


Merkmale:

- Schneller und einfacher Element-Austausch vor Ort - ohne Verschieben der Naben
- Höchstleistung zu einem äußerst wettbewerbsfähigen Preis
- Das Polyurethan-Element verfügt bei einem Betriebstemperaturbereich von -40°C bis 200°C über hervorragende Verschleißfestigkeit und Chemikalienbeständigkeit

Einsatzbereiche:

- Pumpen
- Kompressoren
- Mehrzweckmaschinen

Konform mit Industrierichtlinie(n):

- ATEX II 2GD c T5

Rexnord Falk Wrapflex Elastomerkupplung

Kundenorientierte Lösungen.
Zuverlässige Leistung.
Bewährte Marken.

Rexnord® ist ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite, wenn Sie technisch anspruchsvolle Produkte zur Steigerung von Produktivität und Effizienz benötigen. Wir bieten Ihnen hochwertige Qualitätsergebnisse für Ihre industriellen Einsatzfälle - weltweit. In enger Zusammenarbeit unterstützen wir Sie dabei, Ihre Wartungskosten zu reduzieren, überflüssige Lagerbestände zu verringern und Ausfallzeiten Ihrer Anlagen zu vermeiden.

Falk® Wrapflex®

Kostengünstiges, vor Ort austauschbares Elastomer-Element. Einfacher Einbau und Betrieb - kein Verschieben der Naben oder angebundenen Anlagenteile.

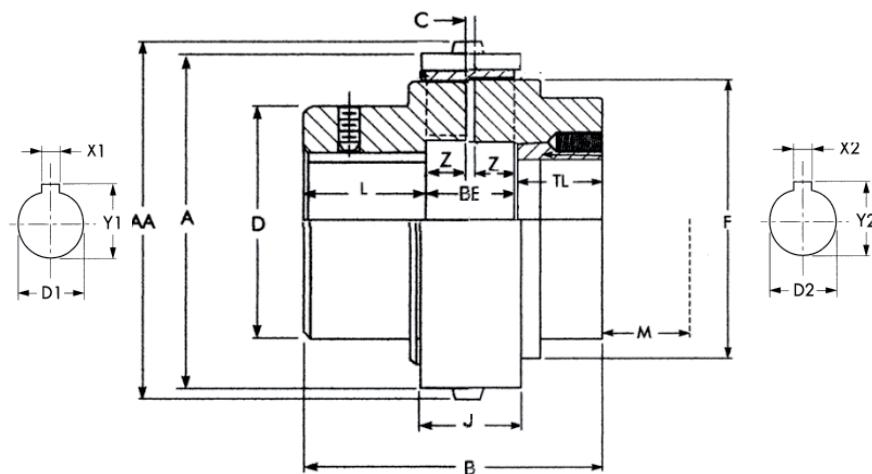
Falk® ist eine Rexnord-Marke.



ATEX II 2GD c T5



Drehmomentanforderungen Angetriebene Maschine	Typische Anwendungen für Anlagen mit Elektromotor oder Turbinenantrieb	Typischer Servicefaktor
	Konstantes Drehmoment, wie z.B. bei Zentrifugalpumpen, Gebläsen und Kompressoren	1.0
	Dauerbetrieb mit geringen Drehmomentschwankungen, einschl. Kunststoffextruder und Druckgebläse	1.5
	Leichte Stoßbelastungen von Metallpressen, Kühlturnen und Baumstammschleppern	2.0
	Mittlere Stoßbelastungen, wie bei Muldenkipfern, Steinbrechern, Schwingsieben	2.5
	Hohe Stoßbelastungen mit teilweise negativen Drehmomenten von Kolbenpumpen, Kompressoren, Wendetischen	3.0
	Häufige Drehmomentwechsel, wie bei Kolbenkompressoren mit häufigen Drehmomentwechseln, jedoch nicht zwingend Gegendrehungen	Kontaktieren Sie Rexnord Engineering



Wrapflex Größe	TKN Nm	n max min-1	D1		D2		A		AA		B		m*								
			max. mm	Kegel- buchse mm	max. mm	Nylon	Stahl	Nylon	Stahl	(1)	(2)	BE	C	D	L	TL	M	F	Z	Nylon kg	Stahl kg
5R	62	4 500	38	1108	28	77	77	81	81	72	65	20	2	60	26	23	19	64	9	1,3	1,5
10R	130	4 500	48	1210	32	91	91	95	95	90	90	24	2	72	34	33	27	76	11	2,5	2,7
20R	320	4 500	60	1610	40	126	124	132	130	124	98	32	2	92	45	33	27	102	15	5,6	6,1
30R	520	4 500	65	2012	48	147	143	153	149	152	120	36	2	105	58	42	35	118	17	9,4	10
40R	1 030	3 600	85	2517	60	182	177	190	185	181	139	47	5	130	67	46	42	150	21	17	18
50R	2 500	3 000	105	3020	75	231	224	239	232	215	171	61	5	170	77	55	53	190	28	34	36
60R	4 000	2 500	135	4030	100	-	267	-	278	275	245	75	5	200	100	85	86	228	35	-	62
70R	8 000	2 100	160	4535	110	-	310	-	321	324	264	84	5	227	120	90	104	270	40	-	98
80R	15 000	1 800	190	5040	125	-	370	-	381	376	305	97	6	270	140	104	123	328	45	-	165

*Gewicht (m) bei maximaler Bohrung und Nut • Abmessung B(1), D1 Naben mit Fertigbohrung - B(2), D2 Naben mit Kegelbuchse