300



DICHTUNGSVARIANTEN: BAUREIHEN 3000 UND 3100



DICHTUNGSBESCHREIBUNGEN

Geteilte SNT-Stehlagergehäuse von Timken® sind mit multiplen Dichtungsvarianten lieferbar. Die unterschiedlichen Dichtungsarten weisen spezifische Merkmale für unterschiedlichste Anwendungen auf. Die Tabelle(n) auf den folgenden Seiten zeigen und vergleichen die unterschiedlichen Merkmale der verschiedenen Dichtungstypen.

ZWEILIPPENDICHTUNGEN (TSNG)

Zweilippendichtungen sind die am häufigsten in geteilten SNT-Stehlager verwendeteten Dichtungen. Dabei handelt es sich um universell einsetzbare Elastomerdichtungen für den Einsatz in mäßig verschmutzten Umgebungen. Die jeweils bei 180 Grad in zwei Hälften geteilten Dichtungen erleichtern die Montage. Das Dichtungselement läuft auf der Wellenoberfläche und ist für Stehlager mit Fettschmierung geeignet. Fragen zur Verfügbarkeit der Zweilippendichtung in Gehäusen mit zylindrischer Bohrung beantwortet Ihnen Ihr Timken Techniker.

V-RING-DICHTUNG (VR)

V-Ring-Dichtungen sind Axial-Wellendichtungen. Sie bestehen aus einem Elastomer-V-Ring-Dichtungselement, das sich mit der Welle dreht und auf der axialen Oberfläche einer scheibenartigen, im Stehlagergehäuse fixierten Komponente läuft. Da das V-Ring-Element durch Streckpassung auf der Welle sitzt, ist eine rauere Wellenoberfläche möglich. Diese Dichtung eignet sich gut in mäßigen Feinstaubumgebungen.

LABYRINTHDICHTUNGEN (LO)

Labyrinthdichtungen bestehen aus einem einteiligen Metallring, dessen Formelemente in die Rillen des Gehäuses greifen und so einen labyrinthartigen Spalt bilden. Das Innere des Metallrings ist O-förmig, sodass sich per Presspassung der Ring mit der Welle dreht. Labyrinthdichtungen werden in Anwendungen mit hohen Drehzahlen in mäßig verschmutzten Umgebungen eingesetzt.

TACONITE-DICHTUNGEN (TA)

Taconite-Dichtungen sind eine Kombination aus einer Labyrinthdichtung und einer V-Ring-Dichtung. Die Labyrinthdichtung besteht aus zwei separaten ringförmigen Metallkomponenten, einem Innenring und einem Außenring, deren miteinander in Verbindung stehende Rillen einen labyrinthartigen Spalt bilden. Der äußere Metallring enthält einen O-Ring auf dem Außenumfang, der eine Presspassung mit der Rille im Gehäuse herstellt. Der Innenumfang des inneren Metallrings enthält einen O-Ring, der eine Presspassung mit der Welle herstellt, sodass sich der Ring mit der Welle dreht. Diese Dichtung ist besonders geeignet für stark verschmutzte Umgebungen, z. B. in Bergbaubetrieben.

ENDABDECKUNGEN (EC)

Bei einigen Anwendungen endet die Welle im Inneren des Stehlagers. Für dieses Design sind Endverschlüsse verfügbar, die Schutz vor Verunreinigungen bieten und Schmiermittel in der Anwendung halten – und somit einen zusätzlichen Schutz bieten.

DICHTUNGSSORTIMENT

Dichtungssortiment	Zweilippendichtung (TSNG)	V-Ring-Dichtung (VR)	Labyrinthdichtung (LO)	Taconite-Dichtung (TA)
Werkstoff	NBR	NBR-Kautschuk + Baustahlblech	Stahl + NBR-O-Ring	Stahl + NBR-O-Ring und V-Ring
Temperatur	-40 °C bis 100 °C	-40 °C bis 100 °C	-40 °C bis 120 °C	-40 °C bis 100 °C
Lineare Höchstgeschwindigkeit	8 m/s	7 m/s	gleich wie Lager	7 m/s
Fettnachschmierung ⁽¹⁾	hervorragend	hervorragend	gut	gut
reibungsarm	gut	gut	hervorragend	gut
beständig gegen Staub/ Feinstaub	hervorragend	hervorragend	gut	hervorragend
beständig gegen Grobpartikel	gut	mittelmäßig	hervorragend	gut
beständig gegen Wasser	gut	gut	mittelmäßig	gut
Fehlausrichtung Wellendurchmesser ≤100 mm	1°	1,5°	0,3°	0,3°
Fehlausrichtung Wellendurchmesser >100 mm	0,5°	1°	0,3°	0,3°

⁽¹⁾Für Anwendungen, die eine Ölschmierung erfordern, wenden Sie sich an Ihren Timken Techniker.

FLEXIBLE KONFIGURATIONEN

Mit den Auswahlmöglichkeiten von Timken Stehlagern können wir Ihre definierten Anforderungen erfüllen. Mit dem passenden Zubehör lässt sich ein Gehäuse für unterschiedliche fest oder schwimmend montierte Lager mit offenen oder geschlossenen Endabdeckungen verwenden. Die flexiblen Konfigurationen ermöglichen eine einheitliche Lösung für unterschiedlichste Anforderungen.

Hinweis: Für Meeresanwendungen und andere hochkorrosive Umgebungen ist auch ein Spezialbeschichtungssystem erhältlich. Bei Bedarf wird bei der Bestellung das Zeichen „/127“ zur Gehäuseteilenummer hinzugefügt.

BEISPIEL FÜR EIN LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG: SNT 512–610

LAGER: 21310K
FESTRINGE: SR110X10,5
HÜLSE: H310

DICHTUNGSVARIANTEN
DOPPELLEPPIG: TSNG610
LOR: LO610
V-RING: VR610
TACONITE: TA610
ENDABDECKUNG: EC512-610

LAGER: 22310K
FESTRINGE: SR110X4
HÜLSE: H2310

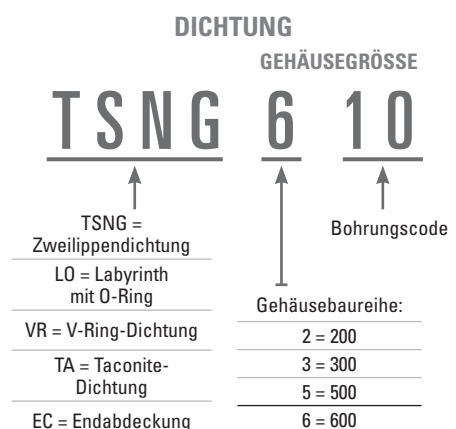
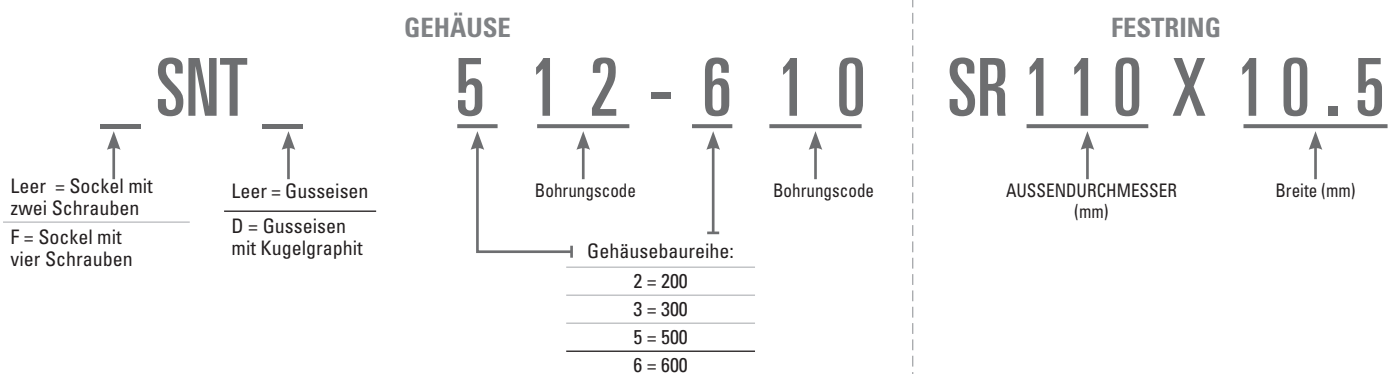
DICHTUNGSVARIANTEN
DOPPELLEPPIG: TSNG610
LOR: LO610
V-RING: VR610
TACONITE: TA610
ENDABDECKUNG: EC512-610

LAGER: 22212K
FESTRINGE: SR110X10
HÜLSE: H312

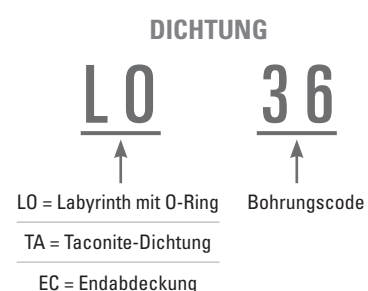
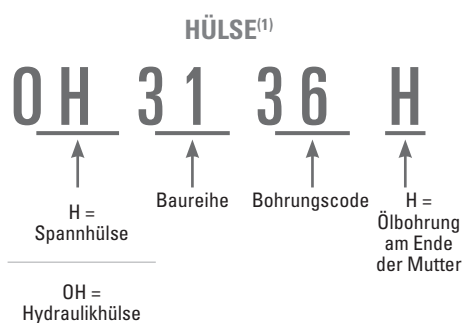
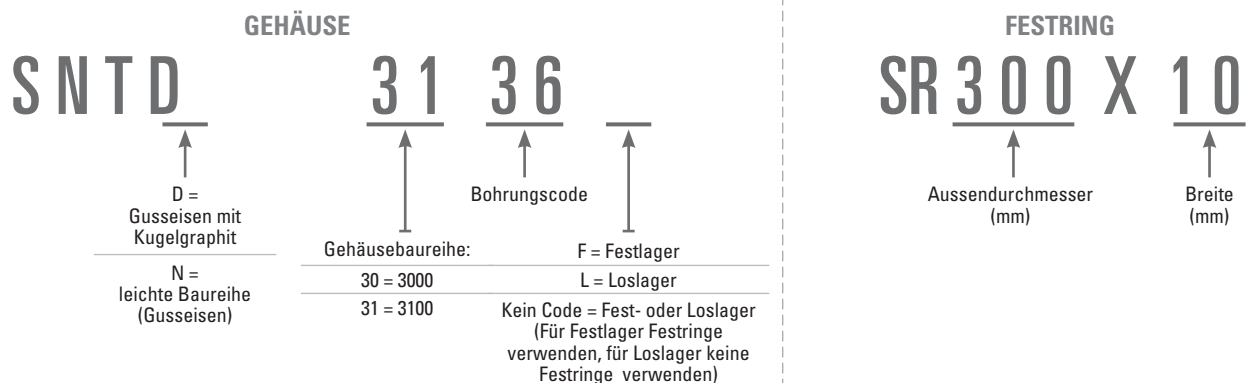
DICHTUNGSVARIANTEN
DOPPELLEPPIG: TSNG512
LOR: LO512
V-RING: VR512
TACONITE: TA512
ENDABDECKUNG: EC512-610



SNT-BEZEICHNUNGEN: BAUREIHEN 200-300 UND 500-600



SNT-BEZEICHNUNGEN: BAUREIHEN 3000 UND 3100



LAGEREINHEIT MIT KONISCHER BOHRUNG

Pendelrollenlager mit konischer Bohrung erleichtern den Ein- und Ausbau der Welle. Vereinfacht wird die Montage unter Verwendung einer Spannhülse mit zylindrischer Bohrung und konischem Außendurchmesser. Lager mit konischer Bohrung benötigen meist eine festere Passung auf der Welle als Lager mit zylindrischer Bohrung. Üblicherweise wird eine Kontermutter verwendet, um den Innenring

auf eine konische Wellenhülse zu montieren. Die Position der Kontermutter wird anschließend mit einem Sicherungsring oder einer Sicherungsplatte gesichert. Bei Wellengrößen über 200 mm eignen sich Hydrauliklösungen zur Erleichterung des Ausbaus. Timken verfügt über ein breites Sortiment an Zubehör zur Montage von Gehäuseeinheiten mit Pendelrollenlagern mit konischer Bohrung (siehe Timken Katalog für Pendelrollenlager, Best.-Nr. 10446).



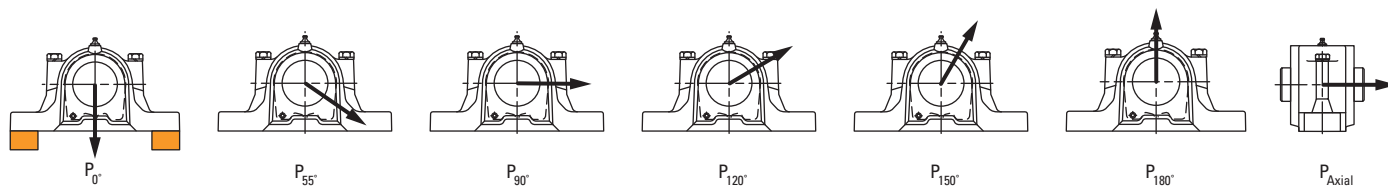
GEHÄUSEFESTIGKEIT

SNT-Gehäuseeinheiten von Timken sind so zu montieren, dass das Unterteil vollständig unterstützt wird, sodass die Lasten direkt auf das Unterteil einwirken. Andernfalls kann die Gehäusefestigkeit zum limitierenden Faktor werden. In diesen Fällen ist auf für das Gehäuse sichere Lasten zu achten.

Die nachfolgenden Tabellen geben an, wie sichere Lasten für SNT-Gehäuse von Timken erzielt werden – auch wenn die Last nicht direkt auf das Unterteil einwirkt oder das Unterteil nicht unterstützt wird (P0). In den Angaben sind die Bruchfestigkeit von Gehäuse und Schrauben enthalten und angemessene Sicherheitsfaktoren berücksichtigt. Letztere beruhen auf anerkannten ingenieurtechnischen Erfahrungen

für das Gehäusematerial und die Schrauben. Für sicherheitskritische Anwendungen können vom Benutzer zusätzliche Sicherheitsfaktoren eingebunden werden. Die angegebenen Werte für sichere Lasten gelten nur für ordnungsgemäße Verbindungen von Gehäuse mit der Unterstruktur. Zudem muss die Schraube mit dem korrekten Drehmoment angezogen sein.

Für Fragen zur Gehäusefestigkeit oder zu Hoch-Risiko-Anwendungen steht Ihnen Ihr Timken Vertriebsingenieur zur Verfügung.



SICHERE LAST

BAUREIHEN 500/600 UND 200/300 – 2 UND 4 SCHRAUBEN GRAUGUSS

Gehäuse	SICHERE LAST						
	Lastrichtung						
	0°	55°	90°	120°	150°	180°	Axial
SNT 205, SNT 505	10	22	18	7	9	11	9
SNT 206-305, SNT 506-605	15	29	18	10	10	12	10
SNT 207, SNT 507-606	20	36	18	13	12	14	11
SNT 208-307, SNT 508-607	26	44	19	16	14	15	12
SNT 209, SNT 509	32	52	21	20	15	17	13
SNT 210, SNT 510-608	37	60	23	23	18	19	15
SNT 211, (F)SNT 511-609	44	69	25	26	20	22	16
SNT 212, (F)SNT 512-610	50	78	28	29	23	24	18
SNT 213, (F)SNT 513-611	57	87	32	33	25	27	19
SNT 215, (F)SNT 515-612	64	97	36	36	28	30	21
SNT 216, (F)SNT 516-613	71	107	41	39	32	33	23
SNT 217, (F)SNT 517	78	118	46	43	35	36	25
SNT 218, (F)SNT 518-615	86	128	52	46	39	40	27
(F)SNT 519-616	94	139	59	50	43	44	30
(F)SNT 520-617	102	151	66	54	47	48	32
(F)SNT 522-619	120	175	81	61	56	57	37
(F)SNT 524-620	138	201	99	68	66	67	43
(F)SNT 526	148	214	109	72	71	72	46
(F)SNT 528	167	242	130	80	82	83	52
(F)SNT 530	188	271	153	88	94	95	58
(F)SNT 532	199	286	166	92	101	102	62

Hinweis: Sichere Last (kN), Gusseisengehäuse gemäß ASTM A48, Sorte 30; Schrauben Klasse 8.8.

SICHERE LAST

BAUREIHEN 500/600 UND 200/300 – 2 UND 4 SCHRAUBEN GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT

Gehäuse	SICHERE LAST						
	Lastrichtung						
	0°	55°	90°	120°	150°	180°	Axial
SNTD 205, SNTD 505	32	33	34	42	43	45	29
SNTD 206-305, SNTD 506-605	39	44	36	39	45	45	30
SNTD 207, SNTD 507-606	47	56	40	37	47	46	30
SNTD 208-307, SNTD 508-607	56	69	44	37	50	48	32
SNTD 209, SNTD 509	66	83	49	37	53	50	33
SNTD 210, SNTD 510-608	76	98	55	39	57	53	35
SNTD 211, (F)SNTD 511-609	87	115	61	42	62	57	38
SNTD 212, (F)SNTD 512-610	99	132	69	46	67	61	40
SNTD 213, (F)SNTD 513-611	112	150	77	51	72	66	44
SNTD 215, (F)SNTD 515-612	126	170	85	58	79	72	47
SNTD 216, (F)SNTD 516-613	140	190	95	66	86	78	52
SNTD 217, (F)SNTD 517	156	212	105	74	93	85	56
SNTD 218, (F)SNTD 518-615	172	234	116	85	101	92	61
(F)SNTD 519-616	189	258	127	96	110	101	67
(F)SNTD 520-617	206	282	139	108	119	110	72
(F)SNTD 522-619	244	335	166	137	139	129	85
(F)SNTD 524-620	285	391	196	170	162	152	100
(F)SNTD 526	306	421	212	188	174	164	108
(F)SNTD 528	352	484	246	229	201	190	125
(F)SNTD 530	401	550	283	274	229	219	144
(F)SNTD 532	427	585	302	298	245	234	154

Hinweis: Sichere Last (kN), Gehäuse aus Gusseisen mit Kugelgraphit gemäß ASTM A536, Sorte 65-45-12; Schrauben Klasse 10.9.

SICHERE LAST BAUREIHE 3000 GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT

Gehäuse	SICHERE LAST						
	Lastrichtung						
	0°	55°	90°	120°	150°	180°	Axial
	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
SNTD 3036	499	798	434	355	442	451	262
SNTD 3038	693	905	490	431	464	471	323
SNTD 3040	787	961	520	467	477	483	353
SNTD 3044	967	1080	580	537	507	511	413
SNTD 3048	1137	1206	643	603	541	544	471
SNTD 3052	1298	1341	708	665	580	582	528
SNTD 3056	1450	1482	776	722	623	625	583
SNTD 3060	1592	1632	845	776	671	673	638
SNTD 3064	1725	1790	918	825	724	726	691
SNTD 3068	1848	1955	992	870	781	784	743
SNTD 3072	1962	2128	1069	911	843	847	794
SNTD 3076	2067	2309	1148	949	910	916	843
SNTD 3080	2162	2497	1230	981	981	989	892
SNTD 3084	2247	2693	1314	1010	1057	1067	939
SNTD 3088	2287	2795	1357	1023	1097	1108	962
SNTD 3092	2358	3002	1444	1046	1179	1193	1007
SNTD 3096	2420	3218	1534	1064	1267	1284	1051
SNTD 30/500	2473	3442	1626	1079	1359	1380	1094
SNTD 30/530	2534	3791	1769	1093	1506	1533	1156

Hinweis: Sichere Last (kN), Gehäuse aus Gusseisen mit Kugelgraphit gemäß ASTM A536, Sorte 65-45-12; Lagerschrauben Klasse 10.9.

SICHERE LAST BAUREIHE 3100 GUSSEISEN MIT KUGELGRAPHIT

Gehäuse	SICHERE LAST						
	Lastrichtung						
	0°	55°	90°	120°	150°	180°	Axial
	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
SNTD 3134	437	563	395	339	466	468	311
SNTD 3136	521	630	421	360	474	475	310
SNTD 3138	606	701	449	383	484	485	310
SNTD 3140	691	777	478	407	496	496	314
SNTD 3144	862	939	542	460	527	526	328
SNTD 3148	1033	1117	614	518	567	564	352
SNTD 3152	1205	1311	692	581	614	611	386
SNTD 3156	1377	1521	778	651	671	666	430
SNTD 3160	1549	1747	871	725	735	730	484
SNTD 3164	1722	1989	971	805	808	802	548
SNTD 3168	1896	2247	1079	891	890	883	622
SNTD 3172	2070	2521	1193	982	980	973	706
SNTD 3176	2245	2810	1315	1079	1079	1070	800
SNTD 3180	2420	3116	1443	1181	1186	1177	904
SNTD 3184	2596	3437	1579	1288	1301	1291	1018
SNTD 3188	2684	3604	1650	1344	1362	1352	1079
SNTD 3192	2861	3949	1797	1460	1490	1480	1208
SNTD 3196	3038	4310	1951	1581	1626	1616	1347

Hinweis: Sichere Last (kN), Gehäuse aus Gusseisen mit Kugelgraphit gemäß ASTM A536, Sorte 65-45-12; Lagerschrauben Klasse 10.9.

INTERNES RADIALSPIEL (RIC, RADIAL INTERNAL CLEARANCE)

BERECHNUNG DER RIC-REDUKTION FÜR EIN PENDELROLLENLAGER MIT KONISCHER BOHRUNG

Beispiel: Ein Lager der Nummer 22328K C3 (140 mm-Bohrung mit Spielpassung C3) soll auf einer konischen Welle montiert werden. Mithilfe einer Fühlerlehre wird das interne Lagerspiel wie folgt bestimmt:

$$RIC = 0,178 \text{ mm}$$

Die empfohlene Lagerspiel-Reduktion aufgrund der Installation = 0,064 mm – 0,089 mm und findet sich in der RIC-Tabelle für konische Bohrung.

Berechnung des Lagerspiels nach dem Einbau:

$$0,178 \text{ mm} - 0,076 \text{ mm} = 0,102 \text{ mm}$$

In diesem Beispiel ergibt sich der Wert 0,076 mm durch Berechnung des Mittelwerts aus den oberen und unteren Grenzwerten in den Tabellen auf der nächsten Seite.

Dafür muss die Kontermutter bis auf ein RIC von 0,102 mm



Messen Sie das interne Radialspiels (RIC) vor der Installation.



Nach dem Einbau muss das RIC am unbelasteten Rollkörper überprüft werden.

angezogen werden.

Zudem ist zu beachten, dass der laut Tabelle empfohlene RIC-Wert nach der Installation 0,056 mm beträgt.

Dieser unterscheidet sich dem in obigem Beispiel errechneten Wert. Denn bei dem Tabellen-Wert handelt es sich um einen Mindestwert. Von der Verwendung errechneter Werte, die unter diesem Minimum liegen, ist abzuraten.

INTERNES RADIALSPIEL (RIC, RADIAL INTERNAL CLEARANCE) (FORTSETZUNG)

MONTAGE VON PENDELROLLENLAGERN MIT KONISCHER BOHRUNG

- Benutzen Sie eine Führerlehre mit einem dünnsten Blatt von 0,038 mm.
- Positionieren Sie das Lager aufrecht, sodass Innen- und Außenring parallel zueinander stehen.
- Platzieren Sie die Daumen auf der Innenringbohrung, und bewegen Sie den Innenring über eine Entfernung von zwei oder drei Rollkörperabständen hin und her.
- Positionieren Sie die einzelnen Rollkörpereinheiten so, dass sich auf beiden Seiten des Lagers jeweils am höchsten Punkt des Innenrings ein Rollkörper befindet.
- Wenn der Rollkörper korrekt positioniert ist, führen Sie ein dünnes Blatt der Führerlehre zwischen Rollkörper und Außenring ein.
- Schieben Sie den Fühler vorsichtig entlang des oberen Rollkörpers zwischen der oberen Rolle und der Lauffläche des Außenrings. Wiederholen Sie diesen Vorgang mit zunehmend dickeren Fühlerblätterklingen, bis Sie ein Blatt finden, das nicht mehr hindurchpasst.
- Das dickste Blatt, das noch hindurchpasst, ist ein Maß für das interne Radialspiel RIC vor der Installation.
- Beginnen Sie mit dem Einbau, indem Sie einen dünnen Film Maschinenöl auf die Kegelwelle auftragen.
- Schieben Sie das Lager so weit wie möglich mit der Hand auf die Welle auf.
- Beim Anziehen der Kontermutter baut sich die Presspassung auf, wobei sich der Innenring aufweitet.
- Führen Sie regelmäßige Messungen durch, um die Reduktion des RIC zu verfolgen.
- Fahren Sie damit fort, bis der erforderliche Reduktionsgrad erreicht ist. Gehen Sie nicht über den berechneten Reduktionswert hinaus.
- Vergewissern Sie sich zur abschließenden Überprüfung, dass das verbleibende interne Radialspiel (RIC) den kleinsten in der nachfolgenden Tabelle angegebenen Wert für das Spiel nach der Montage nicht unterschreitet.
- Während des Einbaus muss das RIC am unbelasteten Rollkörper überprüft werden. Wenn dieser sich unten befindet, ist darauf zu achten, dass der Rollkörper fest an der Innenseite des Innenrings anliegt.
- Wenn die empfohlene RIC-Reduktion erreicht ist, wurde das Lager ordnungsgemäß montiert.
- Beenden Sie den Vorgang, indem Sie den Zapfen des Sicherungsrings in den Schlitz der Kontermutter einfügen oder die Sicherungsplatte befestigen.

Weitere Informationen zu Pendelrollenlagern entnehmen Sie bitte dem SRB-Katalog Best.-Nr. 10446.

GRENZWERTE FÜR INTERNES RADIALSPIEL – PENDELROLLENLAGER IN SNT-GEHÄUSEN KONISCHER BOHRUNG

Bohrung (nominal)		Normal				Empfohlene Reduktion des installationsbedingten internen Radialspiels (RIC)		Axialverschiebung des Innenrings für die RIC- Reduktion – SNT-Montage mit konischer Hülse ⁽¹⁾		Minimal zulässiges RIC nach dem Einbau ⁽¹⁾		
		C0		C4								
		Min.	Max.	Min.	Max.							
Über	Inklusive	C3				Min.	Max.	1:12-Kegel		C0	C3	C4
mm	mm	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm
20	30	30	40	55	75	15	20	253	330	15	25	40
30	40	35	50	65	85	20	25	330	418	15	25	40
40	50	45	60	80	100	25	30	418	506	20	30	50
50	65	55	75	95	120	30	38	506	616	25	40	60
65	80	70	95	120	150	38	51	616	836	25	45	75
80	100	80	110	140	180	46	64	748	1067	36	50	75
100	120	100	135	170	220	51	71	836	1177	51	60	100
120	140	120	160	200	260	64	89	979	1397	56	75	115
140	160	130	180	230	300	76	102	1254	1672	56	75	125
160	180	140	200	260	340	76	114	1254	1815	61	90	150
180	200	160	220	290	370	89	127	1540	2090	71	100	165
200	225	180	250	320	410	102	140	1672	2233	76	115	180
225	250	200	270	350	450	114	152	1958	2519	89	115	200
250	280	220	300	390	490	114	165	1958	2794	102	140	230
280	315	240	330	430	540	127	178	2090	2937	102	150	250
315	355	270	360	470	590	140	190	2233	3069	114	165	280
355	400	300	400	520	650	152	203	2519	3355	127	190	330
400	450	330	440	570	720	165	216	2794	3630	152	230	360
450	500	370	490	630	790	178	229	2937	3773	165	270	410
500	560	410	540	680	870	203	254	3355	4191	178	290	440

GRENZWERTE FÜR INTERNES RADIALSPIEL – PENDELROLLENLAGER IN SNT-GEHÄUSEN ZYLINDRISCHER BOHRUNG

Bohrung (nominal)		Normal C0		C4	
		Min.	Max.	Min.	Max.
		C3			
Über	Inklusive	Min.	Max.	Min.	Max.
mm	mm	µm	µm	µm	µm
20	30	25	40	55	75
30	40	30	45	60	80
40	50	35	55	75	100
50	65	40	65	90	120
65	80	50	80	110	145
80	100	60	100	135	180
100	120	75	120	160	210
120	140	95	145	190	240
140	160	110	170	220	280
160	180	120	180	240	310
180	200	130	200	260	340
200	225	140	220	290	380
225	250	150	240	320	420
250	280	170	260	350	460
280	315	190	280	370	500
315	355	200	310	410	550
355	400	220	340	450	600
400	450	240	370	500	660
450	500	260	410	550	720
500	560	280	440	600	780

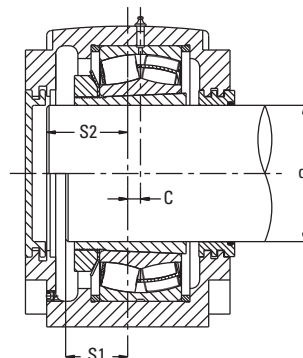
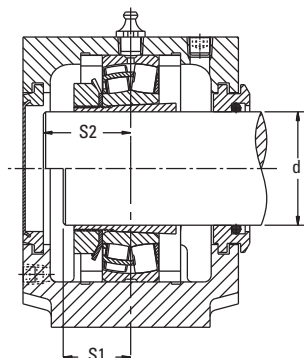
⁽¹⁾Diese Verschiebung gilt für die Montage von Lagern mit konischer Bohrung auf Vollstahlwellen und ist ausgehend von einer exakten Passung („line-to-line fit“) der Lagerbohrung an die konische Welle bemessen. Für weitere Fragen zu Abmessungen und Werten von konischen Wellen steht Ihnen Ihr Timken Techniker zur Verfügung. Hinweis: Toleranz und Wellendurchmesser werden in der Tabelle als Abweichungen von der nominalen Lagerbohrung dargestellt.

RICHTLINIEN FÜR WELLENLÄNGEN

WELLENENDSPIEL-WERTE

Die nachstehenden Tabellen geben die minimal erforderlichen (S1) und maximal möglichen (S2) Wellenlängen an, wenn die Welle innerhalb des Gehäuses endet. Die Werte dienen als allgemeine Anleitung bei der Wellenauslegung, können jedoch nicht alle Anwendungsbedingungen wie schwimmende Lagerung und

Axialausdehnung berücksichtigen. Die Mindest- und Höchstwerte für die Wellenlänge werden von der Gehäusemitte aus gemessen. Bei speziellen Anforderungen wenden Sie sich an Ihren Timken Vertriebsingenieur.



MINDEST- UND HÖCHSTWELLENLÄNGEN
BAUREIHEN 500/600 UND 200/300 – 2 UND 4 SCHRAUBEN

Gehäuse	S1	S2
	mm	mm
SNT 205, SNT 505	18	23
SNT 206-305, SNT 506-605	19	29
SNT 207, SNT 507-606	22	30
SNT 208-307, SNT 508-607	23	32
SNT 209, SNT 509	24	31
SNT 210, SNT 510-608	28	34
SNT 211, (F)SNT 511-609	30	36
SNT 212, (F)SNT 512-610	33	41
SNT 213, (F)SNT 513-611	35	44
SNT 215, (F)SNT 515-612	37	46
SNT 216, (F)SNT 516-613	39	49
SNT 217, (F)SNT 517	37	51
SNT 218, (F)SNT 518-615	45	59
(F)SNT 519-616	47	60
(F)SNT 520-617	51	68
(F)SNT 522-619	57	73
(F)SNT 524-620	61	79
(F)SNT 526	64	82
(F)SNT 528	69	89
(F)SNT 530	75	95
(F)SNT 532	81	104

MINDEST- UND HÖCHSTWELLENLÄNGEN
BAUREIHE 3000 LIGHT

Gehäuse	S1	S2
	mm	mm
SNTN 3024	46	72
SNTN 3026	50	79
SNTN 3028	52	79
SNTN 3030	55	87
SNTN 3032	59	87
SNTN 3034	63	92

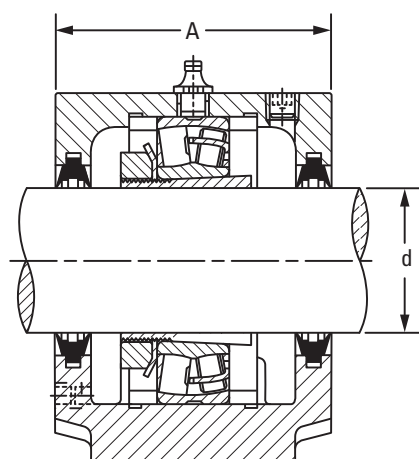
MINDEST- UND HÖCHSTWELLENLÄNGEN
BAUREIHE 3000

Gehäuse	S1	S2
	mm	mm
SNTD 3036	54	84
SNTD 3038	66	89
SNTD 3040	63	98
SNTD 3044	66	108
SNTD 3048	78	113
SNTD 3052	75	122
SNTD 3056	89	129
SNTD 3060	86	129
SNTD 3064	83	144
SNTD 3068	90	154
SNTD 3072	90	153
SNTD 3076F	93	169
SNTD 3076L	93	169
SNTD 3080F	97	169
SNTD 3080L	97	169
SNTD 3084F	98	169
SNTD 3084L	98	169
SNTD 3088F	110	184
SNTD 3088L	110	184
SNTD 3092F	108	199
SNTD 3092L	108	199
SNTD 3096F	109	199
SNTD 3096L	109	199
SNTD 30/500F	118	199
SNTD 30/500L	118	199
SNTD 30/530F	127	199
SNTD 30/530L	127	199

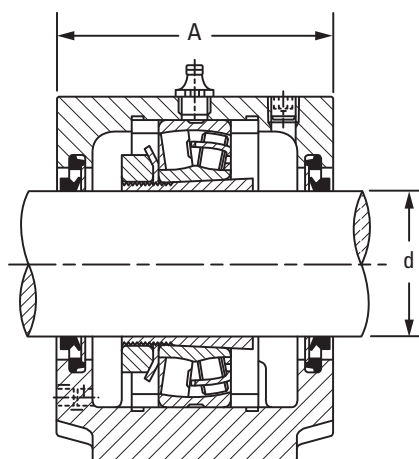
MINDEST- UND HÖCHSTWELLENLÄNGEN
BAUREIHE 3100

Gehäuse	S1	S2
	mm	mm
SNTD 3134	57	84
SNTD 3136	61	89
SNTD 3138	71	98
SNTD 3140	79	108
SNTD 3144	84	113
SNTD 3148	86	122
SNTD 3152	99	129
SNTD 3156	99	129
SNTD 3160	99	144
SNTD 3164	108	154
SNTD 3168F	126	169
SNTD 3168L	126	169
SNTD 3172F	125	169
SNTD 3172L	125	169
SNTD 3176F	128	169
SNTD 3176L	128	169
SNTD 3180F	133	184
SNTD 3180L	133	184
SNTD 3184F	148	199
SNTD 3184L	148	199
SNTD 3188F	149	199
SNTD 3188L	149	199
SNTD 3192F	161	204
SNTD 3192L	161	204
SNTD 3196F	165	204
SNTD 3196L	165	204

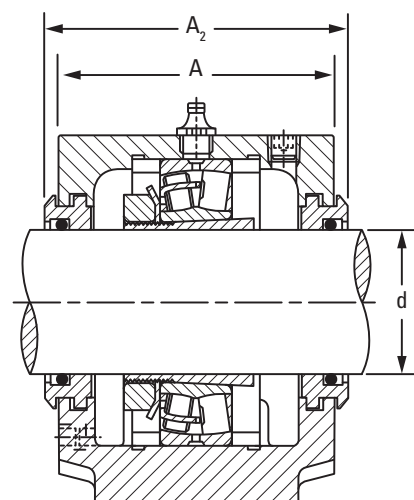
SNT-GEHÄUSE MIT 2 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG



Zweilippendichtung



V-Ring-Dichtung



Labyrinthdichtung

- Jedes Gehäuse besteht aus Gehäuseoberteil, Gehäuseunterteil und Schrauben.
- Wird eine mittige Schmierung von Schmiernut und Schmierbohrungen gewünscht, geben Sie das Nachsetzzeichen W33 zur Spezifizierung an. Für die Schmiernippel wird die zentrale Gehäuseöffnung verwendet.
- Für Schmiernippel und Stopfen wird 1/8-Zoll-BSPT-Gewinde verwendet – dies für alle Gehäuse bis zu 520-617. Für Gehäuse der Größen 522-619 und darüber hinaus wird 1/4-Zoll-BSPT-Gewinde verwendet.
- Die geeigneten Gehäuse sind aus Gusseisen gefertigt. Wird Gusseisen mit Kugelgraphit gewünscht, fügen Sie den Buchstaben „D“ an das Alpha-Präfix an (z. B. SNTD 505).

Wellendurchmesser	Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾	Spannhülse ⁽²⁾	Doppellippen-Dichtung ⁽³⁾	V-Ring-Dichtung ⁽³⁾	Labyrinth-Dichtung ⁽⁴⁾	Taconite-Dichtung ⁽⁴⁾	Endabdeckung ⁽⁴⁾
d			A.D. x Breite						
mm									
20	SNT 505 SNT 506-605	22205K 21305K	SR52X3,5 SR62X7,5	H305 H305	TSNG505 TSNG605	VR505 VR605	LO505 LO605	TA505 TA605	EC505 EC506-605
25	SNT 506-605 SNT 507-606	22206K 21306K	SR62X6 SR72X7,5	H306 H306	TSNG506 TSNG606	VR506 VR606	LO506 LO606	TA506 TA606	EC506-605 EC507-606
30	SNT 507-606 SNT 508-607	22207K 21307K	SR72X5,5 SR80X9	H307 H307	TSNG507-305 TSNG607	VR507 VR607	LO507 LO607	TA507 TA607	EC507-606 EC508-607
35	SNT 508-607 SNT 510-608 SNT 510-608	22208K 21308K 22308K	SR80X8 SR90X9 SR90X4	H308 H308 H2308	TSNG508 TSNG608 TSNG608	VR508 VR608 VR608	LO508 LO608 LO608	TA508 TA608 TA608	EC508-607 EC510-608 EC510-608
40	SNT 509 SNT 511-609 SNT 511-609	22209K 21309K 22309K	SR85X3,5 SR100X9,5 SR100X4	H309 H309 H2309	TSNG509 TSNG609 TSNG609	VR509 VR609 VR609	LO509 LO609 LO609	TA509 TA609 TA609	EC509 EC511-609 EC511-609
45	SNT 510-608 SNT 512-610 SNT 512-610	22210K 21310K 22310K	SR90X9 SR110X10,5 SR110X4	H310 H310 H2310	TSNG510-307 TSNG610 TSNG610	VR510 VR610 VR610	LO510 LO610 LO610	TA510 TA610 TA610	EC510-608 EC512-610 EC512-610
50	SNT 511-609 SNT 513-611 SNT 513-611	22211K 21311K 22311K	SR100X9,5 SR120X11 SR120X4	H311 H311 H2311	TSNG511 TSNG611 TSNG611	VR511 VR611 VR611	LO511 LO611 LO611	TA511 TA611 TA611	EC511-609 EC513-611 EC513-611
55	SNT 512-610 SNT 515-612 SNT 515-612	22212K 21312K 22312K	SR110X10 SR130X12,5 SR130X5	H312 H312 H2312	TSNG512 TSNG612 TSNG612	VR512 VR612 VR612	LO512 LO612 LO612	TA512 TA612 TA612	EC512-610 EC515-612 EC515-612
60	SNT 513-611 SNT 516-613 SNT 516-613	22213K 21313K 22313K	SR120X10 SR140X12,5 SR140X5	H313 H313 H2313	TSNG513 TSNG613 TSNG613	VR513 VR613 VR613	LO513 LO613 LO613	TA513 TA613 TA613	EC513-611 EC516-613 EC516-613
65	SNT 515-612 SNT 518-615 SNT 518-615	22215K 21315K 22315K	SR130X12,5 SR160X14 SR160X5	H315 H315 H2315	TSNG515 TSNG615 TSNG615	VR515 VR615 VR615	LO515 LO615 LO615	TA515 TA615 TA615	EC515-612 EC518-615 EC518-615

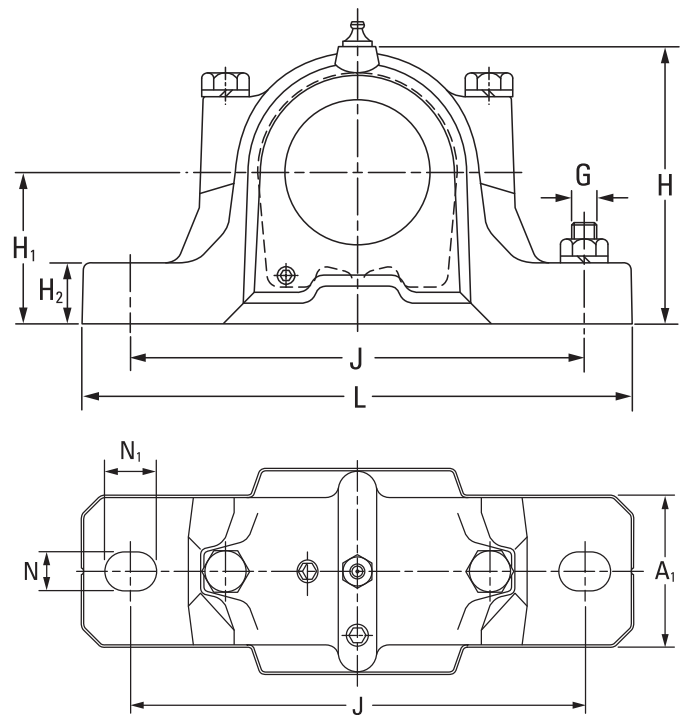
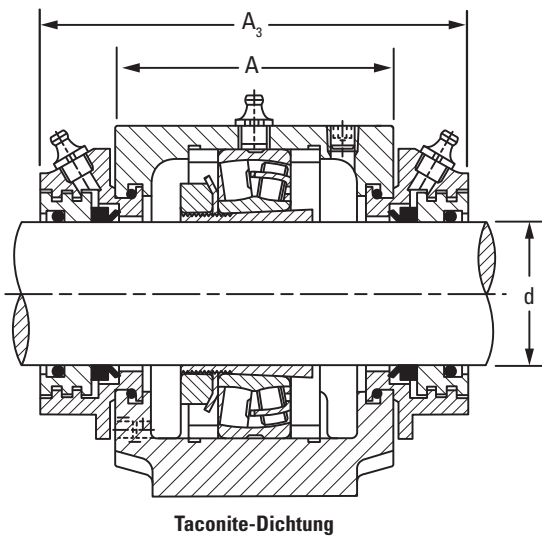
⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Spannhülsen-Baugruppe besteht aus Hülse, Kontermutter und Sicherungsring.

⁽³⁾Doppellippen- und V-Ring-Dichtungen werden in Einheiten von 2 Stück pro Karton verkauft.

⁽⁴⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung, Taconite-Dichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

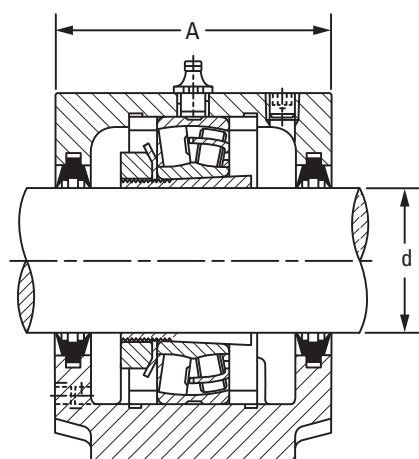
BAUREIHE 500/600



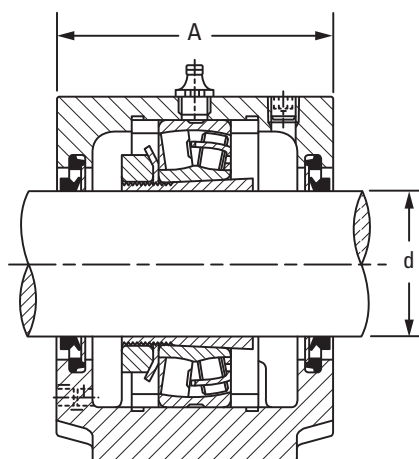
Gehäuseabmessungen											2 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	A ₃	H	H ₁	H ₂	J	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
67	46	80	130	74	40	19	130	165	15	20	12	1,5
77	52	89	135	89	50	22	150	185	15	20	12	2,0
77	52	89	135	89	50	22	150	185	15	20	12	2,0
82	52	94	140	93	50	22	150	185	15	20	12	2,2
85	60	97	145	108	60	25	170	205	15	20	12	2,9
85	60	97	145	108	60	25	170	205	15	20	12	2,9
90	60	102	150	113	60	25	170	205	15	20	12	3,2
90	60	102	150	113	60	25	170	205	15	20	12	3,2
85	60	97	150	109	60	25	170	205	15	20	12	2,9
95	70	107	155	128	70	28	210	255	18	24	16	4,5
95	70	107	155	128	70	28	210	255	18	24	16	4,5
90	60	102	150	113	60	25	170	205	15	20	12	3,2
105	70	117	165	134	70	30	210	255	18	24	16	5,3
105	70	117	165	134	70	30	210	255	18	24	16	5,3
95	70	107	155	128	70	28	210	255	18	24	16	4,5
110	80	122	170	150	80	30	230	275	18	24	16	6,6
110	80	122	170	150	80	30	230	275	18	24	16	6,6
105	70	117	165	134	70	30	210	255	18	24	16	5,3
115	80	127	175	156	80	30	230	280	18	24	16	6,9
115	80	127	175	156	80	30	230	280	18	24	16	6,9
110	80	122	170	150	80	30	230	275	18	24	16	6,6
120	90	138	180	177	95	32	260	315	22	28	20	9,7
120	90	138	180	177	95	32	260	315	22	28	20	9,7
115	80	127	175	156	80	30	230	280	18	24	16	6,9
140	100	158	225	194	100	35	290	345	22	28	20	13,1
140	100	158	225	194	100	35	290	345	22	28	20	13,1

Fortsetzung auf der nächsten Seite.

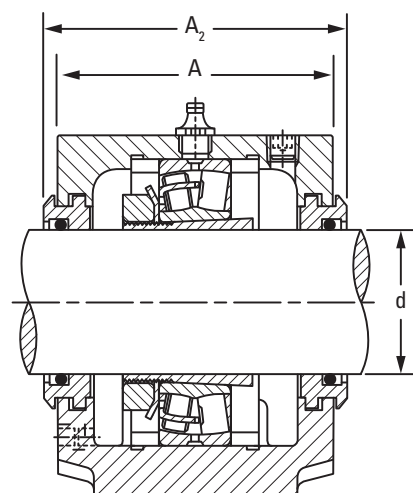
SNT-GEHÄUSE MIT ZWEI (2) SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG



Zweilippendichtung



V-Ring-Dichtung



Labyrinthdichtung

Fortsetzung von der vorherigen Seite.

Wellendurchmesser	Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾	Spannhülse ⁽²⁾	Doppellippen-Dichtung ⁽³⁾	V-Ring-Dichtung ⁽³⁾	Labyrinth-Dichtung ⁽⁴⁾	Taconite-Dichtung ⁽⁴⁾	Endabdeckung ⁽⁴⁾
d			A.D. x Breite						
mm									
70	SNT 516-613	22216K	SR140X12,5	H316	TSNG516	VR516	LO516	TA516	EC516-613
	SNT 519-616	21316K	SR170X14,5	H316	TSNG616	VR616	LO616	TA616	EC519-616
	SNT 519-616	22316K	SR170X5	H2316	TSNG616	VR616	LO616	TA616	EC519-616
75	SNT 517	22217K	SR150X12,5	H317	TSNG517	VR517	LO517	TA517	EC517
	SNT 520-617	21317K	SR180X14,5	H317	TSNG617	VR617	LO617	TA617	EC520-617
	SNT 520-617	22317K	SR180X5	H2317	TSNG617	VR617	LO617	TA617	EC520-617
80	SNT 518-615	22218K	SR160X12,5	H318	TSNG518	VR518	LO518	TA518	EC518-615
	SNT 518-615	23218K	SR160X6,25	H2318	TSNG518	VR518	LO518	TA518	EC518-615
85	SNT 519-616	22219K	SR170X12,5	H319	TSNG519	VR519	LO519	TA519	EC519-616
	SNT 522-619	21319K	SR200X17,5	H319	TSNG619	VR619	LO619	TA619	EC522-619
	SNT 522-619	22319K	SR200X6,5	H2319	TSNG619	VR619	LO619	TA619	EC522-619
90	SNT 520-617	22220K	SR180X12	H320	TSNG520	VR520	LO520	TA520	EC520-617
	SNT 520-617	23220K	SR180X4,85	H2320	TSNG520	VR520	LO520	TA520	EC520-617
	SNT 524-620	21320K	SR215X19,5	H320	TSNG620	VR620	LO620	TA620	EC524-620
	SNT 524-620	22320K	SR215X6,5	H2320	TSNG620	VR620	LO620	TA620	EC524-620
100	SNT 522-619	22222K	SR200X13,5	H322	TSNG522	VR522	LO522	TA522	EC522-619
	SNT 522-619	23222K	SR200X5,1	H2322	TSNG522	VR522	LO522	TA522	EC522-619
110	SNT 524-620	22224K	SR215X14	H3124	TSNG524	VR524	LO524	TA524	EC524-620
	SNT 524-620	23224K	SR215X5	H2324	TSNG524	VR524	LO524	TA524	EC524-620
115	SNT 526	22226K	SR230X13	H3126	TSNG526	VR526	LO526	TA526	EC526
	SNT 526	23226K	SR230X5	H2326	TSNG526	VR526	LO526	TA526	EC526
125	SNT 528	22228K	SR250X15	H3128	TSNG528	VR528	LO528	TA528	EC528
	SNT 528	23228K	SR250X5	H2328	TSNG528	VR528	LO528	TA528	EC528
135	SNT 530	22230K	SR270X16,5	H3130	TSNG530	VR530	LO530	TA530	EC530
	SNT 530	23230K	SR270X5	H2330	TSNG530	VR530	LO530	TA530	EC530
140	SNT 532	22232K	SR290X17	H3132	TSNG532	VR532	LO532	TA532	EC532
	SNT 532	23232K	SR290X5	H2332	TSNG532	VR532	LO532	TA532	EC532

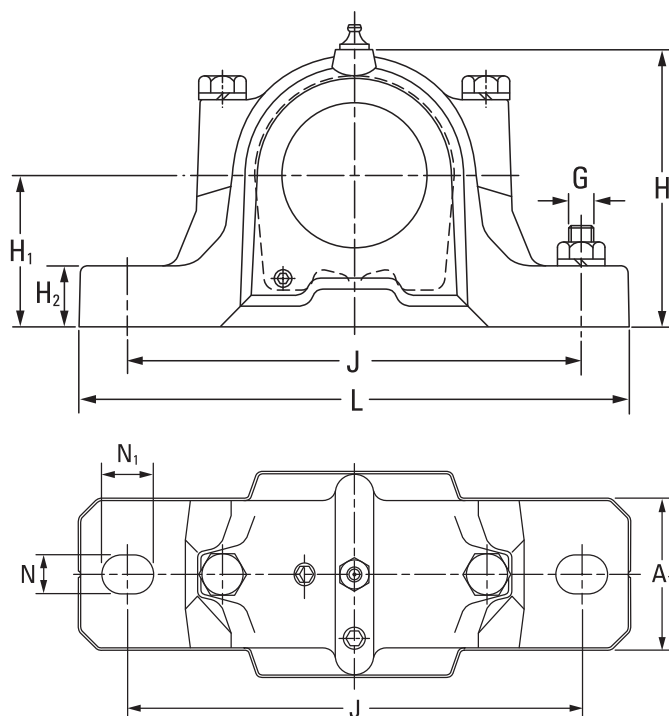
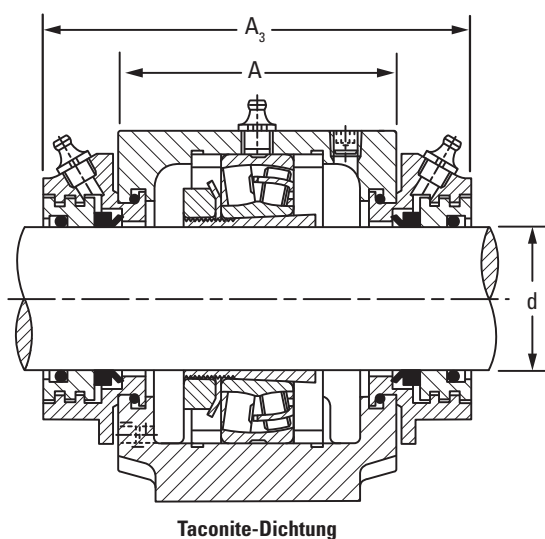
⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Spannhülse-Baugruppe besteht aus Hülse, Kontermutter und Sicherungsring.

⁽³⁾Doppellippen- und V-Ring-Dichtungen werden in Einheiten von 2 Stück pro Karton verkauft.

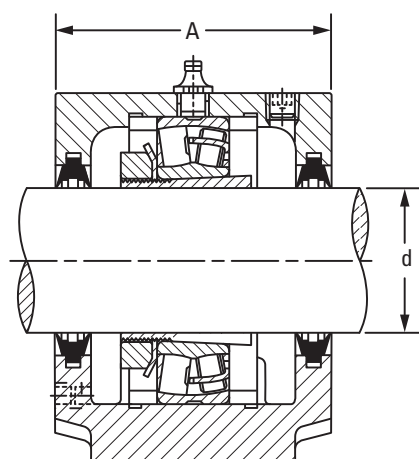
⁽⁴⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung, Taconite-Dichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

BAUREIHE 500/600 (FORTSETZUNG)

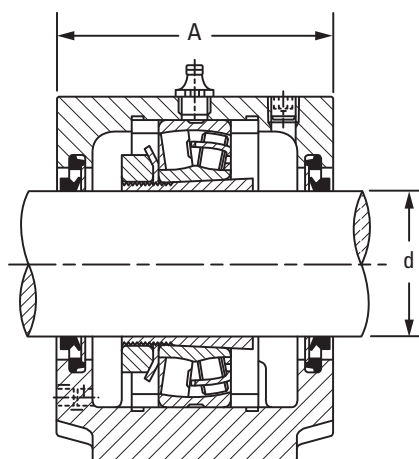


Gehäuseabmessungen											2 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	A ₃	H	H ₁	H ₂	J	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
120	90	138	180	177	95	32	260	315	22	28	20	9,7
145	100	163	220	212	112	35	290	345	22	28	20	14,0
145	100	163	220	212	112	35	290	345	22	28	20	14,0
125	90	143	210	183	95	32	260	320	22	28	20	10,4
160	110	178	235	218	112	40	320	380	26	32	24	17,6
160	110	178	235	218	112	40	320	380	26	32	24	17,6
140	100	158	225	194	100	35	290	345	22	28	20	13,1
140	100	158	225	194	100	35	290	345	22	28	20	13,1
145	100	163	220	212	112	35	290	345	22	28	20	14,0
175	120	191	250	242	125	45	344	410	32	26	24	22,3
175	120	191	250	242	125	45	350	410	26	32	24	22,3
160	110	178	235	218	112	40	320	380	26	32	24	17,6
160	110	178	235	218	112	40	320	380	26	32	24	17,6
185	120	199	260	271	140	45	350	410	26	32	24	26,5
185	120	199	260	271	140	45	350	410	26	32	24	26,5
175	120	191	250	242	125	45	350	410	26	32	24	22,3
175	120	191	250	242	125	45	350	410	26	32	24	22,3
185	120	199	260	271	140	45	350	410	26	32	24	26,5
185	120	199	260	271	140	45	350	410	26	32	24	26,5
190	130	208	265	290	150	50	380	445	28	35	24	34,0
190	130	208	265	290	150	50	380	445	28	35	24	34,0
205	150	223	285	302	150	50	420	500	35	42	30	39,0
205	150	223	285	302	150	50	420	500	35	42	30	39,0
220	160	241	295	323	160	60	450	530	35	42	30	48,0
220	160	241	295	323	160	60	450	530	35	42	30	48,0
235	160	254	315	344	170	60	470	550	35	42	30	54,5
235	160	254	315	344	170	60	470	550	35	42	30	54,5

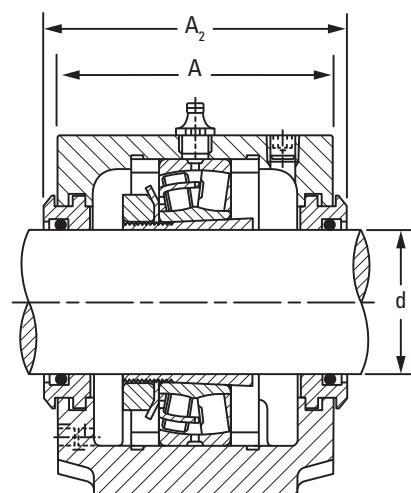
SNT-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG



Zweilippendichtung



V-Ring-Dichtung



Labyrinthdichtung

- Jedes Gehäuse besteht aus Gehäusedeckel, Gehäusesockel und Schrauben.
- Wird eine mittige Schmierung von Schmiernut und Schmierbohrungen gewünscht, geben Sie das Nachsetzzeichen W33 zur Spezifizierung an. Für die Schmiernippel wird die zentrale Gehäuseöffnung verwendet.
- Für Schmiernippel und Stopfen wird 1/8-Zoll-BSPT-Gewinde verwendet – dies für alle Gehäuse bis zu 520-617. Für Gehäuse der Größen 522-619 und darüber hinaus wird 1/4-Zoll-BSPT-Gewinde verwendet.
- Die gezeigten Baugruppen sind aus Gusseisen gefertigt. Wird Gusseisen mit Kugelgraphit gewünscht, fügen Sie den Buchstaben „D“ an das Alpha-Präfix an (z. B. FSNTD 511-609).

Wellendurchmesser	Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾	Spannhülse ⁽²⁾	Doppellippen-Dichtung ⁽³⁾	V-Ring-Dichtung ⁽³⁾	Labyrinth-Dichtung ⁽⁴⁾	Taconite-Dichtung ⁽⁴⁾	Endabdeckung ⁽⁴⁾
d			A.D. x Breite						
mm									
40	FSNT 511-609	21309K	SR100X9,5	H309	TSNG609	VR609	LO609	TA609	EC511-609
	FSNT 511-609	22309K	SR100X4	H2309	TSNG609	VR609	LO609	TA609	EC511-609
45	FSNT 512-610	21310K	SR110X10,5	H310	TSNG610	VR610	LO610	TA610	EC512-610
	FSNT 512-610	22310K	SR110X4	H2310	TSNG610	VR610	LO610	TA610	EC512-610
50	FSNT 511-609	22211K	SR100X9,5	H311	TSNG511	VR511	LO511	TA511	EC511-609
	FSNT 513-611	21311K	SR120X11	H311	TSNG611	VR611	LO611	TA611	EC513-611
	FSNT 513-611	22311K	SR120X4	H2311	TSNG611	VR611	LO611	TA611	EC513-611
55	FSNT 512-610	22212K	SR110X10	H312	TSNG512	VR512	LO512	TA512	EC512-610
	FSNT 515-612	21312K	SR130X12,5	H312	TSNG612	VR612	LO612	TA612	EC515-612
	FSNT 515-612	22312K	SR130X5	H2312	TSNG612	VR612	LO612	TA612	EC515-612
60	FSNT 513-611	22213K	SR120X10	H313	TSNG513	VR513	LO513	TA513	EC513-611
	FSNT 516-613	21313K	SR140X12,5	H313	TSNG613	VR613	LO613	TA613	EC516-613
	FSNT 516-613	22313K	SR140X5	H2313	TSNG613	VR613	LO613	TA613	EC516-613
65	FSNT 515-612	22215K	SR130X12,5	H315	TSNG515	VR515	LO515	TA515	EC515-612
	FSNT 518-615	21315K	SR160X14	H315	TSNG615	VR615	LO615	TA615	EC518-615
	FSNT 518-615	22315K	SR160X5	H2315	TSNG615	VR615	LO615	TA615	EC518-615
70	FSNT 516-613	22216K	SR140X12,5	H316	TSNG516	VR516	LO516	TA516	EC516-613
	FSNT 519-616	21316K	SR170X14,5	H316	TSNG616	VR616	LO616	TA616	EC519-616
	FSNT 519-616	22316K	SR170X5	H2316	TSNG616	VR616	LO616	TA616	EC519-616
75	FSNT 517	22217K	SR150X12,5	H317	TSNG517	VR517	LO517	TA517	EC517
	FSNT 520-617	21317K	SR180X14,5	H317	TSNG617	VR617	LO617	TA617	EC520-617
	FSNT 520-617	22317K	SR180X5	H2317	TSNG617	VR617	LO617	TA617	EC520-617

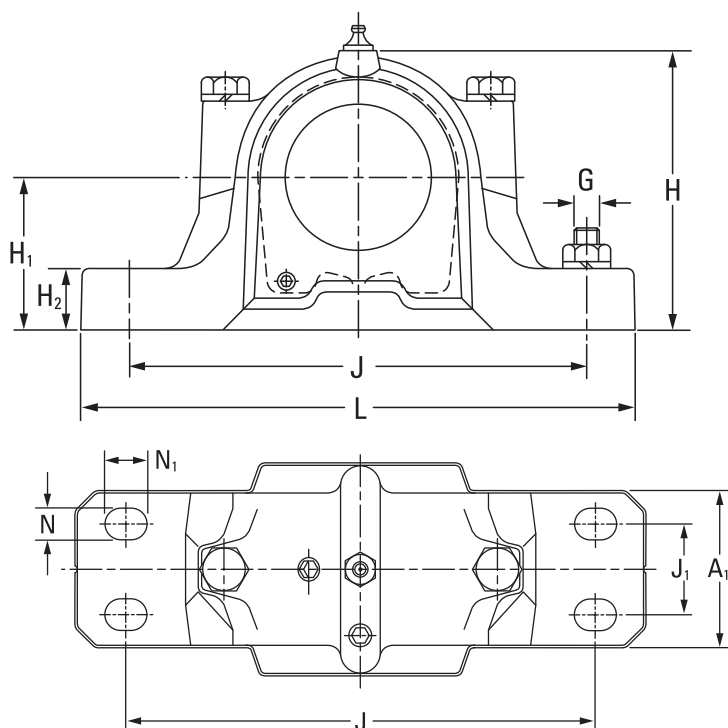
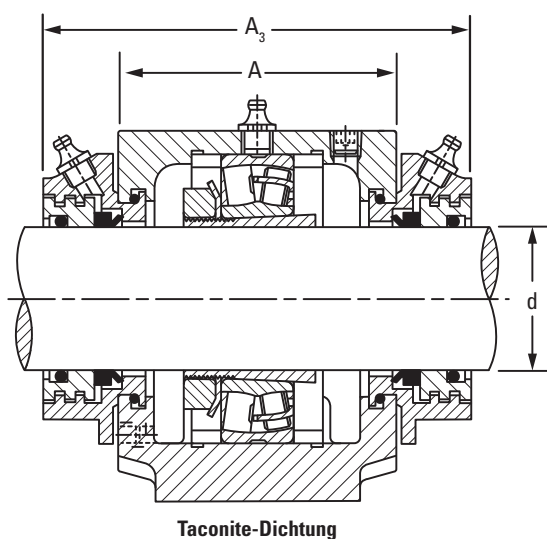
⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Spannhülsen-Baugruppe besteht aus Hülse, Kontermutter und Sicherungsring.

⁽³⁾Doppellippen- und V-Ring-Dichtungen werden in Einheiten von 2 Stück pro Karton verkauft.

⁽⁴⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung, Taconite-Dichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

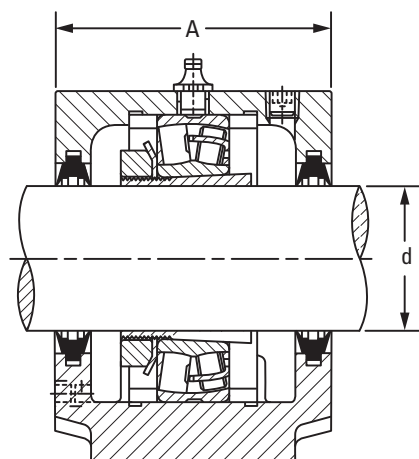
BAUREIHE 500/600



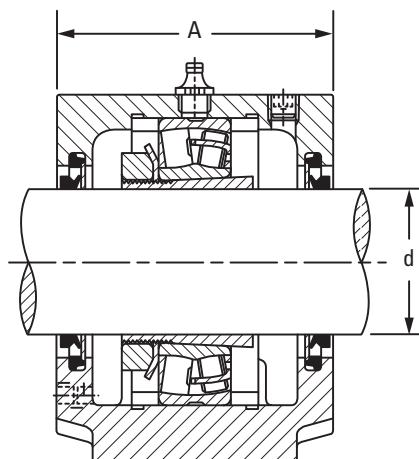
Gehäuseabmessungen												4 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	A ₃	H	H ₁	H ₂	J	J ₁	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
95	70	107	155	128	70	28	210	35	255	15	20	12	4,5
95	70	107	155	128	70	28	210	35	255	15	20	12	4,5
105	70	117	165	134	70	30	210	35	255	15	20	12	5,3
105	70	117	165	134	70	30	210	35	255	15	20	12	5,3
95	70	107	155	128	70	28	210	35	255	15	20	12	4,5
110	80	122	170	150	80	30	230	40	275	15	20	12	6,6
110	80	122	170	150	80	30	230	40	275	15	20	12	6,6
105	70	117	165	134	70	30	210	35	255	15	20	12	5,3
115	80	127	175	156	80	30	230	40	280	15	20	12	6,9
115	80	127	175	156	80	30	230	40	280	15	20	12	6,9
110	80	122	170	150	80	30	230	40	275	15	20	12	6,6
120	90	138	180	177	95	32	260	50	315	18	24	16	9,7
120	90	138	180	177	95	32	260	50	315	18	24	16	9,7
115	80	127	175	156	80	30	230	40	280	15	20	12	6,9
140	100	158	225	194	100	35	290	50	345	18	24	16	13,1
140	100	158	225	194	100	35	290	50	345	18	24	16	13,1
120	90	138	180	177	95	32	260	50	315	18	24	16	9,7
145	100	163	220	212	112	35	290	50	345	18	24	16	14,0
145	100	163	220	212	112	35	290	50	345	18	24	16	14,0
125	90	143	210	183	95	32	260	50	320	18	24	16	10,4
160	110	178	235	218	112	40	320	60	380	18	24	16	17,6
160	110	178	235	218	112	40	320	60	380	18	24	16	17,6

Fortsetzung auf der nächsten Seite.

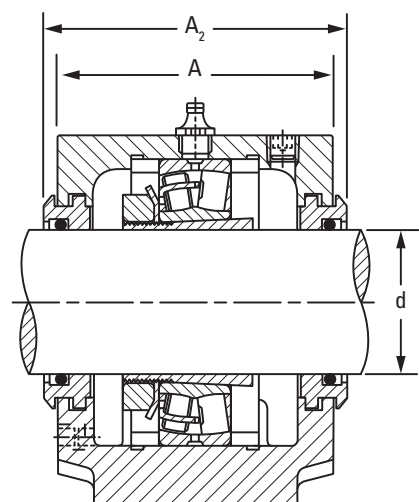
SNT-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG



Zweilippendichtung



V-Ring-Dichtung



Labyrinthdichtung

Fortsetzung von der vorherigen Seite.

Wellendurchmesser	Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾	Spannhülse ⁽²⁾	Doppellippen-Dichtung ⁽³⁾	V-Ring-Dichtung ⁽³⁾	Labyrinth-Dichtung ⁽⁴⁾	Taconite-Dichtung ⁽⁴⁾	Endabdeckung ⁽⁴⁾
d			A.D. x Breite						
mm									
80	FSNT 518-615	22218K	SR160X12,5	H318	TSNG518	VR518	L0518	TA518	EC518-615
	FSNT 518-615	23218K	SR160X6,25	H2318	TSNG518	VR518	L0518	TA518	EC518-615
85	FSNT 519-616	22219K	SR170X12,5	H319	TSNG519	VR519	L0519	TA519	EC519-616
	FSNT 522-619	21319K	SR200X17,5	H319	TSNG619	VR619	L0619	TA619	EC522-619
	FSNT 522-619	22319K	SR200X6,5	H2319	TSNG619	VR619	L0619	TA619	EC522-619
90	FSNT 520-617	22220K	SR180X12	H320	TSNG520	VR520	L0520	TA520	EC520-617
	FSNT 520-617	23220K	SR180X4,85	H2320	TSNG520	VR520	L0520	TA520	EC520-617
	FSNT 524-620	21320K	SR215X19,5	H320	TSNG620	VR620	L0620	TA620	EC524-620
	FSNT 524-620	22320K	SR215X6,5	H2320	TSNG620	VR620	L0620	TA620	EC524-620
100	FSNT 522-619	22222K	SR200X13,5	H322	TSNG522	VR522	L0522	TA522	EC522-619
	FSNT 522-619	23222K	SR200X5,1	H2322	TSNG522	VR522	L0522	TA522	EC522-619
110	FSNT 524-620	22224K	SR215X14	H3124	TSNG524	VR524	L0524	TA524	EC524-620
	FSNT 524-620	23224K	SR215X5	H2324	TSNG524	VR524	L0524	TA524	EC524-620
115	FSNT 526	22226K	SR230X13	H3126	TSNG526	VR526	L0526	TA526	EC526
	FSNT 526	23226K	SR230X5	H2326	TSNG526	VR526	L0526	TA526	EC526
125	FSNT 528	22228K	SR250X15	H3128	TSNG528	VR528	L0528	TA528	EC528
	FSNT 528	23228K	SR250X5	H2328	TSNG528	VR528	L0528	TA528	EC528
135	FSNT 530	22230K	SR270X16,5	H3130	TSNG530	VR530	L0530	TA530	EC530
	FSNT 530	23230K	SR270X5	H2330	TSNG530	VR530	L0530	TA530	EC530
140	FSNT 532	22232K	SR290X17	H3132	TSNG532	VR532	L0532	TA532	EC532
	FSNT 532	23232K	SR290X5	H2332	TSNG532	VR532	L0532	TA532	EC532

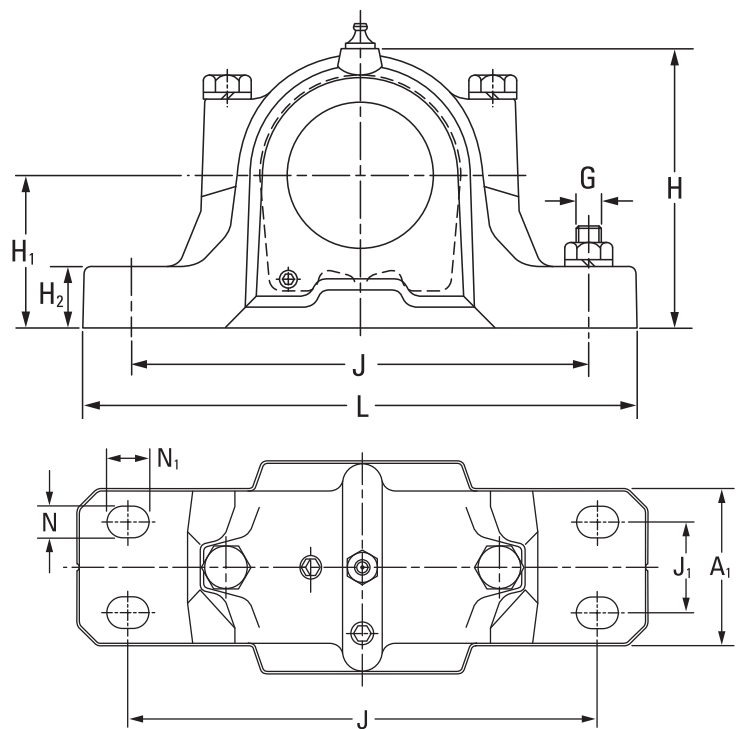
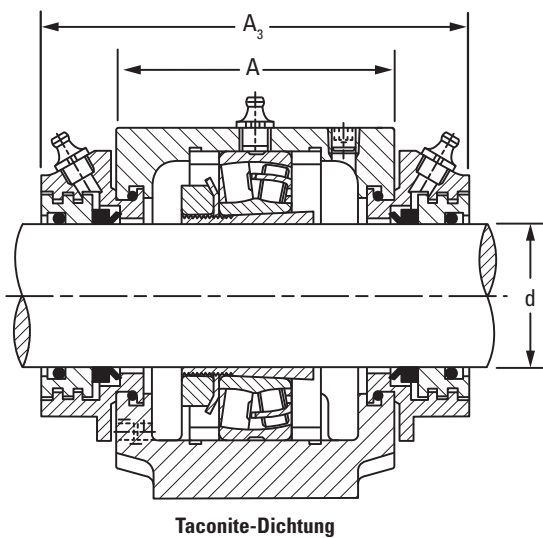
⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Spannhülse-Baugruppe besteht aus Hülse, Kontermutter und Sicherungsring.

⁽³⁾Doppellippen- und V-Ring-Dichtungen werden in Einheiten von 2 Stück pro Karton verkauft.

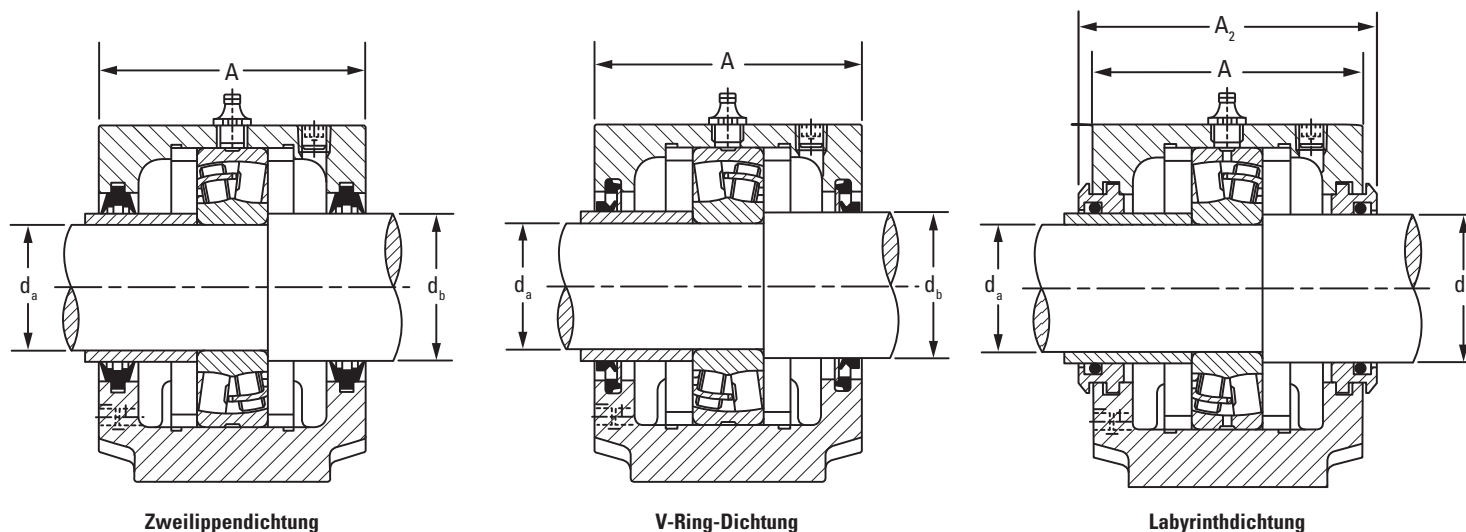
⁽⁴⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung, Taconite-Dichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

BAUREIHE 500/600 (FORTSETZUNG)



Gehäuseabmessungen												4 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	A ₃	H	H ₁	H ₂	J	J ₁	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
140	100	158	225	194	100	35	290	50	345	18	24	16	13,1
140	100	158	225	194	100	35	290	50	345	18	24	16	13,1
145	100	163	220	212	112	35	290	50	345	18	24	16	14,0
175	120	191	250	242	125	45	350	70	410	18	24	16	22,3
175	120	191	250	242	125	45	350	70	410	18	24	16	22,3
160	110	178	235	218	112	40	320	60	380	18	24	16	17,6
160	110	178	235	218	112	40	320	60	380	18	24	16	17,6
185	120	199	260	271	140	45	350	70	410	18	24	16	26,5
185	120	199	260	271	140	45	350	70	410	18	24	16	26,5
175	120	191	250	242	125	45	350	70	410	18	24	16	22,3
175	120	191	250	242	125	45	350	70	410	18	24	16	22,3
185	120	199	260	271	140	45	350	70	410	18	24	16	26,5
185	120	199	260	271	140	45	350	70	410	18	24	16	26,5
190	130	208	265	290	150	50	380	70	445	22	28	20	34,0
190	130	208	265	290	150	50	380	70	445	22	28	20	34,0
205	150	223	285	302	150	50	420	80	500	26	32	24	39,0
205	150	223	285	302	150	50	420	80	500	26	32	24	39,0
220	160	241	295	323	160	60	450	90	530	26	32	24	48,0
220	160	241	295	323	160	60	450	90	530	26	32	24	48,0
235	160	254	315	344	170	60	470	90	550	26	32	24	54,5
235	160	254	315	344	170	60	470	90	550	26	32	24	54,5

SNT-GEHÄUSE MIT 2 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG



- Jedes Gehäuse besteht aus Gehäuseoberteil, Gehäuseunterteil und Schrauben.
- Wird eine mittige Schmierung von Schmiernut und Schmierbohrungen gewünscht, geben Sie das Nachsetzzeichen W33 zur Spezifizierung an. Für die Schmiernippel wird die zentrale Gehäuseöffnung verwendet.
- Für Schmiernippel und Stopfen wird 1/8-Zoll-BSPT-Gewinde verwendet – dies für alle Gehäuse bis zu 520-617. Für Gehäuse der Größen 522-619 und

darüber hinaus wird 1/4-Zoll-BSPT-Gewinde verwendet.

- Die gezeigten Baugruppen sind aus Gusseisen gefertigt. Wird Gusseisen mit Kugelgraphit gewünscht, fügen Sie den Buchstaben „D“ an das Alpha-Präfix an (z. B. SNTD 205).
- Dichtungshülse für d_a -Welle ist vom Kunden bereitzustellen und sollte denselben Außendurchmesser wie d_b aufweisen.

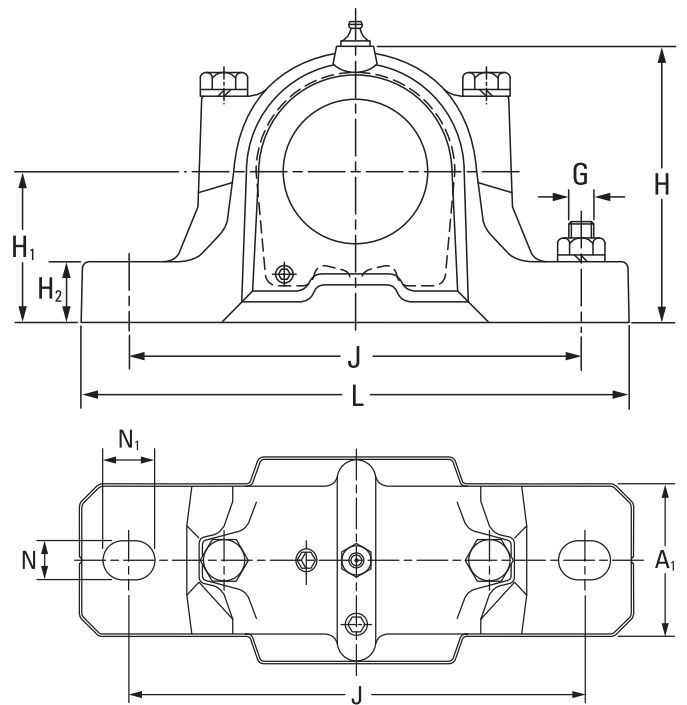
Wellendurchmesser		Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾ A.D. x Breite	Doppellippen-Dichtung ⁽²⁾	V-Ring-Dichtung ⁽²⁾	Labyrinth-Dichtung ⁽³⁾	Endabdeckung ⁽³⁾
d_a	d_b							
mm	mm							
25	30	SNT 205 SNT 206-305	22205 21305	SR52X3,5 SR62X7,5	TSNG205 TSNG507-305	– VR305	L0205 L0305	EC506-605 EC507-606
30	35	SNT 206-305 SNT 507-606	22206 21306	SR62X6 SR72X7,5	TSNG306-206 TSNG306-206	VR206 VR306	L0206 L0306	EC507-606 EC507-606
35	45	SNT 207 SNT 208-307	22207 21307	SR72X5,5 SR80X9	TSNG207 TSNG510-307	VR207 VR307	L0207 L0307	EC509 EC510-608
40	50	SNT 208-307 SNT 510-608 SNT 510-608	22208 21308 22308	SR80X8 SR90X9 SR90X4	TSNG308-208 TSNG308-208 TSNG308-208	VR208 VR308 VR308	L0208 L0308 L0308	EC510-608 EC510-608 EC510-608
45	55	SNT 209 SNT 511-609 SNT 511-609	22209 21309 22309	SR85X3,5 SR100X9,5 SR100X4	TSNG309-209 TSNG309-209 TSNG309-209	VR209 VR309 VR309	L0209 L0309 L0309	EC511-609 EC511-609 EC511-609
50	60	SNT 210 SNT 512-610 SNT 512-610	22210 21310 22310	SR90X9 SR110X10,5 SR110X4	TSNG310-210 TSNG310-210 TSNG310-210	VR210 VR310 VR310	L0210 L0310 L0310	EC512-610 EC512-610 EC512-610
55	65	SNT 211 SNT 513-611 SNT 513-611	22211 21311 22311	SR100X9,5 SR120X11 SR120X4	TSNG311-211 TSNG311-211 TSNG311-211	VR211 VR311 VR311	L0211 L0311 L0311	EC513-611 EC513-611 EC513-611
60	70	SNT 212 SNT 515-612 SNT 515-612	22212 21312 22312	SR110X10 SR130X12,5 SR130X5	TSNG312-212 TSNG312-212 TSNG312-212	VR212 VR312 VR312	L0212 L0312 L0312	EC515-612 EC515-612 EC515-612
65	75	SNT 213 SNT 516-613 SNT 516-613	22213 21313 22313	SR120X10 SR140X12,5 SR140X5	TSNG313-213 TSNG313-213 TSNG313-213	VR213 VR313 VR313	L0213 L0313 L0313	EC516-613 EC516-613 EC516-613
70	80	SNT 517 SNT 517	22314 21314	SR150X5 SR150X13	TSNG314 TSNG314	VR314 VR314	L0314 L0314	EC517 EC517
75	85	SNT 215 SNT 518-615 SNT 518-615	22215 21315 22315	SR130X12,5 SR160X14 SR160X5	TSNG315-215 TSNG315-215 TSNG315-215	VR215 VR315 VR315	L0215 L0315 L0315	EC518-615 EC518-615 EC518-615

⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Doppellippen- und V-Ring-Dichtungen werden in Einheiten von 2 Stück pro Karton verkauft.

⁽³⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

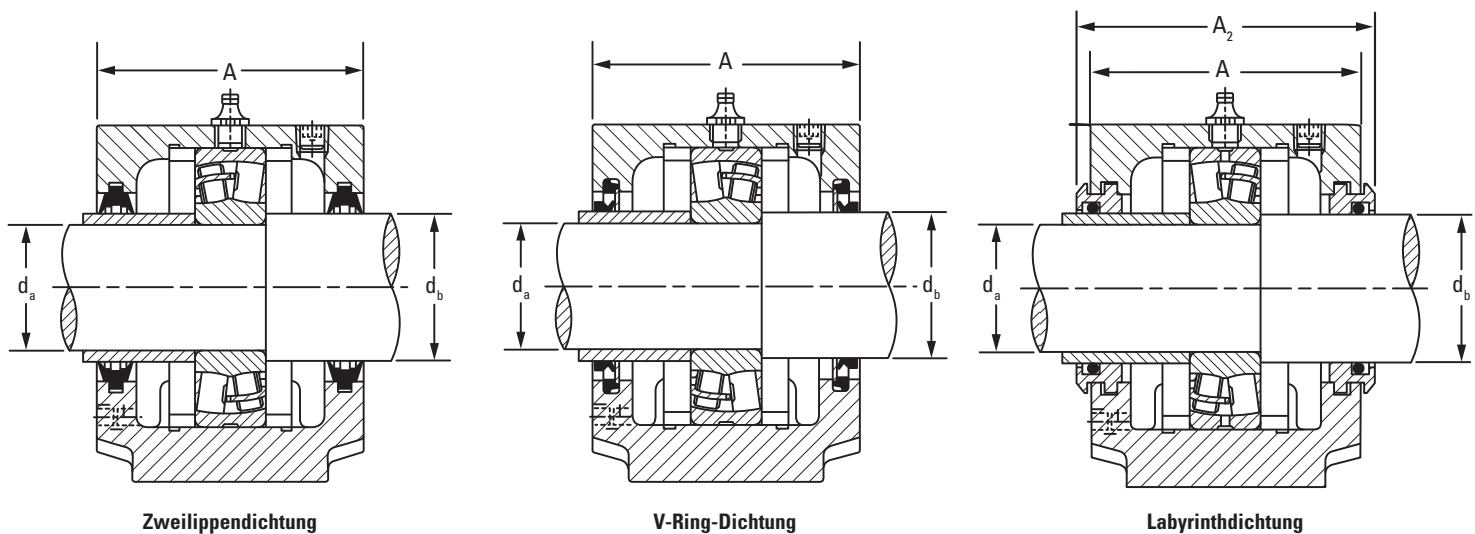
BAUREIHE 200/300



Gehäuseabmessungen										2 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	H	H ₁	H ₂	J	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
67	46	90	74	40	19	130	165	15	20	12	1,5
77	52	89	89	50	22	150	185	15	20	12	2,0
77	52	89	89	50	22	150	185	15	20	12	2,0
82	52	94	93	50	22	150	185	15	20	12	2,2
82	52	96	93	50	22	150	185	15	20	12	2,2
85	60	99	108	60	25	170	205	15	20	12	2,9
85	60	99	108	60	25	170	205	15	20	12	2,9
90	60	102	113	60	25	170	205	15	20	12	3,2
90	60	102	113	60	25	170	205	15	20	12	3,2
85	60	97	109	60	25	170	205	15	20	12	2,9
95	70	107	128	70	28	210	255	18	24	16	4,5
95	70	107	128	70	28	210	255	18	24	16	4,5
90	60	102	113	60	25	170	205	15	20	12	3,2
105	70	117	134	70	30	210	255	18	24	16	5,3
105	70	117	134	70	30	210	255	18	24	16	5,3
95	70	107	128	70	28	210	255	18	24	16	4,5
110	80	122	150	80	30	230	275	18	24	16	6,6
110	80	122	150	80	30	230	275	18	24	16	6,6
105	70	117	134	70	30	210	255	18	24	16	5,2
115	80	127	156	80	30	230	280	18	24	16	6,9
115	80	127	156	80	30	230	280	18	24	16	6,9
110	80	128	149	80	30	230	275	18	24	16	6,6
120	90	138	177	95	32	260	315	22	28	20	9,7
120	90	138	177	95	32	260	315	22	28	20	9,7
125	90	143	183	95	32	260	320	22	28	20	10,4
125	90	143	183	95	32	260	320	22	28	20	10,4
115	80	133	155	80	30	230	280	18	24	16	6,9
140	100	158	194	100	35	290	345	22	28	20	13,1
140	100	158	194	100	35	290	345	22	28	20	13,1

Fortsetzung auf der nächsten Seite.

SNT-GEHÄUSE MIT 2 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG



Fortsetzung von der vorherigen Seite.

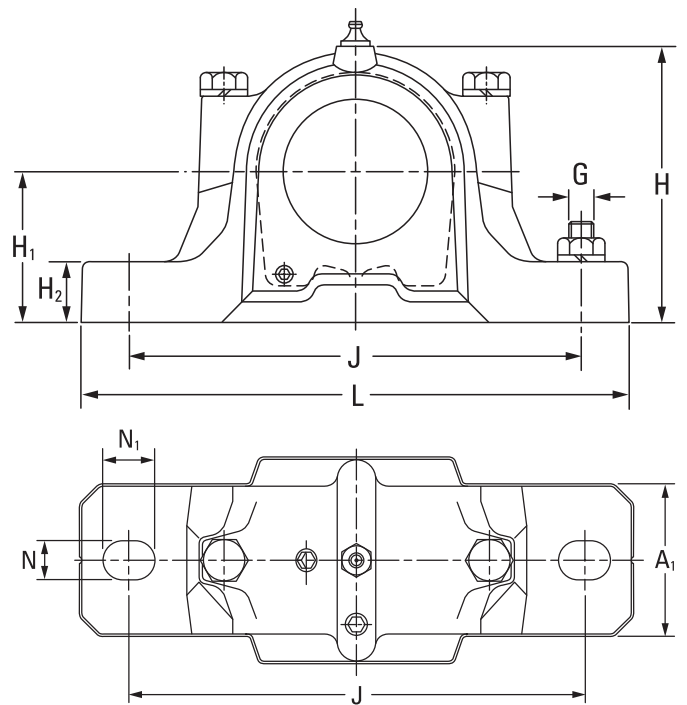
Wellendurchmesser		Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾ A.D. x Breite	Doppellippen- Dichtung ⁽²⁾	V-Ring- Dichtung ⁽²⁾	Labyrinth- Dichtung ⁽³⁾	Endab- deckung ⁽³⁾
d _a	d _b							
mm	mm							
80	90	SNT 216	22216	SR140X10	TSNG216	VR216	L0216	EC216
		SNT 519-616	21316	SR170X14,5	TSNG316	VR316	L0316	EC519-616
		SNT 519-616	22316	SR170X5	TSNG316	VR316	L0316	EC519-616
85	95	SNT 217	22217	SR150X12,5	TSNG217	VR217	L0217	EC217
		SNT 520-617	21317	SR180X14,5	TSNG317	VR317	L0317	EC520-617
		SNT 520-617	22317	SR180X5	TSNG317	VR317	L0317	EC520-617
90	100	SNT 218	22218	SR160X12,5	TSNG218	VR218	L0218	EC218
		SNT 218	23218	SR160X6,25	TSNG218	VR218	L0218	EC218
95	110	SNT 522-619	21319	SR200X17,5	TSNG319	VR319	L0319	EC522-619
		SNT 522-619	22319	SR200X6,5	TSNG319	VR319	L0319	EC522-619
100	115	SNT 520-617	22220	SR180X12	TSNG220	VR220	L0220	EC520-617
		SNT 520-617	23220	SR180X4,85	TSNG220	VR220	L0220	EC520-617
		SNT 524-620	21320	SR215X19,5	TSNG320	VR320	L0320	EC524-620
		SNT 524-620	22320	SR215X6,5	TSNG320	VR320	L0320	EC524-620
110	125	SNT 522-619	22222	SR200X13,5	TSNG222	VR222	L0222	EC522-619
		SNT 522-619	23222	SR200X5,1	TSNG222	VR222	L0222	EC522-619
120	135	SNT 524-620	22224	SR215X14	TSNG224	VR224	L0224	EC524-620
		SNT 524-620	23224	SR215X5	TSNG224	VR224	L0224	EC524-620
130	145	SNT 526	22226	SR230X13	TSNG226	VR226	L0226	EC526
		SNT 526	23226	SR230X5	TSNG226	VR226	L0226	EC526
140	155	SNT 528	22228	SR250X15	TSNG228	VR228	L0228	EC528
		SNT 528	23228	SR250X5	TSNG228	VR228	L0228	EC528
150	165	SNT 530	22230	SR270X16,5	TSNG230	VR230	L0230	EC530
		SNT 530	23230	SR270X5	TSNG230	VR230	L0230	EC530
160	175	SNT 532	22232	SR290X17	TSNG232	VR232	L0232	EC532
		SNT 532	23232	SR290X5	TSNG232	VR232	L0232	EC532

⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Doppellippen- und V-Ring-Dichtungen werden in Einheiten von 2 Stück pro Karton verkauft.

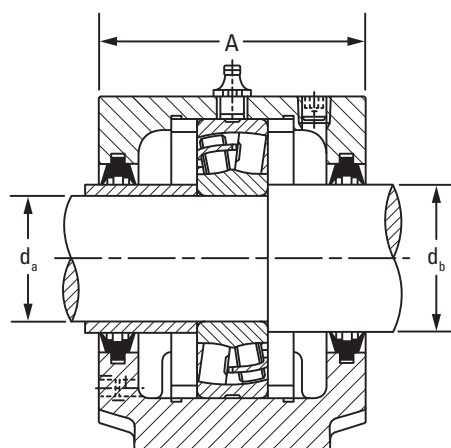
⁽³⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

BAUREIHE 200/300 (FORTSETZUNG)

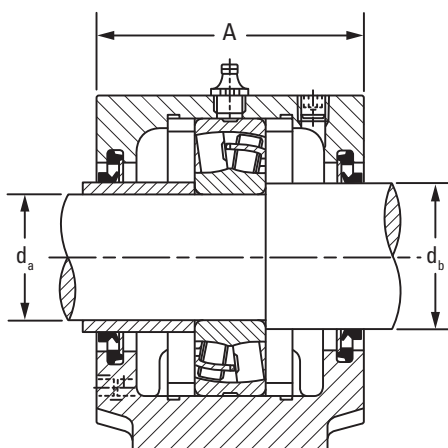


Gehäuseabmessungen										2 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	H	H ₁	H ₂	J	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
120	90	138	177	95	32	260	315	22	28	20	9,7
145	100	163	212	112	35	290	345	22	28	20	14,0
145	100	163	212	112	35	290	345	22	28	20	14,0
125	90	143	183	95	32	260	320	22	28	20	10,4
160	110	178	218	112	40	320	380	26	32	24	17,6
160	110	178	218	112	40	320	380	26	32	24	17,6
140	100	158	194	100	35	290	345	22	28	20	13,1
140	100	158	194	100	35	290	345	22	28	20	13,1
175	120	191	242	125	45	350	410	26	32	24	22,3
175	120	191	242	125	45	350	410	26	32	24	22,3
160	110	178	218	112	40	320	380	26	32	24	17,6
160	110	178	218	112	40	320	380	26	32	24	17,6
185	120	199	271	140	45	350	410	26	32	24	26,5
185	120	199	271	140	45	350	410	26	32	24	26,5
175	120	191	242	125	45	350	410	26	32	24	22,3
175	120	191	242	125	45	350	410	26	32	24	22,3
185	120	199	271	140	45	350	410	26	32	24	26,5
185	120	199	271	140	45	350	410	26	32	24	26,5
190	130	208	290	150	50	380	445	28	35	24	34,0
190	130	208	290	150	50	380	445	28	35	24	34,0
205	150	223	302	150	50	420	500	35	42	30	39,0
205	150	223	302	150	50	420	500	35	42	30	39,0
220	160	241	323	160	60	450	530	35	42	30	48,0
220	160	241	323	160	60	450	530	35	42	30	48,0
235	160	254	344	170	60	470	550	35	42	30	54,5
235	160	254	344	170	60	470	550	35	42	30	54,5

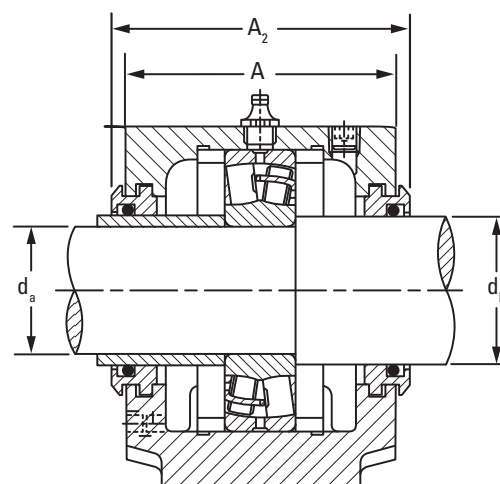
FSNT-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG



Zweilippendichtung



V-Ring-Dichtung



Labyrinthdichtung

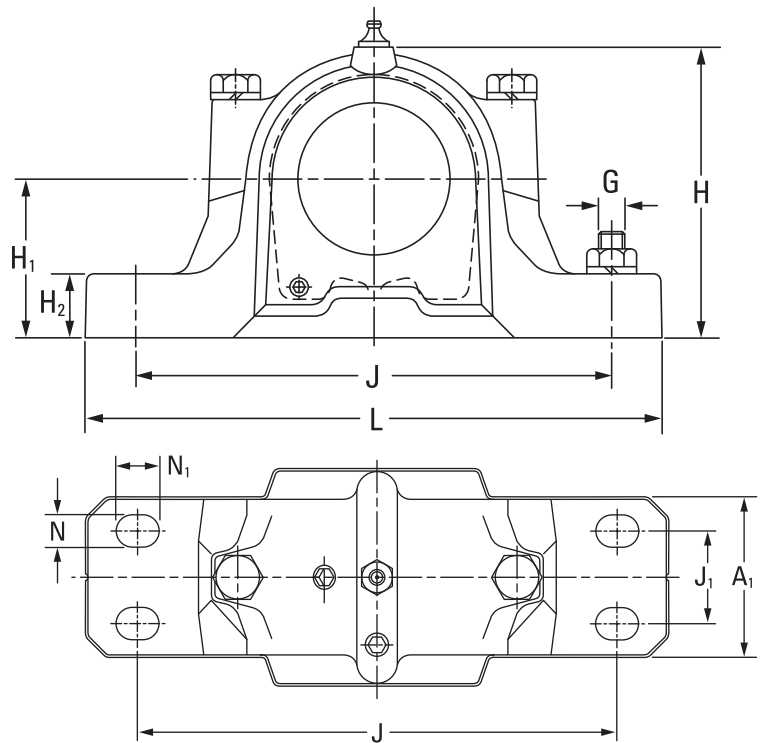
- In der folgenden Tabelle sind die Teilenummern zur Bestellung von geteilten Stehlagergehäusen und deren Komponenten angegeben.
- Jedes Gehäuse besteht aus Gehäuseoberteil, Gehäuseunterteil und Schrauben.
- Wird eine mittige Schmierung von Schmiernut und Schmierbohrungen gewünscht, geben Sie das Nachsetzzeichen W33 zur Spezifizierung an. Für die Schmiernippel wird die zentrale Gehäuseöffnung verwendet.
- Für Schmiernippel und Stopfen wird 1/8-Zoll-BSPT-Gewinde verwendet – dies für alle Gehäuse bis zu 520-617. Für Gehäuse der Größen 522-619 und darüber hinaus wird 1/4-Zoll-BSPT-Gewinde verwendet.
- Die gezeigten Baugruppen sind aus Gusseisen gefertigt. Wird Gusseisen mit Kugelgraphit gewünscht, fügen Sie den Buchstaben „D“ an das Alpha-Präfix an (z. B. FSNTD 511-609).
- Dichtungshülse für d_a-Welle ist vom Kunden bereitzustellen und sollte denselben Außendurchmesser wie d_b aufweisen.

Wellendurchmesser		Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾ A.D. x Breite	Doppellippen- Dichtung ⁽²⁾	V-Ring- Dichtung ⁽²⁾	Labyrinth- Dichtung ⁽³⁾	Endab- deckung ⁽³⁾
d _a	d _b							
mm	mm							
45	55	FSNT 511-609 FSNT 511-609	21309 22309	SR100X9,5 SR100X4	TSNG309-209 TSNG309-209	VR309 VR309	L0309 L0309	EC511-609 EC511-609
50	60	FSNT 512-610 FSNT 512-610	21310 22310	SR110X10,5 SR110X4	TSNG310-210 TSNG310-210	VR310 VR310	L0310 L0310	EC512-610 EC512-610
55	65	FSNT 513-611 FSNT 513-611	21311 22311	SR120X11 SR120X4	TSNG311-211 TSNG311-211	VR311 VR311	L0311 L0311	EC513-611 EC513-611
60	70	FSNT 515-612 FSNT 515-612	21312 22312	SR130X12,5 SR130X5	TSNG312-212 TSNG312-212	VR312 VR312	L0312 L0312	EC515-612 EC515-612
65	75	FSNT 516-613 FSNT 516-613	21313 22313	SR140X12,5 SR140X5	TSNG313-213 TSNG313-213	VR313 VR313	L0313 L0313	EC516-613 EC516-613
70	80	FSNT 517 FSNT 517	22314 21314	SR150X5 SR150X13	TSNG314 TSNG314	VR314 VR314	L0314 L0314	EC517 EC517
75	85	FSNT 518-615 FSNT 518-615	21315 22315	SR160X14 SR160X5	TSNG315-215 TSNG315-215	VR315 VR315	L0315 L0315	EC518-615 EC518-615
80	90	FSNT 519-616 FSNT 519-616	21316 22316	SR170X14,5 SR170X5	TSNG316 TSNG316	VR316 VR316	L0316 L0316	EC519-616 EC519-616

⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Doppellippen- und V-Ring-Dichtungen werden in Einheiten von 2 Stück pro Karton verkauft.

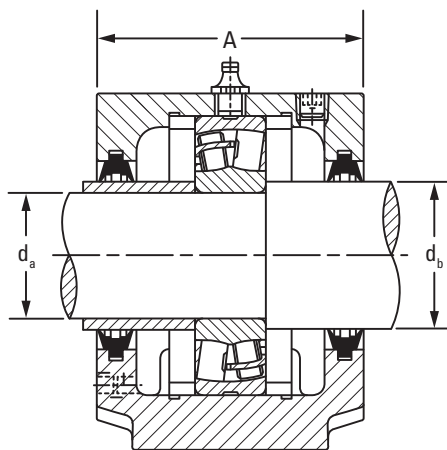
⁽³⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.



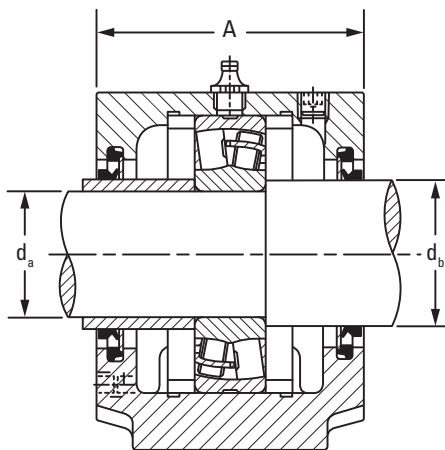
Gehäuseabmessungen											4 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	H	H ₁	H ₂	J	J ₁	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
95	70	107	128	70	28	210	35	255	15	20	12	4,5
95	70	107	128	70	28	210	35	255	15	20	12	4,5
105	70	117	134	70	30	210	35	255	15	20	12	5,3
105	70	117	134	70	30	210	35	255	15	20	12	5,3
110	80	122	150	80	30	230	40	275	15	20	12	6,6
110	80	122	150	80	30	230	40	275	15	20	12	6,6
115	80	127	156	80	30	230	40	280	15	20	12	6,9
115	80	127	156	80	30	230	40	280	15	20	12	6,9
120	90	138	177	95	32	260	50	315	18	24	16	9,7
120	90	138	177	95	32	260	50	315	18	24	16	9,7
125	90	143	183	95	32	260	50	320	18	24	16	10,4
125	90	143	183	95	32	260	50	320	18	24	16	10,4
140	100	158	194	100	35	290	50	345	18	24	16	13,1
140	100	158	194	100	35	290	50	345	18	24	16	13,1
145	100	163	212	112	35	290	50	345	18	24	16	14,0
145	100	163	212	112	35	290	50	345	18	24	16	14,0

Fortsetzung auf der nächsten Seite.

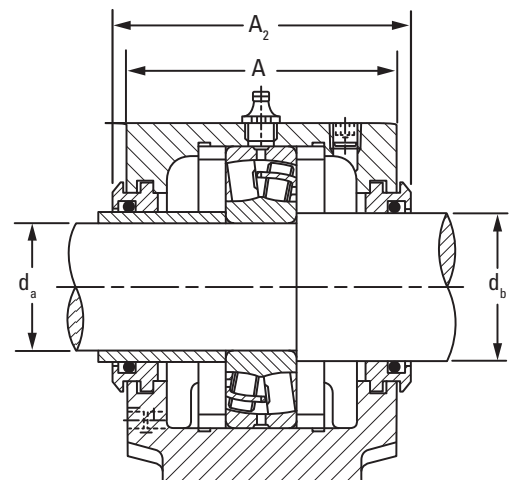
FSNT-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG



Zweilippendichtung



V-Ring-Dichtung



Labyrinthdichtung

Fortsetzung von der vorherigen Seite.

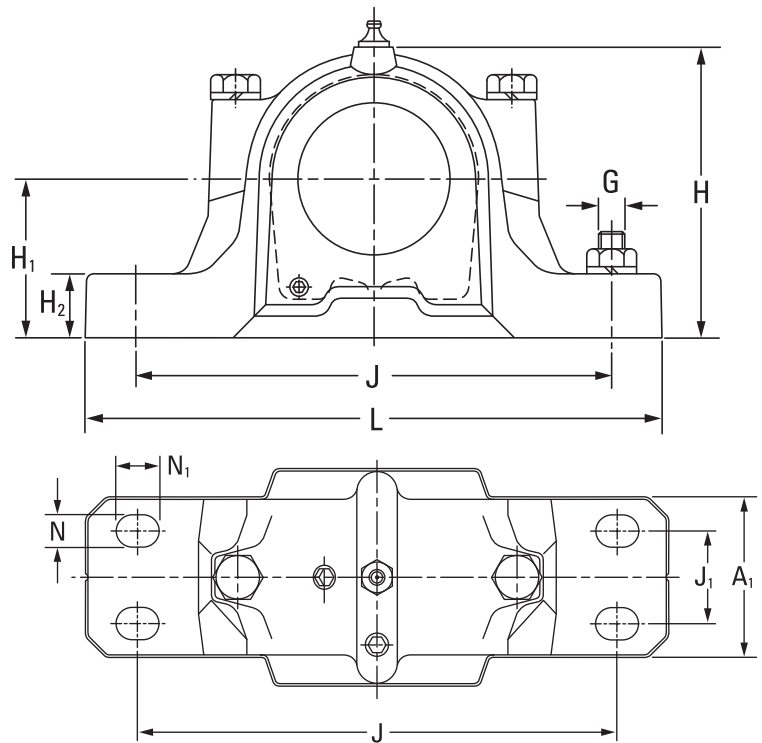
Wellendurchmesser		Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾ A.D. x Breite	Doppellippen- Dichtung ⁽²⁾	V-Ring- Dichtung ⁽²⁾	Labyrinth- Dichtung ⁽³⁾	Endab- deckung ⁽³⁾
d _a	d _b							
mm	mm							
85	95	FSNT 520-617	21317	SR180X14,5	TSNG317	VR317	L0317	EC520-617
		FSNT 520-617	22317	SR180X5	TSNG317	VR317	L0317	EC520-617
95	110	FSNT 522-619	21319	SR200X17,5	TSNG319	VR319	L0319	EC522-619
		FSNT 522-619	22319	SR200X6,5	TSNG319	VR319	L0319	EC522-619
100	115	FSNT 520-617	22220	SR180X12	TSNG220	VR220	L0220	EC520-617
		FSNT 520-617	23220	SR180X4,85	TSNG220	VR220	L0220	EC520-617
		FSNT 524-620	21320	SR215X19,5	TSNG320	VR320	L0320	EC524-620
		FSNT 524-620	22320	SR215X6,5	TSNG320	VR320	L0320	EC524-620
110	125	FSNT 522-619	22222	SR200X13,5	TSNG222	VR222	L0222	EC522-619
		FSNT 522-619	23222	SR200X5,1	TSNG222	VR222	L0222	EC522-619
120	135	FSNT 524-620	22224	SR215X14	TSNG224	VR224	L0224	EC524-620
		FSNT 524-620	23224	SR215X5	TSNG224	VR224	L0224	EC524-620
130	145	FSNT 526	22226	SR230X13	TSNG226	VR226	L0226	EC526
		FSNT 526	23226	SR230X5	TSNG226	VR226	L0226	EC526
140	155	FSNT 528	22228	SR250X15	TSNG228	VR228	L0228	EC528
		FSNT 528	23228	SR250X5	TSNG228	VR228	L0228	EC528
150	165	FSNT 530	22230	SR270X16,5	TSNG230	VR230	L0230	EC530
		FSNT 530	23230	SR270X5	TSNG230	VR230	L0230	EC530
160	175	FSNT 532	22232	SR290X17	TSNG232	VR232	L0232	EC532
		FSNT 532	23232	SR290X5	TSNG232	VR232	L0232	EC532

⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Doppellippen- und V-Ring-Dichtungen werden in Einheiten von 2 Stück pro Karton verkauft.

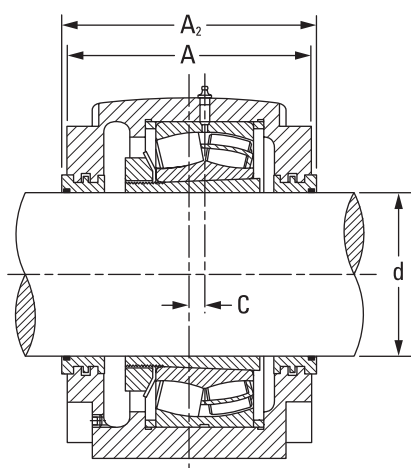
⁽³⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

BAUREIHE 200/300 (FORTSETZUNG)

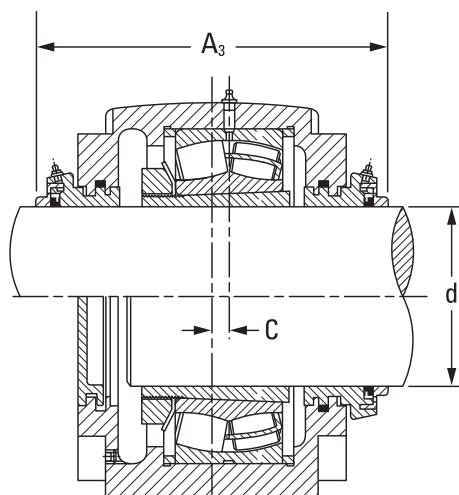


Gehäuseabmessungen											4 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	H	H ₁	H ₂	J	J ₁	L	N	N ₁	G	kg
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
160	110	178	218	112	40	320	60	380	18	24	16	17,6
160	110	178	218	112	40	320	60	380	18	24	16	17,6
175	120	191	242	125	45	350	70	410	18	24	16	22,3
175	120	191	242	125	45	350	70	410	18	24	16	22,3
160	110	178	218	112	40	320	60	380	18	24	16	17,6
160	110	178	218	112	40	320	60	380	18	24	16	17,6
185	120	199	271	140	45	350	70	410	18	24	16	26,5
185	120	199	271	140	45	350	70	410	18	24	16	26,5
175	120	191	242	125	45	350	70	410	18	24	16	22,3
175	120	191	242	125	45	350	70	410	18	24	16	22,3
185	120	199	271	140	45	350	70	410	18	24	16	26,5
185	120	199	271	140	45	350	70	410	18	24	16	26,5
190	130	208	290	150	50	380	70	445	22	28	20	34,0
190	130	208	290	150	50	380	70	445	22	28	20	34,0
205	150	223	302	150	50	420	80	500	26	32	24	39,0
205	150	223	302	150	50	420	80	500	26	32	24	39,0
220	160	241	323	160	60	450	90	530	26	32	24	48,0
220	160	241	323	160	60	450	90	530	26	32	24	48,0
235	160	254	344	170	60	470	90	550	26	32	24	54,5
235	160	254	344	170	60	470	90	550	26	32	24	54,5

SNTD-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG



Labyrinthdichtung



Taconite-Dichtung

- Jedes Gehäuse besteht aus Gehäuseoberteil, Gehäuseunterteil und Schrauben.
- SNTD-Gehäuse werden in Gusseisen mit Kugelgraphit geliefert.
- Gehäuse mit dem Nachsetzzeichen F werden für Festlager hergestellt. Gehäuse mit dem Nachsetzzeichen L sind für Loslager bestimmt.

- Wird eine mittige Schmierung von Schmiernut und Schmierbohrungen gewünscht, geben Sie das Nachsetzzeichen W33 zur Spezifizierung an. Für die Schmiernippel wird die zentrale Gehäuseöffnung verwendet.
- Schmierbohrungen und Stopfen verwenden 1/4-Zoll-BSPT-Gewinde.
- Für flexible Konfigurationen werden zusätzliche Schmiernippel geliefert.

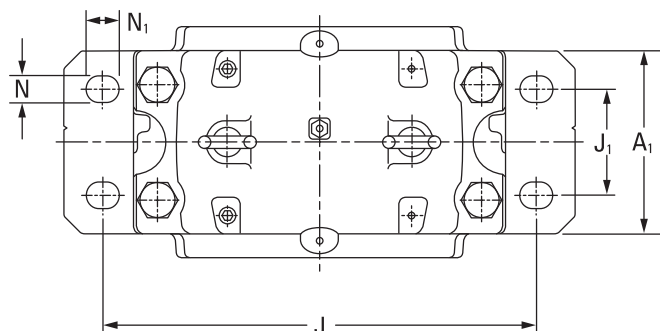
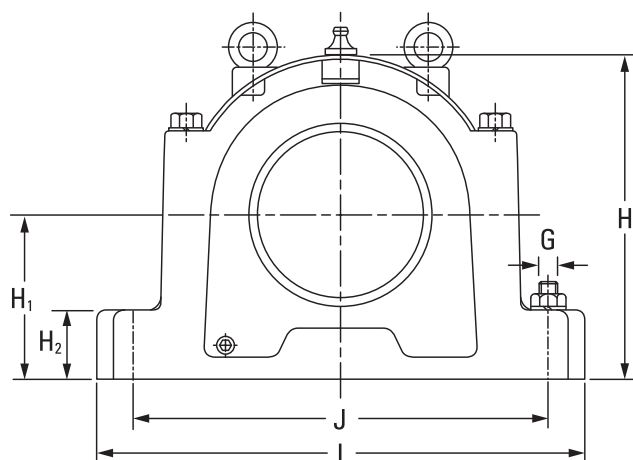
Wellendurchmesser	Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾	Anzahl der für Festlager benötigten Festringe	Spannhülse ⁽²⁾	Labyrinth-Dichtung ⁽³⁾	Taconite-Dichtung ⁽³⁾	Endabdeckung ⁽³⁾
d			A.D. x Breite					
mm								
115	SNTD 3134	22326K	SR280X7,5	2	H2326	LO34/115	TA34/115	EC34
125	SNTD 3136	22328K	SR300X7	2	H2328	LO36/125	TA36/125	EC36
135	SNTD 3138	22330K	SR320X8	2	H2330	LO38/135	TA38/135	EC38
140	SNTD 3038	22232K	SR290X17,5	2	H3132	LO38/140	TA38/140	EC38
	SNTD 3038	22322K	SR290X5,5	2	H2332	LO38/140	TA38/140	EC38
	SNTD 3140	22332K	SR340X9	2	H2332	LO40/140	TA40/140	EC40
150	SNTD 3134	23134K	SR280X10	2	H3134	LO34	TA34	EC34
	SNTD 3040	22234K	SR310X18	2	H3134	LO40/150	TA40/150	EC40
	SNTD 3048	22334K	SR360X10	2	H2334	LO48/150	TA48/150	EC48
160	SNTD 3036	23036K	SR280X17	2	H3036	LO36	TA36	EC36
	SNTD 3136	23136K	SR300X10	2	H3136	LO36	TA36	EC36
	SNTD 3138	22236K	SR320X19	2	H3136	LO38/160	TA38/160	EC38
170	SNTD 3038	23038K	SR290X10	4	H3038	LO38	TA38	EC38
	SNTD 3138	23138K	SR320X10	2	H3138	LO38	TA38	EC38
	SNTD 3140	22238K	SR340X10	4	H3138	LO40/170	TA40/170	EC40
	SNTD 3148	22238K	SR400X8	2	H2338	LO48/170	TA48/170	EC48
180	SNTD 3040	23040K	SR310X10	4	H3040	LO40	TA40	EC40
	SNTD 3140	23140K	SR340X10	2	H3140	LO40	TA40	EC40
	SNTD 3048	22240K	SR360X21	2	H3140	LO48/180	TA48/180	EC48
	SNTD 3056	22340K	SR420X14	2	H2340	LO56/180	TA56/180	EC56
200	SNTD 3044	23044K	SR340X10	4	OH3044H	LO44	TA44	EC44
	SNTD 3144	23144K	SR370X10	2	OH3144H	LO44	TA44	EC44
	SNTD 3148	22244K	SR400X10	4	OH3144H	LO48/200	TA48/200	EC48
	SNTD 3156	22344K	SR460X10,5	2	OH2344H	LO56/200	TA56/200	EC56
220	SNTD 3048	23048K	SR360X12	4	OH3048H	LO48	TA48	EC48
	SNTD 3148	23148K	SR400X10	2	OH3148H	LO48	TA48	EC48
	SNTD 3152	22248K	SR440X22	2	OH3148H	LO52/220	TA52/220	EC52
	SNTD 3160	22348K	SR500X12,5	2	OH2348H	LO60/220	TA60/220	EC60

⁽¹⁾Festringe = Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Spannhülsen-Baugruppe besteht aus Hülse, Kontermutter und Sicherungsring.

⁽³⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung, Taconite-Dichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

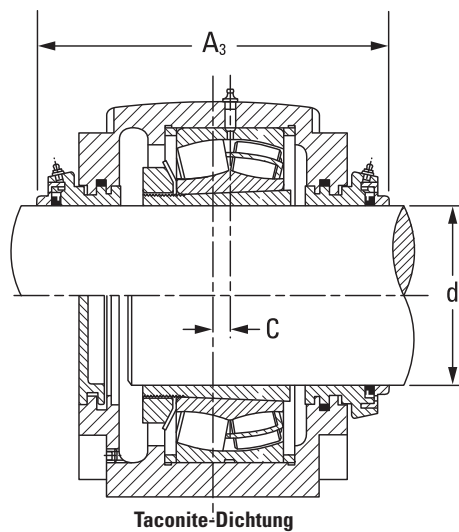
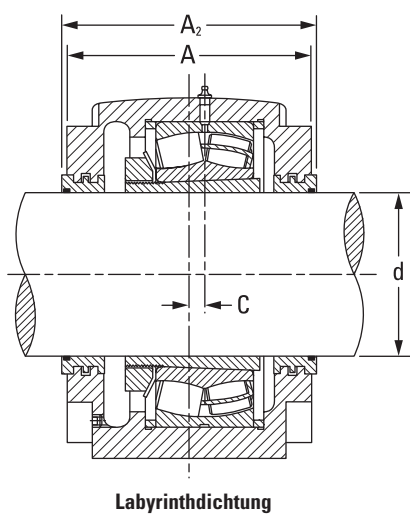
BAUREIHEN 3000 UND 3100



Gehäuseabmessungen													4 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	A ₃	C	H	H ₁	H ₂	J	J ₁	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
230	180	242,5	299,5	14	333	170	70	430	100	510	28	34	24	75,0
240	190	252,5	314,5	15	353	180	75	450	110	530	28	34	24	92,0
260	210	271,5	333,5	10	375	190	80	480	120	560	28	34	24	112,0
240	190	252	314	15	354	180	75	450	110	530	28	34	24	85,9
240	190	252	314	15	354	180	75	450	110	530	28	34	24	85,9
280	230	291,5	358,5	10	411	210	85	510	130	610	35	42	30	130,0
230	180	242,5	299,5	14	333	170	70	430	100	510	28	34	24	75,0
260	210	271	338	10	375	190	80	480	120	560	28	34	24	102,6
290	240	300	379,5	12	434	220	90	540	140	640	35	42	30	146,5
230	180	242	304	14	333	170	70	430	100	510	28	34	24	68,1
240	190	252,5	314,5	15	353	180	75	450	110	530	28	34	24	92,0
260	210	271,5	333,5	10	375	190	80	480	120	560	28	34	24	112,0
240	190	252	314	15	354	180	75	450	110	530	28	34	24	85,9
260	210	271,5	333,5	10	375	190	80	480	120	560	28	34	24	112,0
280	230	291,5	358,5	10	411	210	85	510	130	610	35	42	30	130,0
310	260	318,5	398	12	474	240	95	600	150	700	35	42	30	193,0
260	210	271	338	10	375	190	80	480	120	560	28	34	24	102,6
280	230	291,5	358,5	10	411	210	85	510	130	610	35	42	30	130,0
290	240	300	379,5	12	434	220	90	540	140	640	35	42	30	146,5
320	280	332,5	412	13	516	260	100	650	160	770	42	50	36	244,9
280	230	291	353	10	411	210	85	510	130	610	35	42	30	123,7
290	240	300,5	362,5	12	434	220	90	540	140	640	35	42	30	140,0
310	260	318,5	398	12	474	240	95	600	150	700	35	42	30	193,0
320	280	332,5	412	16	551	280	105	670	160	790	42	50	36	260,0
290	240	300	379,5	12	434	220	90	540	140	640	35	42	30	146,5
310	260	318,5	398	12	474	240	95	600	150	700	35	42	30	193,0
320	280	332,5	412	13	516	260	100	650	160	770	42	50	36	235,0
350	310	363	442,5	22	591	300	110	710	190	830	42	50	36	310,0

Fortsetzung auf der nächsten Seite.

SNTD-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG



Fortsetzung von der vorherigen Seite.

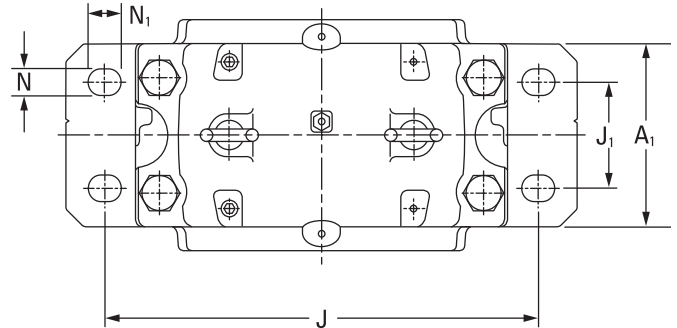
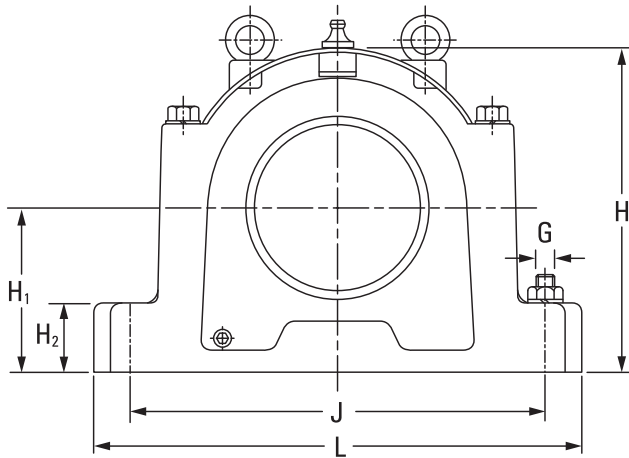
Wellendurchmesser	Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾	Anzahl der für Festlager benötigten Festringe	Spannhülse ⁽²⁾	Labyrinth- Dichtung ⁽³⁾	Taconite- Dichtung ⁽³⁾	Endab- deckung ⁽³⁾
d			A.D. x Breite					
mm								
240	SNTD 3052	23052K	SR400X22	2	OH3052H	L052	TA52	EC52
	SNTD 3152	23152K	SR440X10	2	OH3152H	L052	TA52	EC52
	SNTD 3064	22252K	SR480X25,5	2	OH3152H	L064/240	TA64/240	EC64
	SNTD 3164	22352K	SR540X15,5	2	OH2352H	L064/240	TA64/240	EC64
260	SNTD 3056	23056K	SR420X10	6	OH3056H	L056	TA56	EC56
	SNTD 3156	23156K	SR460X10	2	OH3156H	L056	TA56	EC56
	SNTD 3160	22256K	SR500X25	2	OH3156H	L060/260	TA60/260	EC60
280	SNTD 3060	23060K	SR460X25	2	OH3060H	L060	TA60	EC60
	SNTD 3160	23160K	SR500X10	2	OH3160H	L060	TA60	EC60
	SNTD 3164	22260K	SR540X28	2	OH3160H	L064/280	TA64/280	EC64
300	SNTD 3064	23064K	SR480X10	6	OH3064H	L064	TA64	EC64
	SNTD 3164	23164K	SR540X10	2	OH3164H	L064	TA64	EC64
	SNTD 3168F	22264K	SR580X20	2	OH3164H	L068/300	TA68/300	EC68
320	SNTD 3068	23068K	SR520X16	4	OH3068H	L068	TA68	EC68
	SNTD 3168F	23168K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3168H	L068	TA68	EC68
	SNTD 3168L	23168K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3168H	L068	TA68	EC68
340	SNTD 3072	23072K	SR540X16	4	OH3072H	L072	TA72	EC72
	SNTD 3172F	23172K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3172H	L072	TA72	EC72
	SNTD 3172L	23172K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3172H	L072	TA72	EC72
	SNTD 3180F	22272K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3172H	L080/340	TA80/340	EC80
	SNTD 3180L	22272K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3172H	L080/340	TA80/340	EC80
360	SNTD 3076F	23076K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3076H	L076	TA76	EC76
	SNTD 3076L	23076K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3076H	L076	TA76	EC76
	SNTD 3176F	23176K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3176H	L076	TA76	EC76
	SNTD 3176L	23176K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3176H	L076	TA76	EC76

⁽¹⁾Festringe = Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Spannhülsen-Baugruppe besteht aus Hülse, Kontermutter und Sicherungsring.

⁽³⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung, Taconite-Dichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

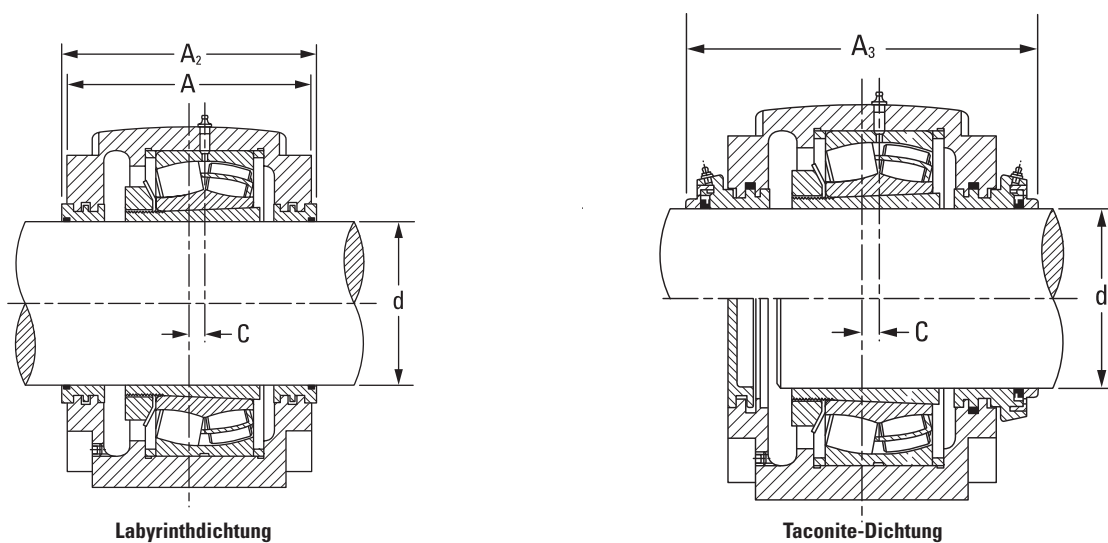
BAUREIHEN 3000/3100 (FORTSETZUNG)



Gehäuseabmessungen													4 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	A ₃	C	H	H ₁	H ₂	J	J ₁	L	N	N ₁	G	kg
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
310	260	318,5	398	12	473	240	95	600	150	700	35	42	30	183,6
320	280	332,5	412	13	516	260	100	650	160	770	42	50	36	235,0
350	310	362,5	442	22	590	300	110	710	190	830	42	50	36	330,7
370	330	383	462,5	23	631	320	115	750	200	880	42	50	36	346,0
320	280	332,5	412	13	516	260	100	650	160	770	42	50	36	244,9
320	280	332,5	412	16	551	280	105	670	160	790	42	50	36	260,0
350	310	363	442,5	22	591	300	110	710	190	830	42	50	36	310,0
320	280	332,5	412	16	550	280	105	670	160	790	42	50	36	247,8
350	310	363	442,5	22	591	300	110	710	190	830	42	50	36	310,0
370	330	383	462,5	23	631	320	115	750	200	880	42	50	36	346,0
350	310	362,5	442	22	590	300	110	710	190	830	42	50	36	330,7
370	330	383	462,5	23	631	320	115	750	200	880	42	50	36	346,0
400	360	412	491,5	25	675	340	120	810	220	950	42	50	36	432,5
370	330	382,5	462	23	630	320	115	750	200	880	42	50	36	389,5
400	360	412	491,5	25	675	340	120	810	220	950	42	50	36	432,5
400	360	412	491,5	25	675	340	120	810	220	950	42	50	36	429,5
370	330	381,5	461	23	630	320	115	750	200	880	42	50	36	349,7
400	360	412	491,5	30	695	350	120	840	220	1000	42	50	36	458,0
400	360	412	491,5	30	695	350	120	840	220	1000	42	50	36	454,0
430	390	442	521,5	30	775	380	125	950	240	1120	48	60	42	595,0
430	390	442	521,5	30	775	380	125	950	240	1120	48	60	42	595,0
400	360	412	491,5	24	675	340	120	810	220	950	42	50	36	477,4
400	360	412	491,5	24	675	340	120	810	220	950	42	50	36	477,4
400	360	412	491,5	30	715	360	120	870	220	1040	42	50	36	487,0
400	360	412	491,5	30	715	360	120	870	220	1040	42	50	36	484,0

Fortsetzung auf der nächsten Seite.

SNTD-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG



Fortsetzung von der vorherigen Seite.

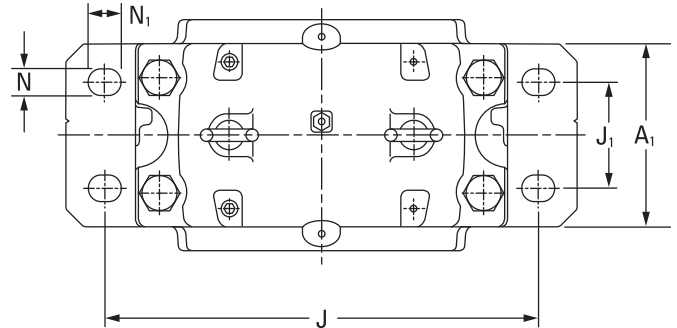
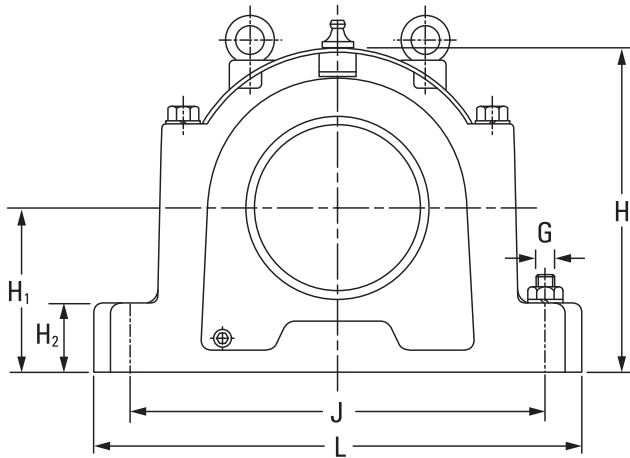
Wellendurchmesser	Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾	Anzahl der für Festlager benötigten Festringe	Spannhülse ⁽²⁾	Labyrinth- Dichtung ⁽³⁾	Taconite- Dichtung ⁽³⁾	Endab- deckung ⁽³⁾
d			A.D. x Breite					
mm								
380	SNTD 3080F	23080K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3080H	L080	TA80	EC80
	SNTD 3080L	23080K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3080H	L080	TA80	EC80
	SNTD 3180F	23180K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3180H	L080	TA80	EC80
	SNTD 3180L	23180K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3180H	L080	TA80	EC80
400	SNTD 3084F	23084K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3084H	L084	TA84	EC84
	SNTD 3084L	23084K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3084H	L084	TA84	EC84
	SNTD 3184F	23184K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3184H	L084	TA84	EC84
	SNTD 3184L	23184K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3184H	L084	TA84	EC84
410	SNTD 3088F	23088K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3088H	L088	TA88	EC88
	SNTD 3088L	23088K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3088H	L088	TA88	EC88
	SNTD 3188F	23188K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3188H	L088	TA88	EC88
	SNTD 3188L	23188K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3188H	L088	TA88	EC88
430	SNTD 3092F	23092K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3092H	L092	TA92	EC92
	SNTD 3092L	23092K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3092H	L092	TA92	EC92
	SNTD 3192F	23192K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3192H	L092	TA92	EC92
	SNTD 3192L	23192K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3192H	L092	TA92	EC92
450	SNTD 3096F	23096K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3096H	L096	TA96	EC96
	SNTD 3096L	23096K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3096H	L096	TA96	EC96
	SNTD 3196F	23196K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH3196H	L096	TA96	EC96
	SNTD 3196L	23196K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH3196H	L096	TA96	EC96
470	SNTD 30/500F	230/500K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH30/500H	L030/500	TA30/500	EC30/500
	SNTD 30/500L	230/500K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH30/500H	L030/500	TA30/500	EC30/500
500	SNTD 30/530F	230/530K	GEHÄUSE FÜR FESTLAGER	-	OH30/530H	L030/530	TA30/530	EC30/530
	SNTD 30/530L	230/530K	GEHÄUSE FÜR LOSLAGER	-	OH30/530H	L030/530	TA30/530	EC30/530

⁽¹⁾Festringe = Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Spannhülse-Baugruppe besteht aus Hülse, Kontermutter und Sicherungsring.

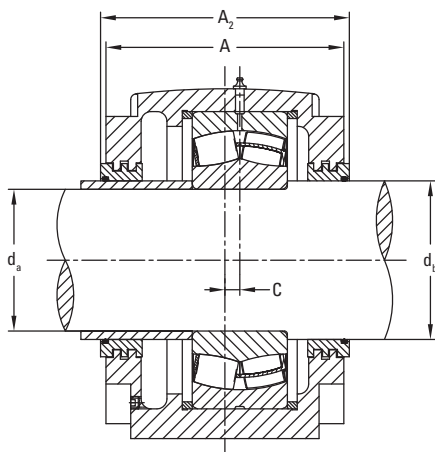
⁽³⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung, Taconite-Dichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

BAUREIHEN 3000/3100 (FORTSETZUNG)

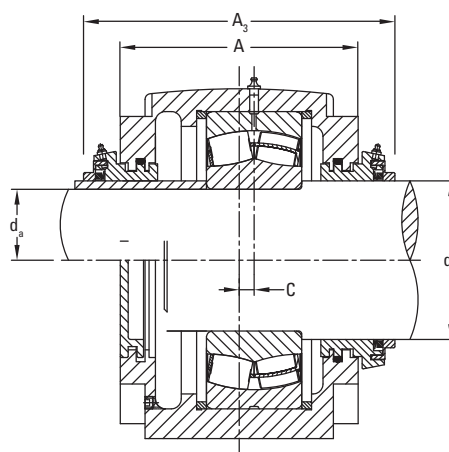


Gehäuseabmessungen													4 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	A ₃	C	H	H ₁	H ₂	J	J ₁	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
400	360	412	491,5	30	695	350	120	840	220	1000	42	50	36	457,3
400	360	412	491,5	30	695	350	120	840	220	1000	42	50	36	457,3
430	390	442	521,5	30	775	380	125	950	240	1120	48	60	42	595,0
430	390	442	521,5	30	775	380	125	950	240	1120	48	60	42	595,0
400	360	412	491,5	30	755	360	120	870	220	1040	42	50	36	597,8
400	360	412	491,5	30	755	360	120	870	220	1040	42	50	36	597,8
460	420	472	551,5	35	810	410	130	1000	260	1170	48	60	42	709,0
460	420	472	551,5	35	810	410	130	1000	260	1170	48	60	42	709,0
430	390	442	521,5	30	775	380	125	950	240	1120	48	60	42	671,7
430	390	442	521,5	30	775	380	125	950	240	1120	48	60	42	671,7
460	430	472	551,5	35	835	420	135	1030	260	1220	48	60	42	751,0
460	430	472	551,5	35	835	420	135	1030	260	1220	48	60	42	751,0
460	420	472	551,5	35	810	410	130	1000	260	1170	48	60	42	788,8
460	420	472	551,5	35	810	410	130	1000	260	1170	48	60	42	788,8
470	440	482	561,5	35	880	440	145	1070	260	1280	48	60	42	859,0
470	440	482	561,5	35	880	440	145	1070	260	1280	48	60	42	859,0
460	420	472	553	35	810	410	130	1000	260	1170	48	60	42	699,6
460	420	472	553	35	810	410	130	1000	260	1170	48	60	42	699,6
470	440	482	563	35	920	460	155	1110	260	1330	56	70	48	976,5
470	440	482	563	35	920	460	155	1110	260	1330	56	70	48	976,5
460	430	472	551,5	35	835	420	135	1030	260	1220	48	60	42	805,5
460	430	472	551,5	35	835	420	135	1030	260	1220	48	60	42	805,5
470	440	482	561,5	35	920	460	155	1110	260	1330	56	70	48	976,5
470	440	482	561,5	35	920	460	155	1110	260	1330	56	70	48	976,5

SNTD-GEHÄUSE MIT 4 SCHRAUBEN FÜR LAGER MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG



Labyrinthdichtung



Taconite-Dichtung

- Jedes Gehäuse besteht aus Gehäuseoberteil, Gehäuseunterteil und Schrauben.
- Die gezeigten Gehäuse sind aus Gusseisen mit Kugelgraphit gefertigt.
- Gehäuse mit dem Nachsetzzeichen F werden für Festlager hergestellt. Gehäuse mit dem Nachsetzzeichen L sind für Loslager bestimmt.
- Wird eine mittige Schmierung von Schmiergut und Schmierbohrungen

gewünscht, geben Sie das Nachsetzzeichen W33 zur Spezifizierung an. Für die Schmiernippel wird die zentrale Gehäuseöffnung verwendet.

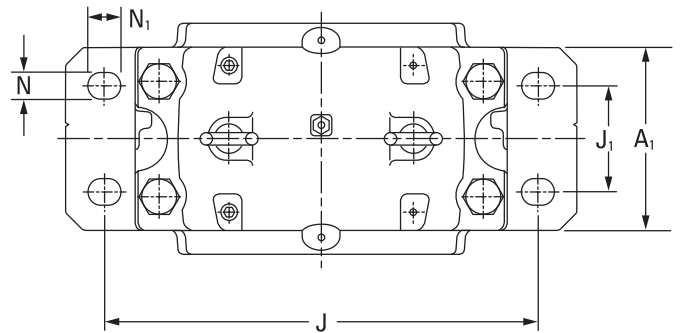
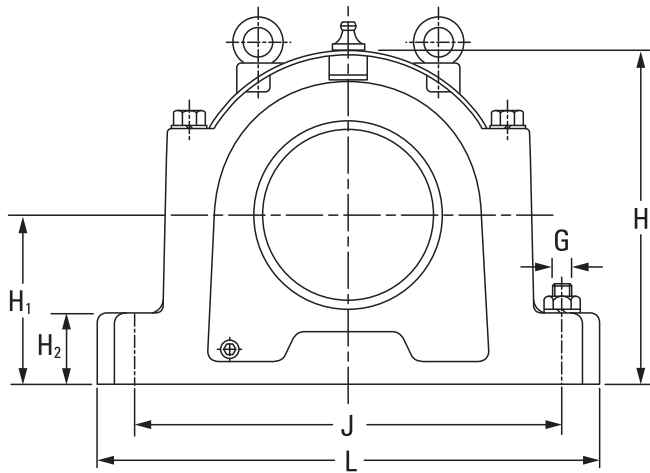
- Schmierbohrungen und Stopfen verwenden 1/4-Zoll-BSPT-Gewinde.
- Für flexible Konfigurationen werden zusätzliche Schmiernippel geliefert.
- Dichtungshülse für d_a -Welle ist vom Kunden bereitzustellen und sollte denselben Außendurchmesser wie d_b aufweisen.

Wellendurchmesser		Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾ A.D. x Breite	Typische für diese Lager-Gehäuse-Konfiguration benötigte Anzahl	Labyrinthdichtung ⁽²⁾	Taconite-Dichtung ⁽²⁾	Endabdeckung ⁽³⁾
d_a	d_b							
mm	mm							
130	150	SNTD 3134	22326	SR280X7,5	2	L034	TA34	EC34
140	160	SNTD 3136	22328	SR300X7	2	L036	TA36	EC36
150	170	SNTD 3138	22330	SR320X8	2	L038	TA38	EC38
160	180	SNTD 3038	22232	SR290X17,5	2	L038/180	TA38/180	EC38
		SNTD 3038	22332	SR290X5,5	2	L038/180	TA38/180	EC38
		SNTD 3140	22332	SR340X9	2	L040	TA40	EC40
170	190	SNTD 3040	22234	SR310X18	2	L040/190	TA40/190	EC40
		SNTD 3048	22334	SR360X10	2	L048/190	TA48/190	EC48
200	220	SNTD 3048	22240	SR360X21	2	L048	TA48	EC48
		SNTD 3056	22340	SR420X14	2	L056/220	TA56/220	EC56
220	240	SNTD 3156	22344	SR460X10,5	2	L056/240	TA56/240	EC52
240	260	SNTD 3160	22348	SR500X12,5	2	L060/260	TA60/260	EC60
260	280	SNTD 3064	22252	SR480X25,5	2	L064/280	TA64/280	EC64
260	290	SNTD 3164	22352	SR540X15,5	2	L064/290	TA64/290	EC64
280	310	SNTD 3168L	22356	SR580X17,5	2	L068/310	TA68/310	EC68
360	390	SNTD 3180F	22272	SR650X25	2	L080/390	TA80/390	EC80

⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

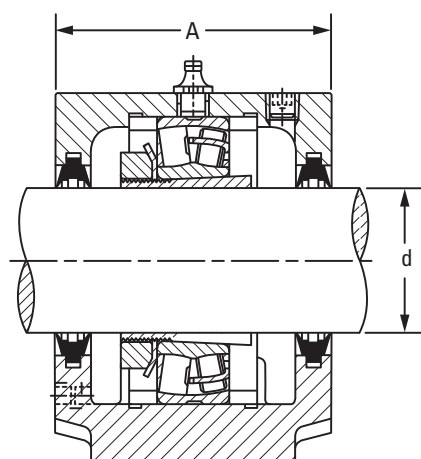
⁽²⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung, Taconite-Dichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

BAUREIHEN 3000 UND 3100

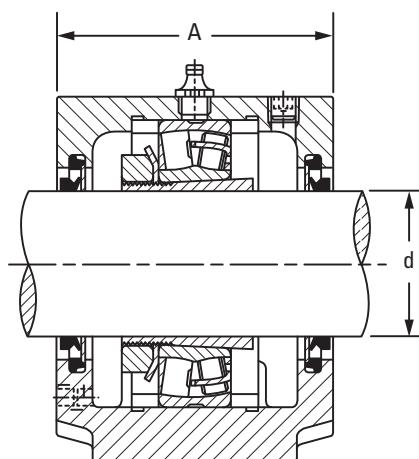


Gehäuseabmessungen													4 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	A ₃	C	H	H ₁	H ₂	J	J ₁	L	N ₁	N	G	kg
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
230	180	243	300	14	333	170	70	430	100	510	34	28	24	75,0
240	190	252,5	314,5	15	353	180	75	450	110	530	34	28	24	92,0
260	210	271,5	333,5	10	375	190	80	480	120	560	34	28	24	112,0
240	190	252	314	15	354	180	75	450	110	530	34	28	24	85,9
240	190	252	314	15	354	180	75	450	110	530	34	28	24	85,9
280	230	291,5	358,5	10	411	210	85	510	130	610	42	35	30	130,0
260	210	271	338	10	375	190	80	480	120	560	34	28	24	102,6
290	240	300	379,5	12	434	220	90	540	140	640	42	35	30	146,5
290	240	300	379,5	12	434	220	90	540	140	640	42	35	30	146,5
320	280	332,5	412	13	516	260	100	650	160	770	50	42	36	244,9
320	280	332,5	412	16	551	280	105	670	160	790	50	42	36	260,0
350	310	363	442,5	22	591	300	110	710	190	830	50	42	36	310,0
350	310	362,5	442	22	590	300	110	710	190	830	50	42	36	330,7
370	330	383	462,5	23	631	320	115	750	200	880	50	42	36	346,0
400	360	412	491,5	25	675	340	120	810	220	950	50	42	36	429,5
430	390	442	521,5	30	775	380	125	950	240	1120	60	48	42	595,0

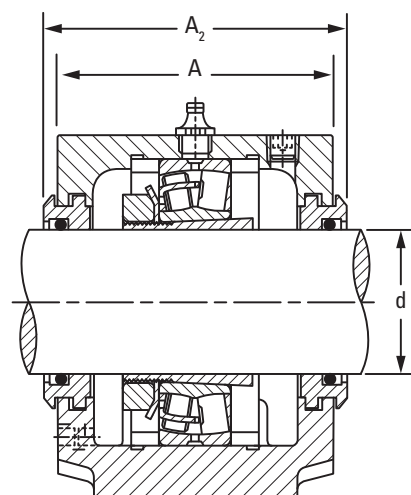
SNTN-GEHÄUSE FÜR LAGER MIT KONISCHER BOHRUNG



Zweilippendichtung



V-Ring-Dichtung



Labyrinthdichtung

- SNTN-Gehäuse aus Gusseisen der Baureihe 3000 Light wurden für große Pendelrollenlager (110-140 mm konische Bohrung) in Anwendungen mit niedrigen Belastungen entwickelt.
- Die Teilenummern zur Bestellung von geteilten Stehlagerehäusen und deren Komponenten sind in der folgenden Tabelle angegeben.
- Jedes Gehäuse besteht aus Gehäuseoberteil, Gehäuseunterteil und Schrauben.
- Wird eine mittige Schmierung von Schmiernut und Schmierbohrungen gewünscht, geben Sie das Nachsetzzeichen W33 zur Spezifizierung an. Für die Schmiernippel wird die zentrale Gehäuseöffnung verwendet.
- Schmierbohrungen und Stopfen verwenden 1/4-Zoll-BSPT-Gewinde.
- Die gezeigten Gehäuse sind aus Gusseisen gefertigt.

Wellendurchmesser	Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾	Spannhülse ⁽²⁾	Doppellippen-Dichtung ⁽³⁾	V-Ring-Dichtung ⁽³⁾	Labyrinth-Dichtung ⁽⁴⁾	Taconite-Dichtung ⁽⁴⁾	Endabdeckung ⁽⁴⁾
d			A.D. x Breite						
mm									
110	SNTN 3024	23024K	SR180X12	H3024	TSNG524	VR524	LO524	TA524	EC524-620
115	SNTN 3026	23026K	SR200X13,5	H3026	TSNG526	VR526	LO526	TA526	EC526
125	SNTN 3028	23028K	SR210X13	H3028	TSNG528	VR528	LO528	TA528	EC528
135	SNTN 3030	23030K	SR225X15	H3030	TSNG530	VR530	LO530	TA530	EC530
140	SNTN 3032	23032K	SR240X15	H3032	TSNG532	VR532	LO532	TA532	EC532

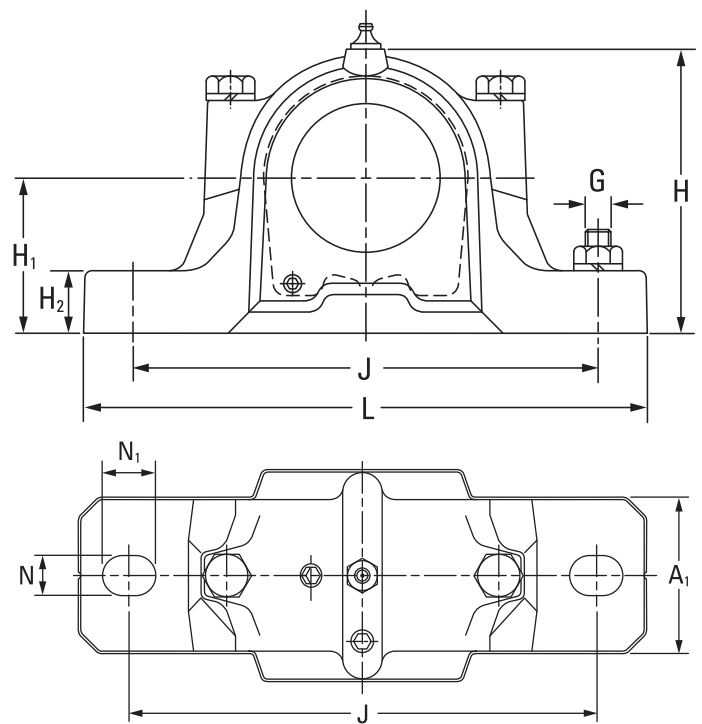
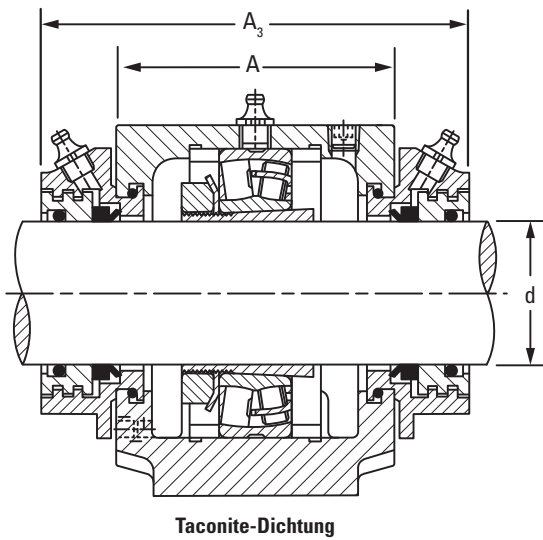
⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Spannhülsen-Baugruppe besteht aus Hülse, Kontermutter und Sicherungsring.

⁽³⁾Doppellippen- und V-Ring-Dichtungen werden in Einheiten von 2 Stück pro Karton verkauft.

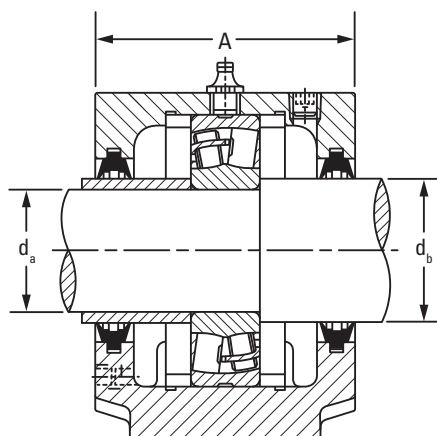
⁽⁴⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung, Taconite-Dichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

BAUREIHE 3000 LIGHT

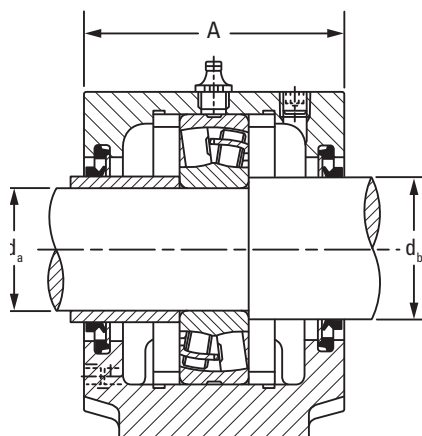


Gehäuseabmessungen											2 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	A ₃	H	H ₁	H ₂	J	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
160	110	180	240	218	112	40	320	380	26	32	24	17,0
175	120	200	245	242	125	45	350	410	26	32	24	20,0
175	120	195	255	270	140	45	350	410	26	32	24	25,0
190	130	215	265	290	150	50	380	445	28	35	24	30,0
190	130	215	270	297	150	50	390	460	28	35	24	36,0

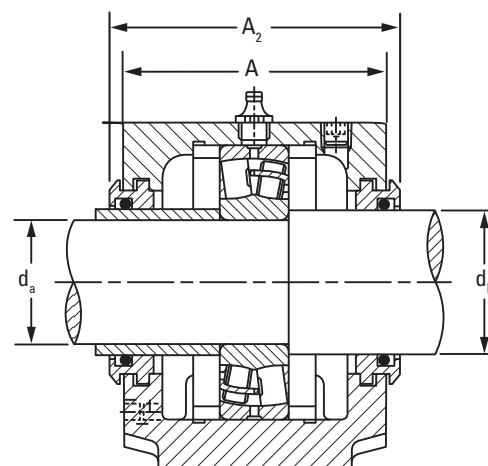
SNTN-GEHÄUSE FÜR LAGER MIT ZYLINDRISCHER BOHRUNG



Zweilippendichtung



V-Ring-Dichtung



Labyrinthdichtung

- SNTN-Gehäuse aus Gusseisen der Baureihe 3000 Light wurden für große Pendelrollenlager (120-175 mm zylindrischer Bohrung) in Anwendungen mit niedrigen Belastungen entwickelt.
- In der folgenden Tabelle sind die Teilenummern zur Bestellung von geteilten Stehlagergehäusen und deren Komponenten angegeben.
- Jedes Gehäuse besteht aus Gehäuseoberteil, Gehäuseunterteil und Schrauben.
- Wird eine mittige Schmierung von Schmiernut und Schmierbohrungen gewünscht, geben Sie das Nachsetzzeichen W33 zur Spezifizierung an. Für die Schmiernippel wird die zentrale Gehäuseöffnung verwendet.
- Schmierbohrungen und Stopfen verwenden 1/4-Zoll-BSPT-Gewinde.
- Die gezeigten Baugruppen sind aus Gusseisen gefertigt.
- Dichtungshülse für d_a -Welle ist vom Kunden bereitzustellen und sollte denselben Außendurchmesser wie d_b aufweisen.

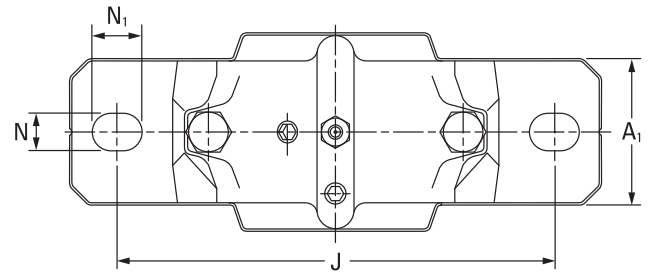
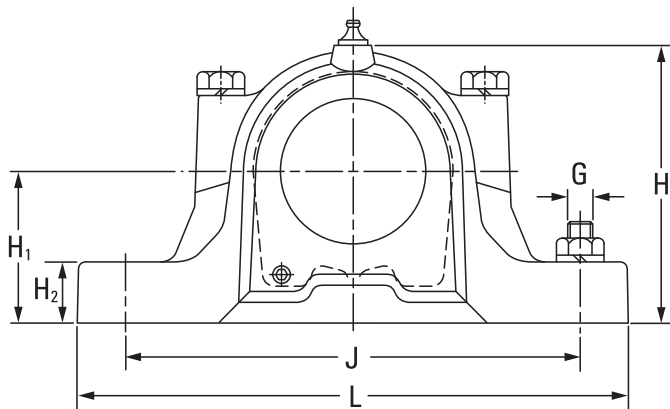
Wellendurchmesser		Gehäuse	Lager	Festringe ⁽¹⁾ A.D. x Breite	Doppellippen- Dichtung ⁽²⁾	V-Ring- Dichtung ⁽²⁾	Labyrinth- Dichtung ⁽³⁾	Endab- deckung ⁽³⁾
d_a	d_b							
mm	mm							
120	135	SNTN 3024 SNTN 3024	23024 24024	SR180X12 SR180X5	TSNG224 TSNG224	VR224 VR224	L0224 L0224	EC524-620 EC524-620
130	145	SNTN 3026 SNTN 3026	23026 24026	SR200X13,5 SR200X5	TSNG226 TSNG226	VR226 VR226	L0226 L0226	EC526 EC526
140	155	SNTN 3028 SNTN 3028	23028 24028	SR210X13 SR210X5	TSNG228 TSNG228	VR228 VR228	L0228 L0228	EC528 EC528
150	165	SNTN 3030 SNTN 3030	23030 24030	SR225X15 SR225X5,5	TSNG230 TSNG230	VR230 VR230	L0230 L0230	EC530 EC530
160	175	SNTN 3032 SNTN 3032	23032 24032	SR240X15 SR240X5	TSNG232 TSNG232	VR232 VR232	L0232 L0232	EC532 EC532

⁽¹⁾Festringe = Für Festlager werden mindestens zwei benötigt; Liefereinheit ist 1 Stück pro Karton.

⁽²⁾Doppellippen- und V-Ring-Dichtungen werden in Einheiten von 2 Stück pro Karton verkauft.

⁽³⁾Liefereinheit für Labyrinthdichtung und Endabdeckung ist 1 Stück pro Karton.

BAUREIHE 3000 LIGHT



Gehäuseabmessungen											2 Schrauben erforderlich	Gehäusemasse
A	A ₁	A ₂	A ₃	H	H ₁	H ₂	J	L	N	N ₁	G	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
160	110	180	240	218	112	40	320	380	26	32	24	17,0
160	110	180	240	218	112	40	320	380	26	32	24	17,0
175	120	200	245	242	125	45	350	410	26	32	24	20,0
175	120	200	245	242	125	45	350	410	26	32	24	20,0
175	120	195	255	270	140	45	350	410	26	32	24	25,0
175	120	195	255	270	140	45	350	410	26	32	24	25,0
190	130	215	265	290	150	50	380	445	28	35	24	30,0
190	130	215	265	290	150	50	380	445	28	35	24	30,0
190	130	215	270	297	150	50	390	460	28	35	24	36,0
190	130	215	270	297	150	50	390	460	28	35	24	36,0



GEHÄUSEEINHEITEN VON TIMKEN...LÖSUNGEN IN EINEM ROBUSTEM GEHÄUSE.

	Geteiltes Revolver-Zylinderrollenlager	Geteilte SNT/SAF-Stehlager	Ungeteilte Pendelrollenlager-Gehäuseeinheit	Kegelrollenlager des Typs E	Kugellager der Marke Fafnir und der UC-Baureihe
Anwendungen	Die bis auf die Welle geteilte Konstruktion ist ideal für schwer zugängliche Anwendungen in Lagerstellen mit hohen Servicekosten	Große Prozessanlagen und Transporteinrichtungen von schwerem Material in Bereichen, in denen der Zugriff schwierig ist und Verschmutzungsgefahr besteht	Prozessanlagen und Schüttguttransport in Bereichen mit Stoßbelastungen, starker Verschmutzung und Fehlausrichtung	Prozessanlagen und Schüttguttransport in Bereichen, in denen starke Verschmutzung und hohe Axiallasten auftreten	Fördergeräte mit hoher Geschwindigkeit und/oder leichten Lasten
Lagereinsatz	Präzisionsgefertigte Zylinderrollenlager mit gefrästem Messingkäfig und profilierten Rollkörpern	Hochleistungs-Pendelrollenlager mit konischer oder zylindrischer Bohrung	Hochleistungs-Pendelrollenlager mit sechs Wellenbefestigungsvarianten	Kegelrollenlager mit verbesserten internen Geometrien	Kugellager mit breitem Innenring für bessere Wellenunterstützung und längere Lagerlebensdauer
Wellendurchmesserbereich	40 mm bis 600 mm; 1 1/2 Zoll bis 24 Zoll; <i>Größere Lager sind auf Anfrage lieferbar</i>	20 mm bis 530 mm; 1 1/2 Zoll bis 19 1/2 Zoll; <i>Größere Lager sind auf Anfrage lieferbar</i>	35 mm bis 180 mm; 1 1/8 Zoll bis 7 Zoll; <i>Größere Lager sind auf Anfrage lieferbar</i>	35 mm bis 125 mm; 1 1/8 Zoll bis 5 Zoll	12 mm bis 90 mm; 1/2 Zoll bis 3 3/4 Zoll
Gehäuse	<ul style="list-style-type: none"> • Geteilte Ausführung ist in Gusseisen, Gusseisen mit Kugelgraphit und Stahlguss erhältlich 	<ul style="list-style-type: none"> • Geteilte, zweiteilige Ausführung • Gusseisen (Stahlguss und Gusseisen mit Kugelgraphit sind ebenfalls verfügbar) 	<ul style="list-style-type: none"> • Massivgehäuse, einteilige Ausführung • Stahlguss • Gefräste Standfüße zur stabilen Gehäusepositionierung 	<ul style="list-style-type: none"> • Massivgehäuse, einteilige Ausführung • Gusseisen 	<ul style="list-style-type: none"> • Massivgehäuse, einteilige Ausführung • Gusseisen
Dichtungsvarianten	<ul style="list-style-type: none"> • Sieben Dichtungsarten einschließlich Kevlar®-Stopfbuchsichtung und Dreifach-Labyrinthdichtungen aus Aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> • SNT-Varianten sind u. a. Doppellippen-, Labyrinth-, V-Ring- und Taconite-Dichtungen • SAF ist standardmäßig mit Labyrinthdichtungen ausgestattet, optionale Varianten sind Timken Guard (hervorragender Schutz gegen Verschmutzung) und Taconite 	<ul style="list-style-type: none"> • Sechs Dichtungsvarianten <ul style="list-style-type: none"> • Drei (3) Dreifachlippen-Dichtungsvarianten (hervorragender Schutz gegen Verschmutzung) • 2 Doppellippen-Dichtungsvarianten • Eine (1) Labyrinthdichtungsvariante (für Hochgeschwindigkeitsanwendungen) • Zusätzliche Abdeckscheiben aus Stahlblech sind ebenfalls erhältlich 	<ul style="list-style-type: none"> • Hochleistungsichtung (Standard) konzipiert für optimalen Lippenkontakt 	<p>Fafnir-Kugellager</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einfache Lippe (Standard) • Dreifachlippe (hervorragender Schutz gegen Verschmutzung) • Labyrinth (für Hochgeschwindigkeitsanwendungen) <p>Kugellager der UC-Baureihe</p> <ul style="list-style-type: none"> • Präzisionsgefertigte Schleuderscheibe • Hochleistungsichtung
Zusätzliche Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Abmessungsgemäß austauschbar mit Stehlageregehäusen der Baureihen SNL/SN/SD und SAF • Kann große Fluchtungsfehler der Welle ausgleichen • Hochwirksame Abdichtung selbst in äußerst verschmutzten und nassen Einsatzumgebungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Zur Erleichterung der Montage sind aufsteckbare bzw. abziehbare Spannhülsen erhältlich • Komponenten austauschbar mit branchenüblichen Standardausführungen • Können als Einzelteile oder als Teil einer Baugruppe bestellt werden. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mehrere Varianten zur Befestigung des Lagers auf der Welle <ul style="list-style-type: none"> • Exzenterbefestigung • Befestigung mithilfe von Gewindestiften • V-Befestigung • Konische Spannhülse • Doppeljustiermutter zur Umstellung von Fest- auf Loslagerposition 	<ul style="list-style-type: none"> • Erhältlich mit Gewindestiftarrretierung • Elektrotauchlackierung für zusätzlichen Korrosionsschutz • Verbesserte Lagergeometrien sorgen für die industrieweit höchsten dynamischen Tragzahlen 	<p>Fafnir-Kugellager</p> <ul style="list-style-type: none"> • Erhältlich mit Shaft-Guard-Wellenschutztechnologie (für problemlosen Ein- und Ausbau) • Drei Varianten zur Wellenbefestigung: Gewindestift, Exzenterspannringe und konzentrische Spannringe <p>Kugellager der UC-Baureihe</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stahlkäfig für hohe Temperaturen • Gehärteter und geschliffener Dichtungssitz
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Dramatische Reduzierung der Inspektions- und Erneuerungsdauer dank der bis auf die Welle geteilten Konstruktion • Erheblich reduzierte Ausfallzeiten durch Eliminierung des Aus- und Wiedereinbaus von Maschinenteilen zum Lagerwechsel • Verbesserte Betriebssicherheit bei der Installation 	<ul style="list-style-type: none"> • Leicht demontierbarer Lagerdeckel zur Lagerinspektion • Gehäuse sind wiederverwendbar • Lässt sich vor Ort leicht von Fest- auf Loslagerposition umstellen • Hochleistungs-Pendelrollenlager von Timken® laufen kühler und haben eine längere Lebensdauer 	<ul style="list-style-type: none"> • Kürzere Montagezeit verglichen mit geteilten Gehäusen • Lässt sich nach dem Einbau leicht von Fest- auf Loslagerposition umstellen • Hochleistungs-Pendelrollenlager von Timken® laufen kühler und haben eine längere Lebensdauer 	<ul style="list-style-type: none"> • Kürzere Montagezeit verglichen mit geteilten Gehäusen • Längere Lebensdauer und höhere Tragfähigkeit • Zweilippendichtung bietet den industrieweit besten Schutz gegen Verschmutzungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Korrosionsbeständige Varianten • Vielzahl von hochfesten Gehäuseausführungen • Problemloser Ein- und Ausbau

Gehäuseeinheiten von Timken sind mit anderen gängigen Branchenausführungen austauschbar. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Timken Vertriebsingenieur. Kevlar® ist eine eingetragene Marke von E.I. du Pont de Nemours and Company oder ihrer Tochtergesellschaften.



INDUSTRIEZWEIGE UND ANWENDUNGEN

- Stromerzeugung (Kohle)
- Bergbau
- Aggregate-Industrie/Zement
- Metallverhüttung
- Zellstoff und Papier/Sägewerke/Forstwirtschaft
- Wasseraufbereitung
- Lebensmittelverarbeitung
- Lagerhaltung
- Bewegliche Brücken/Anlagen
- Industrielüfter/-gebläse

VERTRAUEN SIE AUF TIMKEN

Einen Timken Vertriebsmitarbeiter in Ihrer Nähe finden Sie unter www.timken.com

TIMKEN

Das Team von Timken nutzt sein technisches Know-how, um in Märkten auf der ganzen Welt die Zuverlässigkeit und Leistung von Maschinen zu verbessern. Unser Unternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt hochleistungsstarke mechanische Komponenten wie Wälzlager, Zahnräder, Riemen, Ketten sowie weitere Produkte und Dienstleistungen im Bereich der Antriebstechnik.

Stronger. **Commitment.** Stronger. **Value.** Stronger. **Worldwide.** Stronger. **Together.** | Stronger. **By Design.**

www.timken.com