



Merkmale:

- Optimale Drehmomentdichten für minimale Radialbelastungen/ niedrigere Gesamtbetriebskosten
- Modulares, montagefreundliches Lamellenpaket
- Konusbolzen sorgen für eine schnelle Montage ohne Gefahr einer Beschädigung des Lamellenpakets
- Serienmäßige Manganphosphat-schutzlackierung

Einsatzbereiche:

- Pumpen
- Kompressoren
- Ventilatoren
- Synchronisierte Walzen
- Drahtvorschübe
- Gebläse

Konform mit Industrierichtlinie(n):

- ISO 14691
- ATEX II 2GD c T6

Sonderanfertigungen:

- Elektrisch isolierte Ausführung
- Drehsteifigkeit angepasst
- Axialspielbegrenzung
- Drehmomentmesser
- Verringerte Funkenbildung

Rexnord Thomas XTSR52 Lamellenkupplung

Kundenorientierte Lösungen. Zuverlässige Leistung. Bewährte Marken.

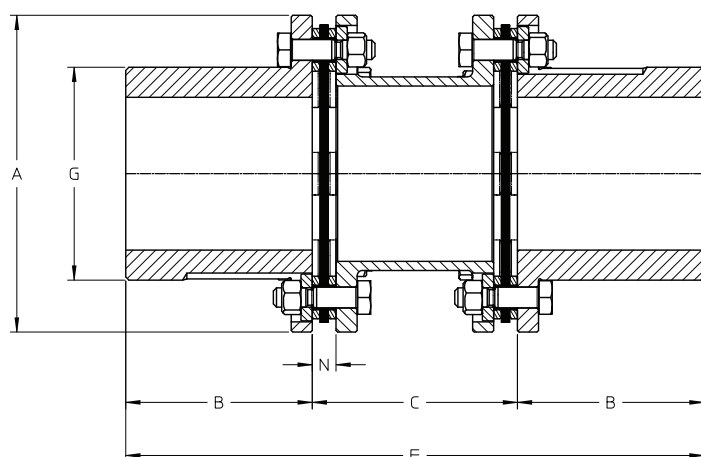
Rexnord® ist ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite, wenn Sie technisch anspruchsvolle Produkte zur Steigerung von Produktivität und Effizienz benötigen. Wir bieten Ihnen hochwertige Qualitätserzeugnisse für Ihre industriellen Einsatzfälle - weltweit. In enger Zusammenarbeit unterstützen wir Sie dabei, Ihre Wartungskosten zu reduzieren, überflüssige Lagerbestände zu verringern und Ausfallzeiten Ihrer Anlagen zu vermeiden.




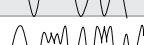


Thomas XTSR52

Jahrzehntelang galten die Thomas® SR52-Lamellenkupplungen bei Ingenieuren weltweit als führend in den Bereichen Verlässlichkeit und technischer Güte. Mit der Einführung der XTSR52 hat Rexnord bei Konstruktion und Leistungsfähigkeit neue Maßstäbe gesetzt. Die neue Bauweise überzeugt mit optimalen Drehmomentdichten, Radialbelastungen werden auf ein Minimum reduziert, bei maximaler Drehmomentübertragung. Verlässliche Leistung - mit Sicherheit. Die XTSR52 ist in Standard-Lamellenausführung oder in Spezialausführungen lieferbar: auf ein bestimmtes Drehmoment ausgelegt, mit Sollbruchstift, elektrisch isoliert, mit Bremstrommel oder Bremsscheibe.



ATEX II 2GD c T6



Drehmomentanforderungen Angetriebene Maschine	Typische Anwendungen für Anlagen mit Elektromotor oder Turbinenantrieb	Typischer Servicefaktor
	Konstantes Drehmoment, wie z.B. bei Zentrifugalpumpen, Gebläsen und Kompressoren	1.0
	Dauerbetrieb mit geringen Drehmomentschwankungen, einschl. Kunststoffextruder und Druckgebläse	1.5
	Leichte Stoßbelastungen von Metallpressen, Kühltürmen und Baumstammsschleppern	2.0
	Mittlere Stoßbelastungen, wie bei Mulden- kippern, Steinbrechern, Schwingesieben	2.5
	Hohe Stoßbelastungen mit teilweise negativen Drehmomenten von Kolben- pumpen, Kompressoren, Wendetischen	3.0
	Häufige Drehmomentwechsel, wie bei Kolbenkompressoren mit häufigen Drehmomentwechseln, jedoch nicht zwingend Gegendrehungen	Kontaktieren Sie Rexnord Engineering

Kupplung Größe**	Max. Bohrung mm	A mm	B mm	Standard "C" Abmessungen				Min. C mm	F mm	G mm	N mm
				100	140	180	250				
726	45	95	30	•				40	152	63,8	8,6
826	50	108	50	•	•			47	173	71,8	9,3
996	60	129	50	•	•	•		54	202	84,4	9,6
1088	65	140	81	•	•	•	•	58	220	92,1	10,4
1298	80	166	97		•	•	•	70	264	110,6	12,9
1548	95	197	97		•	•	•	81	313	132,4	14,8
1698	105	218	110					89	345	146,9	15,8
1928	120	245	110					96	390	167,7	17,1
2068	130	264	125					109	421	178,6	18,4
2278	140	291	145					115	459	196,7	19,2
2468	150	313	150					123	497	213,5	20,5
2698	165	343	150					139	545	232,1	23,5
2888	175	371	175					151	591	246,0	25,2
3058	185	395	185					152	622	263,0	25,2
3358	205	427	245					168	682	288,1	27,3
3668	225	466	281					184	746	315,2	30,4

Kupplung Größe**	Max. kW / 100 RPM	Max. RPM		Max. Dauer- drehmoment Nm	Spitzenüberlast- drehmoment Nm	Gewicht* kg	Gewichts- veränderung je mm von "C" kg	WR ² * kgm ²	WR ² Veränderung je mm von "C" kgm ²	Axialversatz mm
		ungewuchtet	gewuchtet							
726	3,11	12000	20000	297	594	2,23	0,00363	0,00247	0,00000218	±1,3
826	5,8	10900	18500	554	1110	3,4	0,0056	0,0050	0,0000046	±1,5
996	9,7	9800	15000	927	1850	5,6	0,0051	0,0114	0,0000061	±1,8
1088	23,0	9000	14000	2190	4390	7,9	0,0098	0,0193	0,0000130	±1,3
1298	37,2	8000	12000	3550	7100	13,5	0,0123	0,0471	0,0000252	±1,6
1548	61,9	7100	10000	5910	11800	22,1	0,0176	0,1100	0,0000528	±1,8
1698	85,7	6600	9100	8190	16400	30,1	0,0219	0,1830	0,0000773	±2,0
1928	116,0	6100	8500	11100	22200	43,3	0,0268	0,3330	0,000124	±2,3
2068	161,0	5800	7800	15400	30700	54,5	0,0339	0,4890	0,000177	±2,5
2278	209,0	5500	7100	19900	39900	72,1	0,0395	0,7820	0,000254	±2,7
2468	274,0	5200	6500	26200	52400	92,1	0,0475	1,1600	0,000365	±3,0
2698	376,0	4800	6000	35900	71900	121,0	0,0606	1,8500	0,000544	±3,2
2888	492,0	4600	5700	47000	94000	156,0	0,0777	2,7600	0,000759	±3,5
3058	545,0	4400	5400	52000	104000	183,0	0,0771	3,6200	0,000899	±3,7
3358	735,0	4200	4700	70200	140000	237,0	0,0958	5,5900	0,00134	±4,0
3668	987,0	3900	4400	94300	189000	311,0	0,1170	8,8000	0,00196	±4,4

* Gewicht und WR² bei minimalem DBSE und max. Bohrung berechnet.

** Größen bis zu 283 000 Nm und max. Bohrung 320 mm

REXNORD NV - DELLINGSTRAAT 55 - 2800 MECHELEN - BELGIEN

TEL.: +32 15 44 38 11 • FAX: +32 15 44 38 60 • E-MAIL: CSB@REXNORD.COM • www.rexnord.eu