

**Merkmale:**

- Konstruktion mit zweigeteiltem Flex-Element für leichteren Ein- und Ausbau
- Das drehelastische Flex-Element dämpft Stoß- und Schwingungsbelastungen und verlängert so die Lebensdauer der Anlage
- Austauschbare Naben sorgen für verringerte Lagerhaltung
- Die Polyurethan-Metall-Verbindung erleichtert die Montage: kein Abrutschen wie bei mechanisch verbundenen Konstruktionen
- Das biegsame Material ermöglicht Sichtkontrolle während des Betriebs

Einsatzbereiche:

- Pumpen
- Kompressoren
- Industrieventilatoren
- Mischmaschinen

Konform mit Industrierichtlinie(n):

- ATEX II 2GD c T5

Sonderanfertigungen:

- Rexnord Omega HSU-Element
- Rexnord Omega Heavy-Duty Yellow Element
- Rexnord Omega Zahnprofilnabe
- Rexnord Omega Durchschlagsichere Kupplung
- Rexnord Omega für passfederlose Wellen mit Spannsatz
- Rexnord Omega Light-Duty-Element
- Axialspielbegrenzung
- Angeschraubte Bremse

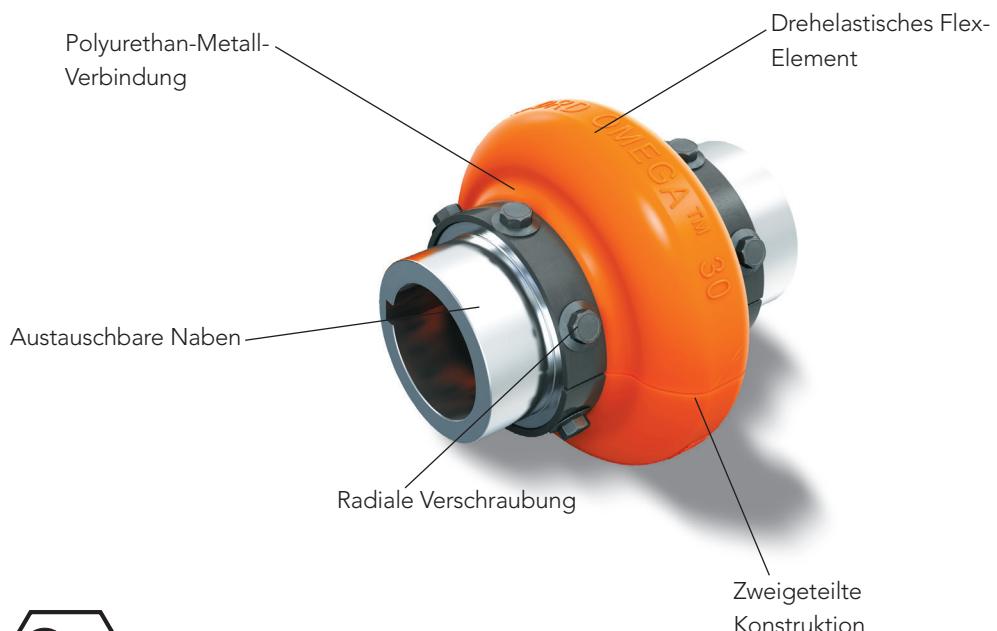
Rexnord Omega E Elastomerkupplung

Kundenorientierte Lösungen.**Zuverlässige Leistung.****Bewährte Marken.**

Rexnord® ist ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite, wenn Sie technisch anspruchsvolle Produkte zur Steigerung von Produktivität und Effizienz benötigen. Wir bieten Ihnen hochwertige Qualitätsergebnisse für Ihre industriellen Einsatzfälle - weltweit. In enger Zusammenarbeit unterstützen wir Sie dabei, Ihre Wartungskosten zu reduzieren, überflüssige Lagerbestände zu verringern und Ausfallzeiten Ihrer Anlagen zu vermeiden.

Rexnord Omega E

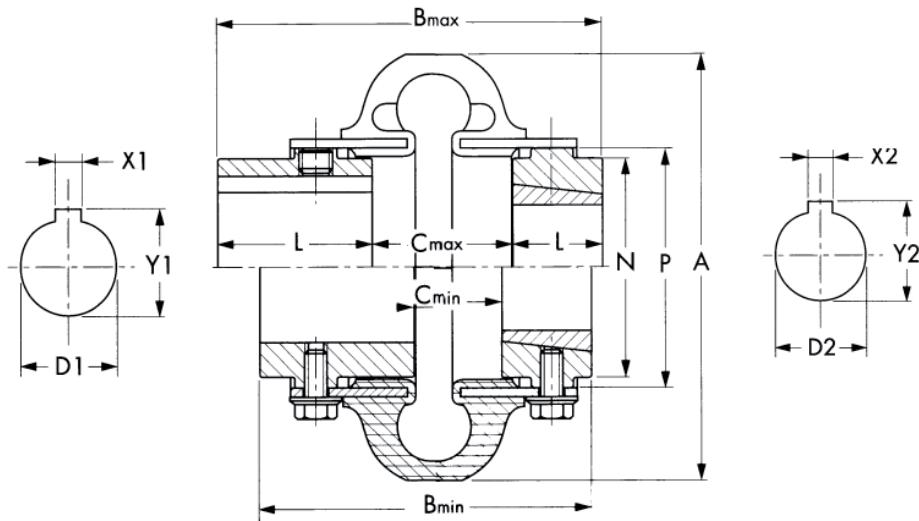
Die Rexnord Omega® ist eine einzigartige Elastomer-Kupplung mit zweigeteiltem Element für universellen Einsatz, montagefreundlich und vor Ort austauschbar. Mit direkt verbundenen Naben oder Zwischenstück lieferbar. Die einzigartige Konstruktion ermöglicht eine schnellere Montage und verringerte Lagerhaltung, da mit denselben Elementen und Naben verschiedene Wellenabstände möglich sind. Die Rexnord Omega E-Ausführung wird bei Anwendungen mit direkt verbundenen Naben eingesetzt.



ATEX II 2GD c T5



Drehmomentanforderungen Angetriebene Maschine	Typische Anwendungen für Anlagen mit Elektromotor oder Turbinenantrieb	Typischer Servicefaktor
	Konstantes Drehmoment, wie z.B. bei Zentrifugalpumpen, Gebläsen und Kompressoren	1.0
	Dauerbetrieb mit geringen Drehmomentschwankungen, einschl. Kunststoffextruder und Druckgebläse	1.5
	Leichte Stoßbelastungen von Metallpressen, Kühlturnen und Baumstammschleppern	2.0
	Mittlere Stoßbelastungen, wie bei Muldenkipfern, Steinbrechern, Schwingsieben	2.5
	Hohe Stoßbelastungen mit teilweise negativen Drehmomenten von Kolbenpumpen, Kompressoren, Wendetischen	3.0
	Häufige Drehmomentwechsel, wie bei Kolbenkompressoren mit häufigen Drehmomentwechseln, jedoch nicht zwingend Gegendrehungen	Kontaktieren Sie Rexnord Engineering



Kupplung Größe	TKN Nm	D1		D2		B1		B2		C1		C2		L1 mm	L2 mm	N1 mm	N2 mm	P mm	m* kg	J* kgm²	
		n max min-1	Dmax mm	Kegel- buchse	Dmax mm	A mm	min. mm	max. mm	min. mm	max. mm	min. mm	max. mm	min. mm	max. mm							
E2	22	7 500	28	-	-	89	84	94	-	-	36	46	-	-	24	-	38	-	47	0,5	0,00032
E3	41	7 500	34	1 008	25	102	84	122	87	87	8	46	43	43	38	22	50	50	59	1,0	0,00032
E4	62	7 500	42	1 008	25	116	84	122	87	87	8	46	43	43	38	22	57	57	66	1,3	0,0012
E5	105	7 500	48	1 210	32	137	97	147	103	103	8	59	52	52	44	25	70	71	80	2,3	0,0032
E10	164	7 500	55	1 610	42	162	97	147	103	103	8	59	52	52	44	25	84	84	93	3,4	0,0064
E20	260	6 600	60	1 610	42	184	113	169	114	114	9	65	64	64	52	25	95	89	114	6,8	0,016
E30	412	5 800	75	2 012	50	210	125	185	128	128	7	68	64	64	59	32	114	102	138	10	0,034
E40	622	5 000	85	2 517	65	241	135	201	150	150	9	75	60	60	63	45	146	117	168	17	0,080
E50	864	4 200	90	2 517	65	279	151	231	165	165	11	91	76	76	70	45	152	124	207	24	0,158
E60	1 412	3 800	105	3 020	75	318	173	261	186	186	9	97	84	84	82	51	165	146	222	34	0,266
E70	2 490	3 600	120	3 535	90	356	189	279	238	238	19	109	60	60	85	89	175	165	235	39	0,366
E80	4 460	2 000	155	4 040	100	406	245	377	299	299	17	149	95	95	114	102	240	194	286	77	1,054
E100	9 600	1 900	171	4 545	110	533	324	375	267	267	44	95	152	38	140	114	260	260	359	95	2,19
E120	19 200	1 800	190	5 050	125	635	362	429	305	305	57	127	181	51	152	127	299	299	448	163	2,93
E140	38 400	1 500	229	7 060	177	762	432	483	381	381	76	127	178	76	178	152	381	381	530	280	4,00

*Gewicht (m) und Massenträgheit (J) bei maximaler Bohrung und Nut • Abmessungen B1, C1, D1, L1, N1 Naben mit Fertigbohrung - B2, C2, D2, L2, N2 Naben mit Kegelbuchse